

профоснастка



**РАСХОДНИК И ОСНАСТКА ДЛЯ
МЕТАЛЛООБРАБОТКИ
ПРОМЫШЛЕННОГО УРОВНЯ**

2024



Официальный
представитель
на территории РФ
ООО «БэстВелд»

ОТРЕЗКА И ШЛИФОВКА
АБРАЗИВЫ

**КРУПНЕЙШИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ АЗИИ
ТЕПЕРЬ В РОССИИ!**



**ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ
ПО МЕТАЛЛУ**



**ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГИ**



**КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ
ТОРЦЕВЫЕ**

ОТЛИЧНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ
✓ **СКОРОСТЬ** ✓ **МЯГКОСТЬ** ✓ **СТОИМОСТЬ РЕЗА**

8 800 333-25-90
BLUESHARKS.RU

РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕСТОВ НАШИХ ТОВАРОВ



Абразив

В тестировании, проведенном журналом «Потребитель» в 2016 году, отрезной круг 125*1 по металлу №92 серии Эксперт занял **1 место** по стоимости реза прутка, **2 место** по стоимости реза уголка и листа среди 28 самых известных брендов.

В аналогичном тестировании от журнала «ПрофиТулИнфо» в 2015 году отрезной круг 125*1 по металлу №92 серии Эксперт разделит **1 и 2 место** по стоимости реза среди 20 самых известных кругов на рынке.



Сверла

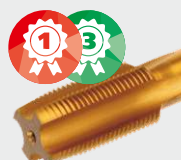
В тестировании, проведенном журналом «ПрофиТулИнфо» в 2016 году, сверла №527 M35 Co 5% серии Эксперт заняли **1 место** по ресурсу и стоимости реза среди 32 брендов.

В 2015 году сверла №367 (№207) M2 TIN серии Эксперт заняли **1 место** по стоимости реза среди 40 самых известных брендов по результатам тестирования журнала «ПрофиТулИнфо».



Пильные диски

Пильный диск №378 серии ALLOY по алюминию занял **2 место** по сумме показателей среди 14 брендов по результатам теста, проведенного журналом «ПрофиТулИнфо» в 2015 году.



Метчики

Метчики № 206 однопроходные M2 TIN заняли **1 место** по стоимости нарезанного отверстия и **3 место** по ресурсу среди 12 брендов по результатам теста, проведенного журналом «ПрофиТулИнфо» в 2016 году.

Содержание

1. АБРАЗИВЫ

Абразивные отрезные круги	с. 5
Абразивные шлифовальные круги	с. 6
Лепестковые торцевые круги (КЛТ)	с. 7
Круги комбинированные – 3 в 1	с. 8
Круги зачистные коралловые	с. 9

2. ЩЕТКИ

Щетки для УШМ	с. 10
Щетки для точило	с. 11
Щетки для дрелей	с. 15
Щетки для шуруповертов	с. 17
Ручные щетки	с. 21
	с. 22

3. СВЕРЛА

Сверла ц/х HSS-G 4341 (P6M5), DIN 338	с. 23
Сверла ц/х HSS-G M2 TiN (P6M5), DIN 338	с. 26
Сверла ц/х HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 338	с. 27
Сверла переточ. хв-к HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 338	с. 31
Сверла переточ. хв-к P6M5, DIN 338	с. 35
Сверла конич. хв-к P6M5, DIN 345	с. 35
Сверла конич. хв-к HSS M2 TiN, DIN 345	с. 36
Сверла конич. хв-к HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 345	с. 36
Сверла удлин. HSS-G M2 TiN (P6M5), DIN 340	с. 36
Сверла двустор. HSS-G M2 (P6M5), DIN 1897	с. 38
Сверла для сварн. точек HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 1897	с. 39
Сверла ц/х Weldon HSS-G M2 (P6M5)	с. 40
Сверла ступенчатые HSS-G M2 TiN (P6M5)	с. 41
Сверла ступенчатые HSSE M35 Co5% (P6M5K5)	с. 42
Наборы сверл NEW!	с. 42
Справочная информация	с. 40
	с. 43

4. КОРОНКИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Коронки биметаллические HSSE M42 Co8%	с. 45
Комплекующие для биметаллических коронок	с. 46
Справочная информация	с. 48
	с. 49

5. КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА (КОЛЬЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ)

Корончатые сверла HSS-G M2 55 мм	с. 50
Корончатые сверла HSS-G M2 30 мм	с. 53
Корончатые сверла TCT 55 мм	с. 54
Корончатые сверла TCT для рельс	с. 55
Штифты и переходники	с. 56
Справочная информация	с. 56
	с. 57

6. МЕТЧИКИ И ПЛАШКИ

Метчики ручные (I/II) HSS-G 4341, ISO 529	с. 58
Метчики ручные (I/II) HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 61
Метчики ручные (I/II) HSSE M35 Co5%, DIN 352	с. 62
Метчики ручные (I/II/III) HSS-G M2, DIN 352	с. 63
Метчики машинно-ручные HSS-G 4341 P6M5 ГОСТ	с. 64
Метчики машинно-ручные HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 65
Метчики машинно-ручные (M25-M95) HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 66
Метчики машинные спиральные HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 67
	с. 68

Метчики машинные спиральные HSSE M35 Co5%, DIN 371/376	с. 69
Метчики машинные с подточкой HSSE M35 Co5%, DIN 371/376	с. 70
Набор метчик + сверло	с. 71
Плашка метр. HSS-G 4341, DIN 223	с. 72
Плашка метр. 9XC, DIN 223	с. 73
Плашка дюйм. трубн. HSS-G 4341, DIN 5158	с. 73
Метчикодержатели и плашкодержатели	с. 74
Справочная информация	с. 75

7. ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ

Пилы МУЛЬТИ для сложносоставных материалов	с. 77
Пилы АЛЮМИНИЙ по цветным металлам	с. 78
Пилы СТАЛЬ по стали	с. 79
Пилы НЕРЖАВЕЙКА для нержавеющей сталей	с. 81
Пилы КЕРМЕТ (металлокерамика) по стали и нержавеющейке	с. 82
	с. 83

8. БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Борфрезы, цилиндр, форма А	с. 84
Борфрезы, цилиндр с режущим торцом, форма В	с. 87
Борфрезы, цилиндр со сферической головкой, форма С	с. 87
Борфрезы, сфера, форма D	с. 88
Борфрезы, овал, форма E	с. 88
Борфрезы, парабола с радиусом, форма F	с. 88
Борфрезы, парабола с точкой, форма G	с. 89
Борфрезы, пламя, форма H	с. 89
Борфрезы, конус с радиусом, форма L	с. 89
Борфрезы, конус, форма M	с. 90
Борфрезы, конус с углом 90°, форма K (M90)	с. 90
Борфрезы, конус с углом 60°, форма J (M60)	с. 90
Борфрезы, обратный конус, форма N	с. 90
Наборы борфрез NEW!	с. 88

9. ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ

Концевые фрезы TCT с плоским торцом	с. 91
Концевые фрезы TCT со сферическим торцом	с. 93
	с. 93

10. ПАТРОНЫ

Патроны быстрозажимные	с. 94
Патроны ключевые	с. 95
Патроны особоточные	с. 97
Ключи и адаптеры для сверлильных патронов	с. 98
Оправки и переходники для сверлильных станков	с. 100
Переходники для магнитных станков	с. 101

11. ЗАГОТОВКИ ДЛЯ РЕЗЦОВ

	с. 102
--	--------

12. РУЛЕТКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ

	с. 102
--	--------

РАСШИФРОВКА ПИКТОГРАММ

	с. 103
--	--------

АССОРТИМЕНТНАЯ МАТРИЦА

1 АБРАЗИВЫ

Отрезные круги по стали и нержавеющей стали тип 41 для УШМ



Отрезные круги по нержавеющей стали тип 41 для отрезных машин



Обдирочные шлифовальные круги по металлу тип 27



КЛТ круги лепестковые торцевые (кальцинированный алюминий)



КЛТ круги лепестковые торцевые (цирконий)



Круги 3 в 1 шлифовальные, зачистные и отрезные



Зачистные коралловые полимерные круги для УШМ



2 ЩЕТКИ

Щетки для УШМ
▶ по стали
▶ по нержавеющей стали
▶ латунированные



Щетки для дрели и шуруповертов
▶ по стали
▶ по нержавеющей стали
▶ латунированные



Щетки для зачистных станков
▶ по стали
▶ по нержавеющей стали
▶ латунированные



Щетки для ручной обработки
▶ по стали
▶ по нержавеющей стали
▶ латунированные



3 СВЕРЛА

Сверла по металлу HSS-G 4341 (аналог P6M5) 118° DIN 338 в боксах



Сверла по металлу HSS-G M2 TiN (P6M5) с покрытием нитрида титана 135° DIN 338 в боксах и блистерах



Сверла по металлу HSSE M35 Co5% (P6M5K5) 135° DIN 338 в боксах и блистерах



Сверла по металлу ПЕРЕТОЧЕННЫЙ ХВОСТОВИК HSS-G M2 (P6M5)/HSSE M35 Co5% (P6M5K5) 118° DIN 338 в боксах



Сверла по металлу ХВОСТОВИК КОНУС МОРЗЕ HSS-G M2 (P6M5)/M2 TiN/HSSE M35 Co5% (P6M5K5) 118° DIN 345 в боксах



Сверла по металлу УДЛИНЕННЫЙ HSS-G M2 TiN (P6M5) с покрытием нитрида титана 135° DIN 340 в блистерах



Сверла по металлу ДВУСТОРОННИЕ HSS-G M2 (P6M5) 135° DIN 1897 в боксах



Сверла ДЛЯ СВАРНЫХ ТОЧЕК HSSE M35 Co5% (P6M5K5) 180° DIN 1897 в боксах



Сверла по металлу ХВОСТОВИК Weldon 19 HSS-G M2 (P6M5) 135° в боксах



Сверла СТУПЕНЧАТЫЕ



НАБОРЫ СВЕРЛ в пластиковых боксах



4 КОРОНКИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Коронки HSSE M42 Co8% (P9M4K8) DIN 844 глубина реза 38мм в коробках и блистерах



Комплекующие
▶ адаптеры
▶ центрирующие сверла
▶ удлинители



5 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МАГНИТНЫХ СТАНКОВ

Корончатые сверла HSS M2 WELDON 19 глубина реза 55мм



Корончатые сверла HSS M2 WELDON 19 глубина реза 30мм



Корончатые сверла TCT WELDON 19 глубина реза 55мм



Корончатые сверла TCT WELDON 19 ДЛЯ РЕЗКИ РЕЛЬС глубина реза 30мм



Штифты для корончатых сверл



Сверла по металлу ХВОСТОВИК Weldon 19 HSS-G M2 (P6M5) 135° в боксах



Переходники для магнитных станков



6 МЕТЧИКИ И ПЛАШКИ

Метчики метр. HSS-G 4341 (аналог Р6М5) ISO 529 ручные двухпроходные комплектные (I/II) прямая канавка



Метчики метр. HSS-G M2 TiN (Р6М5), ISO 529 с покрытием нитрид титана ручные двухпроходные комплектные (I/II) прямая канавка



Метчики метр. HSSE M35 Co5% (Р6М5К5), DIN 352 ручные двухпроходные комплектные (I/II) прямая канавка



Метчики метр. HSS-G M2 (Р6М5), DIN 352 ручные трехпроходные комплектные (I/II/III) прямая канавка



Метчики метр. HSS-G 4341 (аналог Р6М5), ISO 529 машинно-ручные, однопроход. прямая канавка



Метчики метр. HSS-G M2 TiN (Р6М5), ISO 529 с покрытием нитрид титана машинно-ручные, однопроход. прямая канавка



Метчики метр. HSS-G M2 TiN (Р6М5), ISO 529 РАЗМЕРЫ ОТ М25 ДО М95 с покрытием нитрид титана машинно-ручные, однопроход. прямая канавка



Метчики метр. HSS-G M2 TiN (Р6М5), ISO 529 с покрытием нитрид титана машинные однопроход. спиральная канавка



Метчики метр. HSSE M35 Co5% (Р6М5К5), DIN 371/376 машинные однопроход. спиральная канавка



Метчики метр. HSSE M35 Co5% (Р6М5К5), DIN 371/376 машинные однопроход. с подточкой



Наборы МЕТЧИК+СВЕРЛО в блистере



Плашки метрические HSS M2-M52, 9XC и трубные цилиндрические HSS G1/16-G2



Комплекующие
▶ метчикодержатели
▶ плашкодержатели



7 ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ

Пильные диски ТСТ МУЛЬТИ для циркулярок и торцовок



Пильные диски ТСТ АЛЮМИНИЙ (N-/P+) для циркулярок, торцовок и отрезных станков



Пильные диски ТСТ СТАЛЬ для циркулярок, торцовок и отрезных станков



Пильные диски ТСТ НЕРЖАВЕЙКА для циркулярок, торцовок и отрезных станков



Пильные диски CRT КЕРМЕТ (металлокерамические пластины) для циркулярок, торцовок и отрезных станков



РЕСУРС ВЫШЕ В 6 РАЗ! 6x LONG LIFE

8 БОРФРЕЗЫ

Борфрезы твердый сплав Bk8
Формы: А, В, С, D, Е, F, G, H, L, М, К (М90), J (М60), N
Хвостовик 3/6мм, диаметр от 3 до 20мм



Наборы борфрез в алюминиевых боксах



9 ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Фрезы 2-х и 4-х зубые с плоским торцом



10 ПАТРОНЫ

Патроны БЗП быстрозажимные для дрелей и перфораторов



Патроны с ключом для дрелей и перфораторов



Патроны БЗП быстрозажимные и с ключом для станков КОНУС МОРЗЕ



Патроны особо точные для промышленного применения с минимальным биением



Комплекты патрон + адаптер для перфораторов



Комплекующие
▶ ключи
▶ адаптеры, переходники
▶ дорны
▶ оправки



11 ЗАГОТОВКИ

Заготовки-бруски предназначены для изготовления резов из HSS стали (сечение квадрат)



12 ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Рулетки Мастер САМОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА РЫНКЕ



Рулетки Эксперт МАКСИМАЛЬНО УДАРОПРОЧНЫЕ





О марке

ТМ «ПрофОснастка» - это расходник и оснастка для металлообработки.

Наша цель - предоставить расходник и оснастку по металлообработке с высоким ресурсом использования и с оптимальной стоимостью. Первая часть слова **ПРОФ** - означает, что продукция предназначена для профессионального использования. Кроме того, это отражает наш подход к делу, информации, коммуникациям, ассортименту, упаковке. Мы работаем над тем, чтобы **ТМ ПрофОснастка** в будущем стала первым на рынке брендом, который используется для обработки металлов.

Товарное предложение. Ассортимент **ТМ ПрофОснастка** представлен в двух линейках **МАСТЕР/ЭКСПЕРТ**. Линейка **МАСТЕР** предлагается для личного и профессионального применения (для тех, кто использует качественный инструмент время от времени и без интенсивной ежедневной работы). Линейка **ЭКСПЕРТ** - для профессионального и индустриального бизнес применения. Это подразумевает постоянное использование инструмента с высокой интенсивностью.

Наши товарные группы постоянно расширяются как в направлениях, так и в размерах с учетом стандартов. Отметим самые интересные - сверла с коническим хвостовиком, сверла большого диаметра, корончатые сверла, метчики для машинного применения, пыльные диски по стали и нержавеющей стали, промышленные сверлильные патроны.

Качество. У многих людей под словом качество подразумеваются очень разные вещи. В нашем случае мы всегда имеем в виду безопасность, соответствие стандартам, полную и правдивую информацию о товаре и главное - производственный ресурс! Да, весь наш инструмент производится в Китае, но заводы, которые работают с нами, реально самые продвинутые с точки зрения технологий и оборудования. Данные заводы производят идентичный инструмент для других известных профессиональных брендов инструмента.

Цены. Наши цены отражают только одно - высокий производственный ресурс. Но при этом, наша марка пока не мировой бренд и даже не номер один в России, поэтому наша наценка не включает дополнительный процент за известность или премиальность. Мы говорим - честная цена. Многие наши партнеры и потребители инструмента уже проверяют эту честность на практике в течение 7 лет (первые продажи начались в 2015 году), и остаются довольны.

Канал продаж. Так как инструмент **ПрофОснастка** преимущественно используется для производственных целей, то наши партнеры - это в основном снабженческие компании, специализированные торговые компании, интернет-магазины и предприятия. В торговых точках тоже можно встретить нашу продукцию, именно в нашей стране многие корпоративные клиенты предпочитают закупать инструмент в торговых точках. В последнее время, канал продаж очень быстро меняется в сторону online продаж. Мы так же запустили интернет-продажи нашей продукции для наших партнеров по установленным ценам и правилам. Мы не бегаем за разовыми продажами и клиентами. Предпочитаем развиваться с проверенными партнерами постепенно. Одновременно с этим, очень внимательны к ценам продаж и правилам работы. Мы придерживаемся простого правила win-win, т.е. в выигрыше оба - и мы и наш партнер. Это залог нашего успеха. Мы ценим каждого нашего партнера и каждого потребителя нашего инструмента. В свою очередь гарантируем, что работая с нами в условиях конкурентного предложения, вы можете быть уверены, что ваши вложения как компании, будут минимальными при одновременном высоком доходе. Так же, в нашей компании работают приятные и честные люди, что не маловажно в текущий момент. Приглашаем каждого начать или расширить уже работающий бизнес вместе с нами. Мы работаем не только в России, но и с партнерами в других странах.

Главные аргументы в пользу работы с ТМ ПрофОснастка:

- ▶ Инструмент ТМ ПрофОснастка продавать выгодно, оценивая доходы и вложения.
- ▶ Инструмент ТМ ПрофОснастка продавать легко, потому что стоимость отражает реальный производственный ресурс, без премии за известность марки.
- ▶ Инструмент ТМ ПрофОснастка упакован и представлен так, что удобно всем - и кладовщикам, и продавцам, и рабочим.
- ▶ Мы растем вместе с нашими партнерами ежедневно.

Будем благодарны за Ваши отзывы и предложения



1 АБРАЗИВЫ

Абразивные отрезные круги	с. 6
Абразивные шлифовальные круги	с. 7
Лепестковые торцевые круги (КЛТ)	с. 8
Круги комбинированные - 3 в 1	с. 9
Круги зачистные коралловые	с. 9

Абразивы

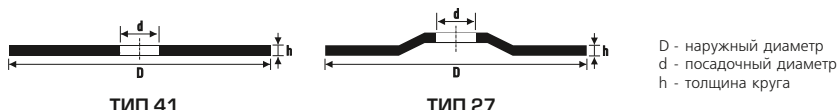


Абразивы ТМ ПрофОснастка представлены в линейке Эксперт.

Ассортимент включает:

- Абразивные отрезные круги (диски) по металлу УНИВЕРСАЛЬНЫЕ (НЕРЖАВЕЙКА + СТАЛЬ) тип 41.
- Абразивные шлифовальные обдирочные круги по стали и нержавеющей стали тип 27.
- Круги лепестковые торцевые КЛТ по стали (кальцинированный алюминий).
- Круги лепестковые торцевые КЛТ по стали и нержавеющей стали (цирконий).
- Круги комбинированные обдирочные/шлифовальные/отрезные (три в одном) универсальные по стали и нержавеющей стали.

Все абразивы в линейке Эксперт рекомендованы для профессионального промышленного и индустриального применения, то есть для постоянной эксплуатации в активном режиме.



Абразивные отрезные круги (диски) серия ЭКСПЕРТ ТИП 41 сталь – металл

Линейка абразивных отрезных кругов по металлу является основной и представлена максимально широким ассортиментом, который включает в себя все типовые размеры. Круги имеют прямой профиль (тип 41), двойную армированную сетку, изготовлены на основе высокопроизводительного шлифматериала – белого электрокорунда (Al₂O₃ – 99%) и бакелитовой связки, что обеспечивает низкую вибрацию, относительное снижение шумовых параметров, гарантирует практически полное отсутствие прижогов и засаливания. Кроме того, отрезные круги ТМ ПрофОснастка имеют высокий коэффициент шлифования (от 1,8 и выше), что в совокупности дает лучший на рынке показатель стоимости реза по результатам независимых профессиональных тестов.

Данная серия абразивных кругов ТМ ПрофОснастка предназначена для использования на УШМ (болгарках) и превосходно подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов.

ОТЛИЧИТЕЛЬНАЯ ОСОБЕННОСТЬ – ЯРКИЙ ЦВЕТ И МЯГКОСТЬ РЕЗА!

Абразивные отрезные круги (диски) серия ЭКСПЕРТ ТИП 41 для УШМ сталь + нержавейка



Серия предназначена для использования на УШМ (болгарках) и наилучшим образом подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из стали и нержавеющей стали.



ТИП 41

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★★	Чугун	★
Закаленная сталь	★★★	Цветные металлы	★★
Нержавеяка	★★★	Пластмасса	★

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие	
Упаковка: тубус	1	10 200 001	115	0,8	22,23	WA 60 Q 4 BF	13300	25/50/600	■■
	2	10 200 002	115	1	22,23	WA 60 Q 4 BF	13300	25/50/600	*
	3	10 200 003	125	0,8	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■■
	4	10 200 004	125	1	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■■
	5	10 200 005	125	1,2	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■
	6	10 200 006	125	1,6	22,23	WA 46 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■
Упаковка: коробка	7	10 200 007	125	2	22,23	WA 36 Q 4 BF	12200	25/75/300	■■■
	8	10 200 008	125	2,5	22,23	WA 30 Q 4 BF	12200	25/50/200	■■■■
	10	10 200 010	150	1,6	22,23	WA 46 Q 4 BF	10200	25/400	■■
	11	10 200 011	150	2	22,23	WA 36 Q 4 BF	10200	25/300	*
	12	10 200 012	150	2,5	22,23	WA 30 Q 4 BF	10200	20/200	■■■
	13	10 200 013	180	1,6	22,23	WA 36 Q 4 BF	8500	25/200	■■
	14	10 200 014	180	2	22,23	WA 36 Q 4 BF	8500	25/200	■■
	15	10 200 015	180	2,5	22,23	WA 36 Q 4 BF	8500	20/100	■■
	16	10 200 016	230	1,6	22,23	WA 36 Q 4 BF	6500	25/100	■■■
	17	10 200 017	230	1,8	22,23	WA 30 Q 4 BF	6500	25/100	■■■
	18	10 200 018	230	2	22,23	WA 46 Q 4 BF	6500	25/100	■■■■
	19	10 200 019	230	2,5	22,23	WA 36 Q 4 BF	6500	20/100	■■



ТИП 41

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★★	Чугун	★
Закаленная сталь	★★★	Цветные металлы	★★
Нержавейка	★★★	Пластмасса	★

Абразивные отрезные круги (диски)
серия **ЭКСПЕРТ ТИП 41** для отрезных машин
сталь + нержавейка



Данная серия абразивных кругов ТМ ПрофОснастка предназначена для использования на отрезных машинах и станках и наилучшим образом подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из стали и нержавейки.

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
21	10 200 021	300	3	25,40	A 24 Q 4 BF	5100	5/25	■■
22	10 200 022	300	3	32,00	A 24 Q 4 BF	5100	5/25	■■
24	10 200 024	350	3	25,40	A 24 Q 4 BF	5100	5/25	■
26	10 200 026	355	3	25,40	A 24 Q 4 BF	5100	5/25	■■
28	10 200 028	400	4	25,40	A 24 Q 4 BF	3800	5/20	■■
29	10 200 029	400	4	32,00	A 24 Q 4 BF	3800	5/20	■■



ТИП 27

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★★	Чугун	★★
Закаленная сталь	★★★	Цветные металлы	★
Нержавейка	★★★	Пластмасса	★

Абразивные обдирочные шлифовальные круги (диски)
серия **ЭКСПЕРТ ТИП 27** сталь + нержавейка



Серия абразивных шлифовальных обдирочных кругов (тип 27) предназначена для использования на УШМ (болгарках) и лучшим образом подходит для шлифования и обдирки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов и нержавеющей стали.

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
161	10 102 031	125	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	12200	5/25/100	■■■■
162	10 102 032	150	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	10200	5/10/100	■■■
163	10 102 033	180	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	8500	5/25/50	■■■
164	10 102 034	230	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	5100	10/50	■■■■

Упаковка

Все абразивные круги упакованы следующим образом:



Абразивные лепестковые торцевые круги (диски) серия **ЭКСПЕРТ**



КЛТ КАЛЬЦИНИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЙ по черной стали (АО)

Серия абразивных лепестковых торцевых кругов ТМ ПрофОснастка на основе нормального электрокорунда (алюминий-коричневый) предназначена для использования на УШМ (болгарках) и наилучшим образом подходит для зачистки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов, чугуна, латуни и бронзы. Качественные компоненты и отработанная производственная технология обеспечивает кругам высокую стойкость и равномерную производительность в течение срока эксплуатации. В ассортименте представлены все типовые размеры по диаметру УШМ и величины зерна. Чем больше величина зерна, тем достигается более деликатное качество обработки поверхности.



КЛТ ЦИРКОНИЙ по нержавеющей (ЗК)

Серия абразивных лепестковых торцевых кругов ТМ ПрофОснастка на основе циркониевого электрокорунда (синий) предназначена для использования на УШМ (болгарках) и наилучшим образом подходит для зачистки уголков, труб, листовых материалов из нержавеющей сталей. КЛТ на основе циркониевого электрокорунда имеют высокую прочность, коэффициент шлифования на кругах данного типа выше в несколько раз, чем у КЛТ на основе нормального электрокорунда, что наиболее эффективно для особо твердых сортов металла. Структура циркониевого электрокорунда дает эффект самозатачивания, что так же увеличивает ресурс использования КЛТ. Качественные компоненты и отработанная производственная технология обеспечивает кругам высокую стойкость и равномерную производительность в течение срока эксплуатации.



72 ЛЕПЕСТКА			Алюминиевый электрокорунд (коричневый) АО			Циркониевый электрокорунд (синий) ЗК			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	Размер зерна	d, мм	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
125	G40	22,23	318	10 205 005	■■■	348	10 205 035	■■	10/200
125	G60	22,23	321	10 205 006	■■■	351	10 205 036	■■	10/200
125	G80	22,23	322	10 205 007	■■■	352	10 205 037	■■	10/200
125	G100	22,23	323	10 205 008	■■	353	10 205 038	■■	10/200
125	G120	22,23	324	10 205 009	■■	354	10 205 039	■■	10/200



Абразивные круги (диски) 3 в 1 – отрезной, обдирочный и шлифовальный серия ЭКСПЕРТ

Новинка рынка - три задачи одним кругом! Эти круги являются эффективным универсальным товаром для отрезки, обдирки и зачистки без замены расходника на одном инструменте. Круг ПрофОснастка 3 в 1 идеально работает на плоских, выпуклых и вогнутых заготовках (трубах, рельсах, листах и др). Круги одинаково хорошо работают на всех типах металлов и применимы в т.ч. для нержавеющей. Данными кругами можно работать в любой плоскости и по любым материалам.

В ассортименте представлены круги наружным диаметром 125 мм, посадкой для УШМ (22,23 мм) и разной зернистостью (36/60/80/120). Чем выше зернистость, тем деликатнее обработка. Толщина кругов одинаковая - 3 мм. Ресурс для отрезки и шлифования превышает аналогичные конкурентные, особенно с учетом стоимости ресурса.

Сталь + Нержавейка

D/толщина, мм	Размер зерна	d, мм	№	Арт.	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
125/3	36	22,23	401	10 301 001	20/240	■ ■
125/3	60	22,23	403	10 301 003	20/240	■ ■
125/3	80	22,23	405	10 301 005	20/240	■
125/3	120	22,23	407	10 301 007	20/240	■

Зачистные коралловые полимерные круги для УШМ серия ЭКСПЕРТ сталь + нержавеющей



Полимерный зачистной диск предназначен для очистки ПЛОСКИХ металлических поверхностей. Используется с углошлифовальными машинами, посадочный диаметр которых 22,2 мм. Диск выполнен из нейлоновых волокон с абразивным слоем из смеси белого электрокорунда и циркония. Грубая структура такого диска обеспечивает простое удаление старых антигравийных покрытий, битум, грунты, типа «раптор», ржавчину и др. При этом круг почти не забиваются и меньше нагревается. Полимерный диск на нетканной основе отличается высокой износоустойчивостью, по производительности превосходит даже металлические щетки, а его размер, форма и эластичность позволяют работать в самых неудобных и труднодоступных местах.

D/толщина, мм	d, мм	№	Арт.	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
115/13	22,23	411	10 301 011	5/100	■
125/13	22,23	412	10 301 012	5/100	■ ■



2 ЩЕТКИ

Щетки для УШМ	с. 11
Щетки для точило	с. 15
Щетки для дрелей	с. 17
Щетки для шуруповертов	с. 21
Ручные щетки	с. 22

Щетки



Корд-щетками ТМ ПрофОснастка представлены в двух линейках: Мастер и Эксперт. Линейки Мастер и Эксперт предназначены для профессионального, промышленного и индустриального применения. Щетки созданы для интенсивного использования, рекомендованы для зачистки максимальных площадей. Щетки серии Эксперт подходят для использования на более высоких скоростях, чем серия Мастер, соответственно интенсивность зачистных работ увеличивается более чем в 2 раза.

В ассортименте обеих линеек представлены щетки высокого качества изготовления для применения с использованием УШМ, дрелей, шуруповертов, заточных станков (точило), ручного использования. В каждой линейке имеются щетки нескольких типов: дисковые (цилиндрические), чашечные, концевые (торцевые), конические. Кроме того, щетки изготовлены из разных сортов проволоки. Это проволока из углеродистой стали – по всем типам черных сталей. Проволока из латунированной углеродистой стали – предотвращает процесс образования ржавчины самой проволоки и тем самым увеличивает ее ресурс и жесткость работ. Проволока из нержавеющей стали – предназначена для обработки материалов из нержавейки. Латунная проволока в щетках предназначена для обработки цветных металлов или дерева. Также щетки имеют различный тип проволоки: гофрированная, витая (жгутовая), кордовая. Сама проволока может быть разного диаметра от 0,3 мм до 0,8 мм.

Щетки ТМ ПрофОснастка идеальны для следующих типов работ: удаление ржавчины и очистка металлических поверхностей, удаление заусенцев, зачистка и обработка сварных швов, обработка наружных и внутренних поверхностей.

Гофрированная проволока используется для наиболее легких очистных и зачистных работ. В случае, если требуется наиболее жесткие условия зачистки или даже снятие ограниченных по размеру металлических поверхностей необходимо использовать жгутовую, витую (кордовую) проволоку.

Дисковые/цилиндрические щетки предназначены для обработки прутков, труб, профилей, сварных швов и кромок, пазов и других узких поверхностей методами, которые обеспечивают следующие типы обработки: шершевание, удаление заусенцев, скругление кромок, матирование, удаление коррозии, очистка и полировка, удаление шлака.

Торцевые/чашечные щетки созданы для эффективной обработки больших поверхностей, сварных швов и металлических плит и других плоских поверхностей. Эти щетки используются для очистки, удаления заусенцев, удаления шлака, коррозии и краски.

Конические щетки превосходно подходят для обработки прямых углов (соединяют в себе преимущества торцевых и дисковых щеток) и наилучшим образом используются для очистки и шершевания.

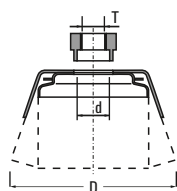
Концевые щетки эффективны для обработки труднодоступных мест и лучше всего используются для очистки металлических поверхностей от краски и ржавчины, удаления заусенцев, шлака, накали, нагара.

ЩЕТКИ ДЛЯ УШМ (болгарок)

Чашечные щетки с гофрированной стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Предназначены для легких и средних зачистных работ, для удаления поверхностной коррозии. Ассортимент включает щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка

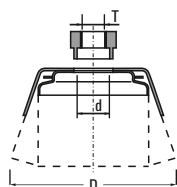
T=M14*2			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	d, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
60	16	12500	1	20 101 001	■■■■	501	20 801 001	■■■■	1/60
75	22,23	12500	2	20 101 002	■■■■	503	20 801 003	■■■■	1/60
90	22,23	8500	3	20 101 003	■■■	505	20 801 005	*	1/30
100	22,23	8500	4	20 101 004	■■■■	507	20 801 007	■■■■	1/20
125	22,23	6500	5	20 101 005	■■■	509	20 801 009	■■■	1/20
150	22,23	6500	6	20 101 006	■■	511	20 801 011	■■	1/20



Чашечные щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Предназначены для легких и средних зачистных работ, для удаления поверхностной коррозии и ее дальнейшего предотвращения. Ассортимент включает в себя щетки из латунной проволоки (В-тип) и латунированной (BS - тип), диаметр проволоки 0,3 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка

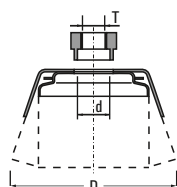
T=M14*2				ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ В 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	d, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие		
60	16	12500	701	20 111 001	*	801	20 112 001	■	1/60	
75	22,23	12500	702	20 111 002	*	802	20 112 002	■	1/60	
90	22,23	8500	703	20 111 003	*	803	20 112 003	*	1/30	
100	22,23	8500	704	20 111 004	*	804	20 112 004	■	1/20	
125	22,23	6500	705	20 111 005	*	805	20 112 005	■	1/20	
150	22,23	6500	706	20 111 006	*	806	20 112 006	*	1/20	



Чашечные щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Созданы для жестких и агрессивных зачистных работ на больших поверхностях. Предлагаются щетки из стальной проволоки (ST-тип) и нержавейки (SS-тип), диаметр проволоки 0,5 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка

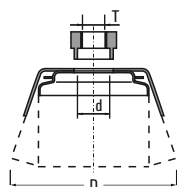
T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	d, мм	Δ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
65	16	16	12500	21	20 102 001	■	513	20 802 001	■	1/60
75	22,23	18	12500	22	20 102 002	■	515	20 802 003	■	1/60
80	22,23	18	8500	23	20 102 003	■	516	20 802 004	■	1/60
90	22,23	22	8500	24	20 102 004	■	517	20 802 005	*	1/20
100	22,23	24	8500	25	20 102 005	■	519	20 802 007	■	1/20
120	22,23	26	6500	26	20 102 006	■	521	20 802 009	■	1/10



Чашечные двухрядные щетки с жгутовой стальной проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2 ДВОЙНОЙ РЕСУРС!!!



Идеальны для ОСОБО жестких и агрессивных зачистных работ на больших поверхностях. Имеется два ряда скрученных жгутов, обеспечивается наибольший зачистной потенциал. Диаметр проволоки 0,5 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка

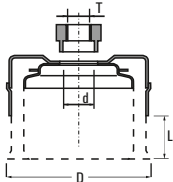
T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	d, мм	Δ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
100	22,23	24+18	8500	31	20 103 001	■	493	20 103 101	■	1/20
125	22,23	26+24	6500	32	20 103 002	*	494	20 103 102	■	1/10
150	22,23	30+24	6500	33	20 103 003	■	495	20 103 103	■	1/10



Чашечные щетки с жгтовой стальной и нержавеющей проволокой и кольцом для использования на УШМ с резьбой М14*2



Используются для жестких и агрессивных зачистных работ на больших поверхностях. Стопорное съемное кольцо увеличивает долговечность щетки, препятствуя потере жесткости. Есть в наличии щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS- тип). Диаметр проволоки 0,5 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка



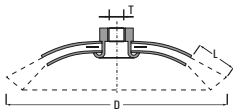
T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	d, мм	Δ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
65	16	18	12500	41	20 104 001	■■■	523	20 803 001	■■■	1/60
75	22,23	18	11000	42	20 104 002	■■■	525	20 803 003	■■	1/60
80	22,23	24	8500	43	20 104 003	*	527	20 803 005	*	1/20
90	22,23	24	8500	44	20 104 004	*	529	20 803 005	*	1/20
100	22,23	26	8500	45	20 104 005	■■	531	20 803 009	■	1/20
120	22,23	30	6500	46	20 104 006	*	533	20 803 011	*	1/10



Конические щетки с гофрированной стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Многосторонние конические щетки для жестких очистных работ идеальны для обработки прямых углов. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка



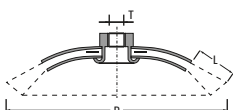
T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	L, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие		
100	20	12500	55	20 105 001	■■■	535	20 804 001	■■■	1/60	
115	28	12500	56	20 105 002	■■■■	537	20 804 003	■■■	1/60	



Конические щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Многосторонние конические щетки для легких и средних очистных работ идеальны для обработки прямых углов. В ассортименте щетки из латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка



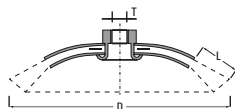
T=M14*2				ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	L, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие		
100	20	12500	711	20 111 011	*	811	20 112 011	*	1/60	
115	28	12500	712	20 111 012	*	812	20 112 012	■■■	1/60	



Конические щетки с жгтовой стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Многосторонние конические щетки для ОСОБО жестких очистных работ идеально подходят для обработки прямых углов. Имеются щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей (SS-тип), диаметр проволоки 0,5 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка

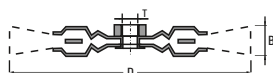
T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	L, мм	α	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
100	20	18	12500	61	20 106 001	■■■	539	20 804 005	■■■	1/60
115	28	18	12500	62	20 106 002	■■■	541	20 804 007	■■■	1/60



Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной стальной проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Гофрированные щетки для очистных работ превосходно подходят для обработки узких поверхностей. Предлагаются щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка

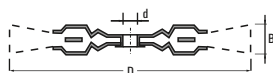
T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие		
100	16	6000	71	20 107 001	■■■	496	20 804 011	■■■	1/60	
115	16	6000	72	20 107 002	■■■	497	20 804 012	■■■	1/60	



Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной стальной проволокой для использования на УШМ с посадкой 22,2 мм



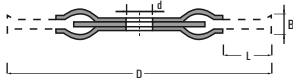
Гофрированные щетки для очистных работ превосходно подходят для обработки узких поверхностей. Предлагаются щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка

d=22,2				МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие		
125	13	4500	74	20 107 004	■■	499	20 804 014	■■	1/200	

ЩЕТКИ ДЛЯ УШМ И ЗАТОЧНЫХ СТАНКОВ (ТОЧИЛО)



Дисковые/цилиндрические щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ (без резьбы) или для точило (заточных станков)



Жгутовые щетки для жестких очистных работ идеальны для обработки сварных швов, окалины и ржавчины. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS-тип) с шириной жгутов 11 мм и диаметром проволоки 0,5 мм.



B=11 мм

МАСТЕР
ПО СТАЛИ ST 0,5

ЭКСПЕРТ
ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5

D, мм	d, мм	L, мм	λ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/Опт. упак., шт
100	22,2	20,5	18	12500	76	20 108 002	■■■	563	20 806 003	■■■	1/60
115	22,2	23,5	20	12500	77	20 108 003	■■■	565	20 806 005	■■■	1/30
125	22,2	24,5	22	12500	78	20 108 004	■■■■	567	20 806 007	■■■■	1/30
150	22,2	24,5	24	9000	79	20 108 005	■■■	569	20 806 009	■■■	1/30
175	22,2	37	28	9000	80	20 108 006	■■■	571	20 806 011	■■■	1/20
200	22,2	41	34	8500	81	20 108 007	■■■	573	20 806 013	■■■■	1/20
250	22,2	41	54	4500	82	20 108 008	*	575	20 806 015	*	1/10
300	22,2	43	54	3600	83	20 108 009	*	577	20 806 017	*	1/10

Упаковка:
цветная картонная коробка

Для особо жестких и интенсивных работ и максимальной производительности, предлагается щетка аналогичной конструкции, но с увеличенным количеством жгутов **Z=24**



**БОЛЬШЕ ЖГУТОВ -
БОЛЬШЕ РЕСУРС**

Z=24

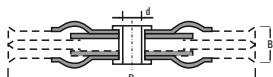


B=11 мм

МАСТЕР
ПО СТАЛИ ST 0,5

ЭКСПЕРТ
ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5

D, мм	d, мм	L, мм	λ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/Опт. упак., шт
125	22,2	24,5	24	12500	84	20 108 010	■■	578	20 806 018	■■	1/30



Двухрядные дисковые/цилиндрические щетки с жгутовой стальной проволокой для использования на УШМ (без резьбы) или для точило (заточных станков)



Жгутовые щетки для ОСОБО жестких очистных работ идеальны для обработки сварных швов, окалины и ржавчины. Ассортимент представляет щетки из стальной проволоки (S-тип) с увеличенной шириной жгутов и диаметром проволоки 0,5 мм и увеличенным количеством жгутов.



ЭКСПЕРТ
ПО СТАЛИ ST 0,5

**ДВА РЯДА
ЖГУТОВ**

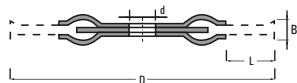


D, мм	d, мм	B, мм	λ	RPM	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/Опт. упак., шт
100	16,0	19	2x22	12500	431	20 604 001	*	1/10
125	22,2	20	2x25	12500	432	20 604 002	■	1/10
150	22,2	22	2x28	9000	433	20 604 003	*	1/10
200	25,4	25	2x38	8500	434	20 604 004	*	1/10
250	25,4	32	2x52	4500	435	20 604 005	*	1/10
300	25,4	35	2x52	3600	436	20 604 006	*	1/10

Упаковка:
цветная картонная коробка



Все щетки для УШМ и точило упакованы в индивидуальные цветные картонные коробки.



**УЗКИЙ
ШОВ**

Упаковка:
цветная картонная коробка

Дисковые/цилиндрические щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ (без резьбы) или для точило (заточных станков)



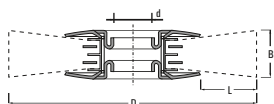
Жгутовые щетки "УЗКИЙ ШОВ" предназначены в первую очередь для обработки сварных швов и зачистки трудно доступных мест, например внутренних углов и стыков после сварки. Наилучший результат зачистки обеспечивают жгуты шириной всего 6 мм (в отличие от обычных 11 мм). В нашем предложении щетки из стальной проволоки (S - тип) и нержавеющей (SS-тип). Наилучший результат обеспечивают так же использование проволоки 0,5 мм и максимальным количеством жгутов (до 56).



В=6 мм					МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			УЗКИЙ ШОВ
D, мм	d, мм	L, мм	Δ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
100	15,9	20,5	30	12500	85	20 108 011	*	579	20 806 019	*	1/60
115	22,2	23,5	30	12500	86	20 108 012	*	580	20 806 021	*	1/60
125	22,2	24,5	40	12500	87	20 108 013	■■■	581	20 806 023	■■■	1/60
150	22,2	24,5	52	9000	88	20 108 014	*	582	20 806 025	*	1/30
175	22,2	37	54	9000	89	20 108 015	*	583	20 806 027	*	1/20
200	22,2	41	56	8500	90	20 108 016	*	584	20 806 029	*	1/20

ЩЕТКИ ДЛЯ ТОЧИЛО (ЗАТОЧНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ)

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой для использования на точило (заточных станках)



Упаковка:
цветная картонная коробка

Цилиндрические универсальные щетки для очистных работ средней тяжести. Многорядные щетки, имеют увеличенную ширину и оптимальны для обработки больших поверхностей: краски, окалины и ржавчины. Представлены щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип) с увеличенной шириной щетины и диаметром проволоки 0,3 мм. В наборе с каждой щеткой имеются переходные кольца, которые обеспечивают совместимость с различными посадочными диаметрами заточных станков.

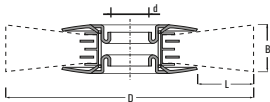


					МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
100	20	19	17	6000	201	20 306 001	■■	543	20 805 001	■■■	1/60 A
125	20	25	30	6000	202	20 306 002	■■■	545	20 805 003	■■■	1/40 A
150	32	25	30	6000	203	20 306 003	■■	547	20 805 005	■■■	1/30 AA
175	32	25	40	6000	204	20 306 004	■■■	549	20 805 007	■■	1/20 AA
200	32	25	45	4500	205	20 306 005	■■■	551	20 805 009	■■	1/20 AA
250	32	25	50	3600	207	20 306 006	■■	553	20 805 011	*	1/10 AA
300	32	30	75	3000	209	20 306 007	■■	555	20 805 013	*	1/10 AA

Адаптер

A - адаптер-переходник - 12,7/16 мм
AA - адаптер-переходник - 12,7/16/19/22/25 мм





Упаковка:
цветная картонная коробка

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на точило (заточных станках)



Цилиндрические универсальные щетки для очистных работ малой и средней тяжести. Многорядные щетки имеют увеличенную ширину и оптимальны для обработки больших поверхностей: краски, ржавчины, финальной обработки. Щетки представлены из латунной проволоки (В-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм. В наборе с каждой щеткой имеются переходные кольца, которые обеспечивают совместимость с различными посадочными диаметрами заточных станков.



						ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ В 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3				
D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/Опт. упак., шт		
100	20	19	17	6000	717	20 111 017	*	817	20 112 017	■■■	1/60	A	
125	20	25	30	6000	718	20 111 018	*	818	20 112 018	■■■	1/40	A	
150	32	25	30	6000	719	20 111 019	*	819	20 112 019	■	1/30	AA	
175	32	25	40	6000	720	20 111 020	*	820	20 112 020	■	1/20	AA	
200	32	25	45	4500	721	20 111 021	*	821	20 112 021	*	1/20	AA	
250	32	25	50	3600	722	20 111 022	*	822	20 112 022	*	1/10	AA	
300	32	30	75	3000	723	20 111 023	*	823	20 112 023	*	1/10	AA	

A - адаптер-переходник - 12,7/16 мм

AA - адаптер-переходник - 12,7/16/19/22/25 мм

Упаковка

Все щетки для УШМ и точило упакованы в индивидуальные цветные картонные коробки:



Цветная картонная коробка



Оптовая картонная коробка



ЩЕТКИ ДЛЯ ДРЕЛЕЙ

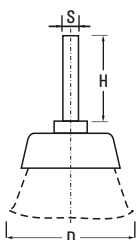
Чашечные щетки с гофрированной проволокой для использования на дрелях



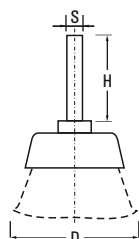
Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окалины и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм.



		МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3				
D, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	
38	4500	101	20 201 001	■■■	588	20 905 001	■■■■	1/40/120	
50	4500	102	20 201 002	■■■	589	20 905 002	■■■■	1/15/45	
63	4500	103	20 201 003	■■■	590	20 905 003	■■■■	1/20/60	
75	4500	104	20 201 004	■■■■	591	20 905 004	■■■■	1/15/45	
80	4500	105	20 201 005	■■■	592	20 905 005	*	1/10/30	



Упаковка:
дисплей-бокс



Упаковка:
дисплей-бокс

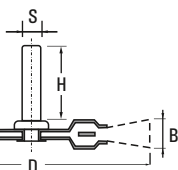
Чашечные щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на дрелях



Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки для полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6 мм.



H=30 мм S=6 мм			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие		
38	4500	731	20 211 031	*	831	20 212 031	*	1/40/120	
50	4500	732	20 211 032	*	832	20 212 032	*	1/15/45	
63	4500	733	20 211 033	*	833	20 212 033	*	1/20/60	
75	4500	734	20 211 034	*	834	20 212 034	■	1/15/45	
80	4500	735	20 211 035	*	835	20 212 035	*	1/10/30	



Упаковка:
дисплей-бокс

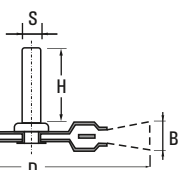
Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой для использования на дрелях



Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окислы и краски для любительского или полупрофессионального использования. В наличии щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм.



H=30 мм S=6 мм			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
38	5	4500	151	20 203 001	■■■	595	20 907 001	■■■	1/150/450
50	7	4500	152	20 203 002	■■■■	596	20 907 002	■■■■	1/50/150
63	9	4500	153	20 203 003	■■■■	597	20 907 003	■■■■	1/30/90
75	10	4500	154	20 203 004	■■■■	598	20 907 004	■■■	1/30/90
100	12	4500	155	20 203 005	■■■	599	20 907 005	■■■	1/15/45



Упаковка:
дисплей-бокс

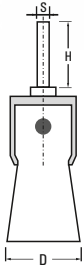
Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на дрелях



Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки для полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6 мм.



H=30 мм S=6 мм			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
38	5	4500	741	20 211 041	*	841	20 212 041	■■■■	1/150/450
50	7	4500	743	20 211 043	*	843	20 212 043	■■■■	1/50/150
63	9	4500	745	20 211 045	*	845	20 212 045	■■■■	1/30/90
75	10	4500	747	20 211 047	*	847	20 212 047	■■■■	1/30/90
100	12	4500	749	20 211 049	*	849	20 212 049	■■■■	1/15/45



Упаковка:
дисплей-бокс

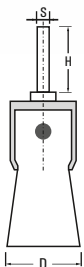
Концевые щетки с гофрированной проволокой для использования на дрелях



Щетки для удаления ржавчины, окалины и заусенцев в труднодоступных местах для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм.



H=30 мм S=6 мм		МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
12	4500	181	20 205 000	■■	600	20 908 004	■■	1/60/180
19	4500	182	20 205 001	■■■	601	20 908 005	■■■	1/60/180
25	4500	183	20 205 002	■■■	602	20 908 006	■■■	1/50/150
30	4500	184	20 205 003	■■■	603	20 908 007	■■■	1/50/150



Упаковка:
дисплей-бокс

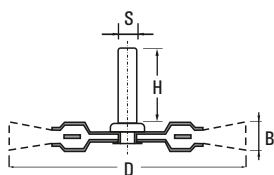
Концевые щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на дрелях



Щетки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки в труднодоступных местах для полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм.



H=30 мм S=6 мм		ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
12	4500	751	20 211 051	*	851	20 212 051	■■	1/60/180
19	4500	752	20 211 052	*	852	20 212 052	*	1/60/180
25	4500	753	20 211 053	*	853	20 212 053	■■	1/50/150
30	4500	754	20 211 054	*	854	20 212 054	■■	1/50/150



Упаковка:
дисплей-бокс

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой для использования на дрелях



Дисковые гофрированные щетки высокой плотности набивки для удаления ржавчины, окалины и краски для профессионального и индустриального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм. Имеют увеличенный эксплуатационный ресурс.



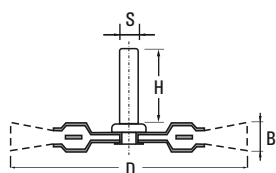
H=30 мм S=6 мм			ЭКСПЕРТ ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
30	9	20000	471	20 709 001	■■■■	605	20 709 006	■■■	1/150/450
50	17	20000	472	20 709 002	■■■■	606	20 709 007	■■■	1/40/120
60	18	20000	473	20 709 003	■■■■	607	20 709 008	■■	1/24/72
70	18	20000				608	20 709 009	■■	1/20/60
80	18	20000	474	20 709 004	■■■■				1/12/36
80	18	20000				609	20 709 010	■■	1/20/60
100	19	20000	475	20 709 005	■■■■	610	20 709 011	■■■	1/10/40



Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на дрелях



Дисковые гофрированные щетки высокой плотности набивки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки для профессионального и индустриального использования. В ассортименте щетки из латунной проволоки (В-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6 мм. Имеют увеличенный эксплуатационный ресурс.



Упаковка:
дисплей-бокс

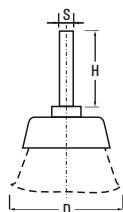
H=30 мм S=6 мм			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ В 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
30	9	20000	757	20 211 057	*	857	20 212 057	■■■	1/150/450
50	17	20000	758	20 211 058	*	858	20 212 058	■■■	1/40/120
60	18	20000	759	20 211 059	*	859	20 212 059	■■	1/30/90
70	18	20000	760	20 211 060	*	860	20 212 060	■■	1/20/60
80	18	20000	761	20 211 061	*	861	20 212 061	■■	1/15/45



Чашечные щетки с жгutowой проволокой для использования на дрелях



Щетки для удаления ржавчины, окалины и краски для профессионального использования. Производятся из стальной проволоки (S-тип). Диаметр проволоки 0,5 мм, хвостовик 6 мм. Имеют увеличенный эксплуатационный ресурс.



Упаковка:
дисплей-бокс

H=30 мм S=6 мм			ЭКСПЕРТ ПО СТАЛИ ST 0,5			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	H, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	
75	30	12500	461	20 705 001	■■■	1/15/45

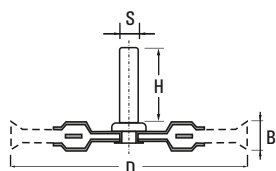
Упаковка:
дисплей-бокс



Дисковые щетки с жгutowой проволокой для использования на дрелях



Щетки для удаления ржавчины, окалины и краски, обработки сварных швов для профессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметром проволоки 0,5 мм и хвостовиком 6 мм. Имеют увеличенный эксплуатационный ресурс.



Упаковка:
дисплей-бокс

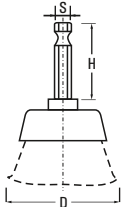
H=30 мм S=6 мм			ЭКСПЕРТ ПО СТАЛИ ST 0,5			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт		
D, мм	H, мм	B, мм	λ	RPM	№		Арт.	Наличие
75	30	6	15	12500	485	20 710 001	■■■	1/25/75
100	30	6	18	12500	487	20 710 002	■■■	1/12/36

Упаковка

Все щетки для дрелей и шуруповертов упакованы в **дисплей-бокс** - коробку из гофрокартона, верхняя часть которой открывается, а нижнюю с товаром можно ставить на полку при продаже в розницу. Также можно приобрести товар поштучно: на каждой щетке присутствует информация и штрих-код.



Дисплей-бокс



Упаковка:
дисплей-бокс

ЩЕТКИ ДЛЯ ШУРУПОВЕРТОВ

Чашечные щетки с гофрированной проволокой для использования на шурупвертах



Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окалины и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6,35 мм.

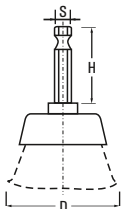


S=6,35 мм

МАСТЕР
ПО СТАЛИ S 0,3

ЭКСПЕРТ
ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3

D, мм	H, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
50	30	4500	115	20 202 001	■■■	615	20 902 001	■■■■	1/15/45
75	30	4500	116	20 202 002	■■■	616	20 902 002	■■■■	1/15/45



Упаковка:
дисплей-бокс

Чашечные щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на шурупвертах



Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6,35 мм.

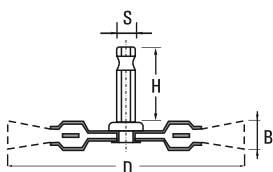


S=6,35 мм

ЭКСПЕРТ
ЛАТУННАЯ B 0,3

ЭКСПЕРТ
ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3

D, мм	H, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
50	30	4500	767	20 211 067	*	867	20 212 067	*	1/15/45
75	30	4500	768	20 211 068	*	868	20 212 068	*	1/15/45



Упаковка:
дисплей-бокс

Дисковые щетки с гофрированной проволокой для использования на шурупвертах



Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окалины и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6,35 мм.



S=6,35 мм

МАСТЕР
ПО СТАЛИ S 0,3

ЭКСПЕРТ
ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3

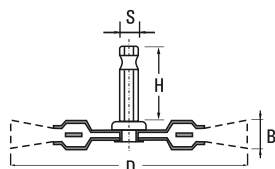
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
50	7	4500	161	20 204 001	■■■	621	20 902 005	■■■	1/50/150
75	10	4500	162	20 204 002	■■■■	622	20 902 006	■■	1/30/90
100	12	4500	163	20 204 003	■■■	623	20 902 007	■■	1/15/45



Дисковые щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на шуруповертах



Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6,35 мм.



Упаковка:
дисплей-бокс



S=6,35 мм			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ В 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
50	7	4500	771	20 211 071	*	871	20 212 071	*	1/50/150
75	10	4500	773	20 211 073	*	873	20 212 073	*	1/30/90
100	12	4500	774	20 211 074	*	874	20 212 074	■	1/15/45



РУЧНЫЕ ЩЕТКИ

Ручные щетки с гофрированной проволокой



Щетки для удаления ржавчины, окислы и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип), нержавеющей проволоки (SS-тип), латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип) диаметром проволоки 0,3 мм.



МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ В 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			Упаковка: картонная коробка
№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
255	20 401 001	■■■■	655	20 401 005	■■■■	777	20 402 001	*	877	20 403 001	■■■■	1/12/120



Ручные щетки с гладкой проволокой



Щетки с деревянной ручкой и гладкой проволокой отличаются жёсткостью и подходят для удаления ржавчины, окислы и краски в рамках интенсивного любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип) диаметром 0,3 мм.



Упаковка:
картонная коробка

Число рядов	МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
2	265	20 401 010	*	665	20 401 040	*	1/12/120
3	266	20 401 011	*	666	20 401 041	■■	1/12/120
4	267	20 401 012	*	667	20 401 042	*	1/12/120
5	268	20 401 013	*	668	20 401 043	*	1/12/120
6	269	20 401 014	*	679	20 401 044	*	1/12/120



3 СВЕРЛА

Сверла ц/х HSS-G 4341 (P6M5), DIN 338	с. 26
Сверла ц/х HSS-G M2 TiN (P6M5), DIN 338	с. 27
Сверла ц/х HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 338	с. 31
Сверла переточ. хв-к P6M5, DIN 338	с. 35
Сверла переточ. хв-к HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 338	с. 35
Сверла конич. хв-к P6M5, DIN 345	с. 36
Сверла конич. хв-к M2 TiN, DIN 345	с. 36
Сверла конич. хв-к HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 345	с. 36
Сверла удлин. HSS-G M2 TiN (P6M5), DIN 340	с. 38
Сверла двустор. HSS-G M2 (P6M5), DIN 1897	с. 39
Сверла для сварн. точек HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 1897	с. 40
Сверла хв-к Weldon HSS-G M2 (P6M5)	с. 41
Сверла ступенчатые HSS-G M2 TiN (P6M5)	с. 42
Сверла ступенчатые HSSE M35 Co5% (P6M5K5)	с. 42
Наборы сверл	с. 40
Справочная информация	с. 43

Сверла



HSS-G 4341 (аналог P6M5)

Сверла цилиндрические 4341, угол заточки 118°, полностью шлифованные, без покрытия

Размеры от 1 до 13 мм

Упаковка: пластиковый бокс



HSS-G M2 TiN (P6M5) основная линейка

Сверла цилиндрические M2, угол заточки 135°, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана

Размеры от 0,2 до 20 мм

Упаковка: пластиковый бокс и блистер



HSSE M35 Co5% (P6M5K5)

Сверла цилиндрические M35, угол заточки 135°, полностью шлифованные

Размеры от 0,2 до 20 мм

Упаковка: пластиковый бокс и блистер



HSS-G M2 TiN (P6M5) УДЛИНЕННЫЕ

Сверла цилиндрические M2, угол заточки 135°, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана

Размеры от 1 до 31 мм

Упаковка: мягкий блистер ПВХ



По результатам испытаний журнала ПрофиТулИнфо сверла № 207, 367 (4 мм HSS M2 TiN) заняли первое место по показателям стоимости одного реза в 2015, 2016 г.



НАБОРЫ СВЕРЛ В БОКСАХ

Сверла цилиндрические M2 TiN/M35, угол заточки 135°, полностью шлифованные

Состав наборов 5/10 шт

Упаковка: пластиковый бокс

BLANC	HSS-G	M2 6542
DIN 338	P6M5	Steel <900MPa
118°	BRONZE	HSSE
	Co 5%	P6M5K5
		Steel <1200MPa



**HSS-G M2 (P6M5) /
HSSE M5 Co5%
(P6M5K5)
РАСТОЧЕННЫЙ ХВОСТОВИК**

Сверла расточ.хв. M2/M35,
угол заточки 118°,
полностью шлифованные
Размеры от 13,5 до 25 мм
Упаковка: пластиковый
тубус

BLANC	HSS-G	M2 6542
DIN 345	TiN	Steel <900MPa
118°	BRONZE	HSSE
	Co 5%	P6M5K5
		Steel <1200MPa



**HSS-G M2 (P6M5)/ HSS
M2 TiN/HSSE M35 Co5%
(P6M5K5)
ХВОСТОВИК КОНУС МОРЗЕ**

Сверла конич.хв. M2/M35,
угол заточки 118°, полностью
шлифованные
Размеры от 5 до 80 мм
Упаковка: пластиковый тубус

ВОЗИМ ПОД ЗАКАЗ!
Присылайте заявки нашим менеджерам

КОНИЧЕСКОЕ
Ø6-80 ММ

БОЛЬШИХ
ДИАМЕТРОВ
(13-25ММ)



BLANC	HSS-G	M2 6542
DIN 1897	P6M5	Steel <900MPa
135°	BRONZE	HSSE
	Co 5%	P6M5K5
		Steel <1200MPa



**HSS-G M2 (P6M5)/HSSE
ДВУСТОРОННИЕ**

Сверла цилиндрические M2,
угол заточки 135°, полностью
шлифованные
Размеры от 2 до 10,3 мм
Упаковка: пластиковый бокс

BLANC	HSSE	DIN 1897	M35
Co 5%	P6M5K5	180°	Steel <1100MPa



**HSSE M35 Co5%
(P6M5K5)
ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ
СВАРНЫХ ТОЧЕК**

Сверла цилиндрические
M35, угол заточки 180°,
полностью шлифованные
Размеры от 6 до 10 мм
Упаковка: пластиковый бокс

BLANC	HSS-G	DIN 1412C	M2 6542
P6M5	135°	Steel <900MPa	



**HSS-G M2 (P6M5)
ХВОСТОВИК WELDON 19
ДЛЯ МАГНИТНЫХ СТАНКОВ**

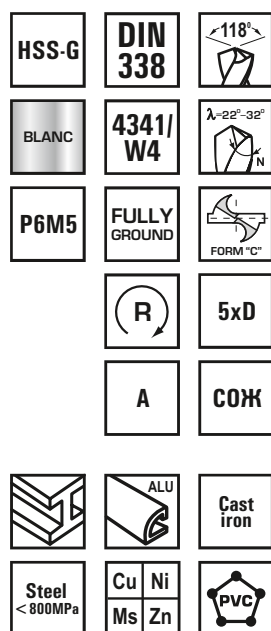
Сверла цилиндрические M2,
угол заточки 135°,
полностью шлифованные
Размеры от 6 до 12 мм
Упаковка: пластиковый бокс
!!! Под заказ поставим M35
Co5% для обработки
нержавежки



**СВЕРЛА
СТУПЕНЧАТЫЕ**

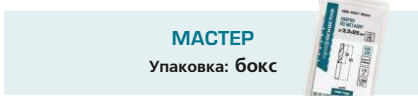
Сверла цилиндрические M2
TiN, угол заточки 118°,
спиральная канавка
Размеры от 4 до 39 мм
Упаковка: пластиковый бокс

**СВЕРЛА ПРОФОСНАСТКА
ИМЕЮТ ОДНИ ИЗ
ВЫСОЧАЙШИХ
ПОКАЗАТЕЛЕЙ РЕСУРСА
СВЕРЛЕНИЯ И ЛУЧШИЙ
ПОКАЗАТЕЛЬ СТОИМОСТИ
РЕЗА НА РЫНКЕ
АНАЛОГИЧНЫХ (HSS) СВЕРЛ**

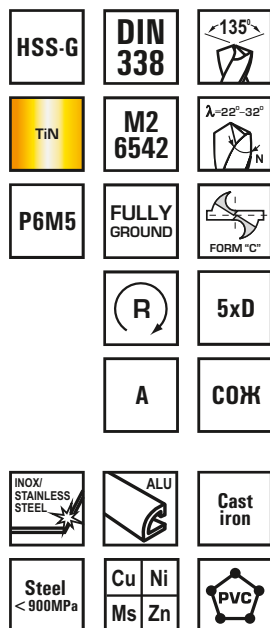


Сверла по металлу HSS-G 4341, DIN 338 (аналог P6M5) серия МАСТЕР

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (4341 W4) по DIN 338, аналог P6M5, HRC 63, соответствует ГОСТ 10902-77.
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 118°, крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла - белый, без покрытия, класс точности А.
- 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.
- Сверла преимущественно предназначены для обработки металлов с твердостью до 800 МПа - низкоуглеродистые стали (чернушка), ресурс использования увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Данная серия сверл имеет хорошую центровку, небольшое напорное усилие, выдает короткую стружку. Возможна только машинная заточка для восстановления стандарта.
- Сверла представлены в упаковке пластиковый бокс, только в топовых размерах (диаметрах).
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1	34	12	18	30 101 018	10/400/1600	■■■■
1,5	40	18	23	30 101 023	10/400/1600	■■■■
2	49	24	28	30 101 028	10/400/1600	■■■■
2,5	57	30	33	30 101 033	10/400/1600	■■■■
3	61	33	38	30 101 038	10/400/1600	■■■■
3,1	65	36	39	30 101 039	10/100/400	■■■■
3,2	65	36	40	30 101 040	10/100/400	■■■■
3,3	65	36	41	30 101 041	10/100/400	■■■■
3,4	70	39	42	30 101 042	10/100/400	■■■■
3,5	70	39	43	30 101 043	10/100/400	■■■■
3,8	75	43	46	30 101 046	10/100/400	■■■■
4	75	43	48	30 101 048	10/100/400	■■■■
4,2	75	43	50	30 101 050	10/100/400	■■■■
4,5	80	47	53	30 101 053	10/100/400	■■■■
4,8	86	52	56	30 101 056	10/100/400	■■■■
4,9	86	52	57	30 101 057	10/100/400	■■■
5	86	52	58	30 101 058	10/100/400	■■■■
5,2	86	52	60	30 101 060	10/100/400	■■■■
5,5	93	57	63	30 101 063	10/100/400	■■■■
6	93	57	68	30 101 068	10/100/400	■■■■
6,1	101	63	69	30 101 069	10/100/400	■■■
6,2	101	63	70	30 101 070	10/100/400	■■■■
6,5	101	63	73	30 101 073	10/100/400	■■■■
6,7	101	63	75	30 101 075	10/100/400	■■■
7	109	69	78	30 101 078	10/100/400	■■■■
8	117	75	88	30 101 088	8/88/264	■■■■
8,5	117	75	93	30 101 093	8/88/264	■■■
9	125	81	98	30 101 098	8/88/264	■■■■
10	133	87	108	30 101 108	8/88/264	■■■■
10,5	133	87	113	30 101 113	6/66/198	■■■
11	142	94	118	30 101 118	6/66/198	■■■■
11,5	142	94	123	30 101 123	6/66/198	■■■■
12	151	101	128	30 101 128	6/66/198	■■■■
12,5	151	101	133	30 101 133	5/55/165	■■
13	151	101	138	30 101 138	5/55/165	■■■■

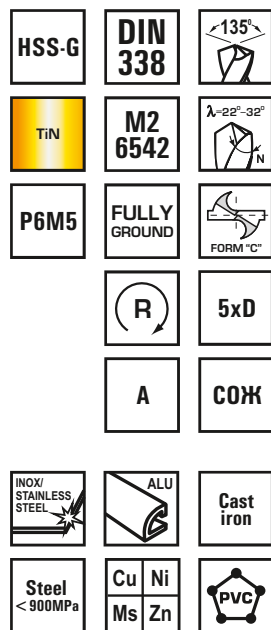


Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 338, P6M5 серия **ЭКСПЕРТ** (основная линейка в группе СВЕРЛА)

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) по DIN 338, аналог P5M5, HRC 63, соответствует ГОСТ 10902-77.
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135° (предназначено для более твердых материалов и обеспечивает увеличение производительности на 40% по сравнению с углом 118°), крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности А.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла- желто - золотой, покрытие нитрид титана. Покрытие TiN препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса на 15-20% от аналогичного без покрытия.
- 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.
- Сверла преимущественно предназначены для обработки металлов с твердостью до 900МПа, (чугун, средне- и высокоуглеродистые стали). Может ограниченно применяться для сверления нержавеющей стали на минимальных скоростях и при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Сверла серии Эксперт M2 TIN представлены в упаковке пластиковый бокс, блистер (skin card). Сверла в блистерах № 172-№197 (Ш 1-3 мм) упакованы по 2 шт., соответственно, цена указана за блистер, в котором 2 сверла одного диаметра.
- Сверла в серии Эксперт представлены во всех размерах (диаметрах) - основная линейка.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	ЭКСПЕРТ			
							Упаковка: бокс		Упаковка: блистер	
							№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
0,2	19	2,5	323	30 202 003	10/400/1600	*				
0,3	19	3	324	30 202 004	10/400/1600	*				
0,4	20	5	325	30 202 005	10/400/1600	■				
0,5	22	6	327	30 202 007	10/400/1600	■■	172	30 201 012	1/5/50	*
0,6	24	7	329	30 202 009	10/400/1600	■■	173	30 201 013	1/5/50	*
0,7	28	9	331	30 202 011	10/400/1600	■■	174	30 201 014	1/5/50	*
0,8	30	10	333	30 202 013	10/400/1600	■■	175	30 201 015	1/5/50	*
0,9	32	11	335	30 202 015	10/400/1600	■■	176	30 201 016	1/5/50	*
1	34	12	337	30 202 017	10/400/1600	■■■■	177	30 201 017	1/5/50	■■■
1,1	36	14	338	30 202 018	10/400/1600	■■■	178	30 201 018	1/5/50	*
1,2	38	16	339	30 202 019	10/400/1600	■■■	179	30 201 019	1/5/50	*
1,3	38	16	340	30 202 020	10/400/1600	■■■	180	30 201 020	1/5/50	*
1,4	40	18	341	30 202 021	10/400/1600	■■■	181	30 201 021	1/5/50	*
1,5	40	18	342	30 202 022	10/400/1600	■■■■	182	30 201 022	1/5/50	■■■
1,6	43	20	343	30 202 023	10/400/1600	■■■	183	30 201 023	1/5/50	■■■
1,7	43	20	344	30 202 024	10/400/1600	■■■	184	30 201 024	1/5/50	*
1,8	46	22	345	30 202 025	10/400/1600	■■■	185	30 201 025	1/5/50	*
1,9	46	22	346	30 202 026	10/400/1600	■■■	186	30 201 026	1/5/50	*
2	49	24	347	30 202 027	10/400/1600	■■■■	187	30 201 027	1/5/50	■■■■
2,1	49	24	348	30 202 028	10/400/1600	■■■	188	30 201 028	1/5/50	*
2,2	53	27	349	30 202 029	10/400/1600	■■■	189	30 201 029	1/5/50	*
2,3	53	27	350	30 202 030	10/400/1600	■■■	190	30 201 030	1/5/50	*
2,4	57	30	351	30 202 031	10/400/1600	■■■	191	30 201 031	1/5/50	*
2,5	57	30	352	30 202 032	10/400/1600	■■■■	192	30 201 032	1/5/50	■■■■
2,6	57	30	353	30 202 033	10/400/1600	■■■	193	30 201 033	1/5/50	*
2,7	61	33	354	30 202 034	10/400/1600	■■■	194	30 201 034	1/5/50	*



Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 338, P6M5 серия ЭКСПЕРТ

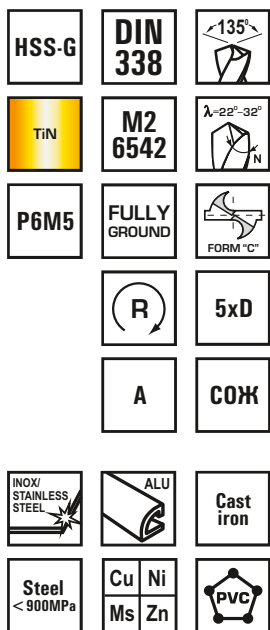
ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полупопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полупопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
2,8	61	33	355	30 202 035	10/400/1600	■■■	195	30 201 035	1/5/50	*
2,9	61	33	356	30 202 036	10/400/1600	■■■	196	30 201 036	1/5/50	■■■
3	61	33	357	30 202 037	10/400/1600	■■■■	197	30 201 037	1/5/50	■■■■
3,1	65	36	358	30 202 038	10/100/400	■■■	198	30 201 038	1/5/50	■■■
3,2	65	36	359	30 202 039	10/100/400	■■■	199	30 201 039	1/5/50	■■■
3,3	65	36	360	30 202 040	10/100/400	■■■	200	30 201 040	1/5/50	■■■
3,4	70	39	361	30 202 041	10/100/400	■■■■	201	30 201 041	1/5/50	■■■
3,5	70	39	362	30 202 042	10/100/400	■■■	202	30 201 042	1/5/50	■■■■
3,6	70	39	363	30 202 043	10/100/400	■■■	203	30 201 043	1/5/50	*
3,7	70	39	364	30 202 044	10/100/400	■■■	204	30 201 044	1/5/50	*
3,8	75	43	365	30 202 045	10/100/400	■■■	205	30 201 045	1/5/50	■■■
3,9	75	43	366	30 202 046	10/100/400	■■■	206	30 201 046	1/5/50	■■■
4*	75	43	367	30 202 047	10/100/400	■■■■	207	30 201 047	1/5/50	■■■■
4,1	75	43	368	30 202 048	10/100/400	■■■	208	30 201 048	1/5/50	*
4,2	75	43	369	30 202 049	10/100/400	■■■■	209	30 201 049	1/5/50	■■■
4,3	80	47	370	30 202 050	10/100/400	■■■	210	30 201 050	1/5/50	*
4,4	80	47	371	30 202 051	10/100/400	■■	211	30 201 051	1/5/50	*
4,5	80	47	372	30 202 052	10/100/400	■■■■	212	30 201 052	1/5/50	■■■
4,6	80	47	373	30 202 053	10/100/400	■■	213	30 201 053	1/5/50	*
4,7	80	47	374	30 202 054	10/100/400	■■	214	30 201 054	1/5/50	*
4,8	86	52	375	30 202 055	10/100/400	■■■	215	30 201 055	1/5/50	■■■
4,9	86	52	376	30 202 056	10/100/400	■■	216	30 201 056	1/5/50	■■■
5	86	52	377	30 202 057	10/100/400	■■■■	217	30 201 057	1/5/50	■■■■
5,1	86	52	378	30 202 058	10/100/400	■■■	218	30 201 058	1/5/50	■■■
5,2	86	52	379	30 202 059	10/100/400	■■	219	30 201 059	1/5/50	■■■
5,3	86	52	380	30 202 060	10/100/400	■■	220	30 201 060	1/5/50	*
5,4	93	57	381	30 202 061	10/100/400	■■	221	30 201 061	1/5/50	*
5,5	93	57	382	30 202 062	10/100/400	■■■	222	30 201 062	1/5/50	■■■
5,6	93	57	383	30 202 063	10/100/400	■■■	223	30 201 063	1/5/50	*
5,7	93	57	384	30 202 064	10/100/400	■■	224	30 201 064	1/5/50	*
5,8	93	57	385	30 202 065	10/100/400	■■	225	30 201 065	1/5/50	*
5,9	93	57	386	30 202 066	10/100/400	■■	226	30 201 066	1/5/50	■■■
6	93	57	387	30 202 067	10/100/400	■■■■	227	30 201 067	1/5/50	■■■■
6,1	101	63	388	30 202 068	10/100/400	■■	228	30 201 068	1/3/60	■■■
6,2	101	63	389	30 202 069	10/100/400	■■	229	30 201 069	1/3/60	*
6,3	101	63	390	30 202 070	10/100/400	■■	230	30 201 070	1/3/60	*
6,4	101	63	391	30 202 071	10/100/400	■■	231	30 201 071	1/3/60	*
6,5	101	63	392	30 202 072	10/100/400	■■■	232	30 201 072	1/3/60	■■
6,6	101	63	393	30 202 073	10/100/400	■■	233	30 201 073	1/3/60	*
6,7	101	63	394	30 202 074	10/100/400	■■	234	30 201 074	1/3/60	■■■
6,8	109	69	395	30 202 075	10/100/400	■■	235	30 201 075	1/3/60	*
6,9	109	69	396	30 202 076	10/100/400	■■	236	30 201 076	1/3/60	*
7	109	69	397	30 202 077	10/100/400	■■■	237	30 201 077	1/3/60	■■■
7,1	109	69	398	30 202 078	8/88/264	■■	238	30 201 078	1/3/60	*
7,2	109	69	399	30 202 079	8/88/264	■■	239	30 201 079	1/3/60	*
7,3	109	69	400	30 202 080	8/88/264	■■	240	30 201 080	1/3/60	*



В 2015 году сверла M2 TIN серии Эксперт заняли первое место по стоимости реза среди 40 самых известных брендов по результатам тестирования журнала "ПрофиТулИнфо".



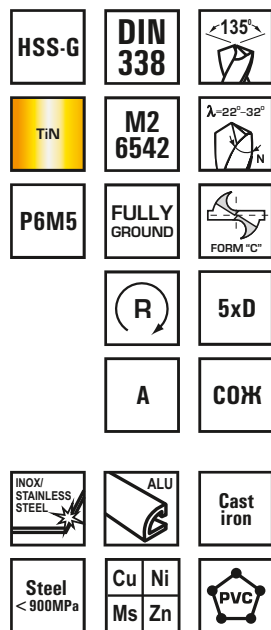
Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 338, P6M5
серия ЭКСПЕРТ

ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полупог. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полупог. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
7,4	109	69	401	30 202 081	8/88/264	■ ■	241	30 201 081	1/3/60	*
7,5	109	69	402	30 202 082	8/88/264	■ ■	242	30 201 082	1/3/60	■ ■
7,6	117	75	403	30 202 083	8/88/264	■ ■ ■	243	30 201 083	1/3/60	*
7,7	117	75	404	30 202 084	8/88/264	■ ■	244	30 201 084	1/3/60	*
7,8	117	75	405	30 202 085	8/88/264	■ ■	245	30 201 085	1/3/60	*
7,9	117	75	406	30 202 086	8/88/264	■ ■	246	30 201 086	1/3/60	*
8,0	117	75	407	30 202 087	8/88/264	■ ■ ■	247	30 201 087	1/3/60	■ ■ ■
8,1	117	75	408	30 202 088	8/88/264	■ ■	248	30 201 088	1/3/60	*
8,2	117	75	409	30 202 089	8/88/264	■ ■	249	30 201 089	1/3/60	*
8,3	117	75	410	30 202 090	8/88/264	■ ■	250	30 201 090	1/3/60	*
8,4	117	75	411	30 202 091	8/88/264	■ ■	251	30 201 091	1/3/60	*
8,5	117	75	412	30 202 092	8/88/264	■ ■ ■	252	30 201 092	1/3/60	■ ■
8,6	125	81	413	30 202 093	8/88/264	■ ■	253	30 201 093	1/3/60	*
8,7	125	81	414	30 202 094	8/88/264	■ ■	254	30 201 094	1/3/60	*
8,8	125	81	415	30 202 095	8/88/264	■ ■	255	30 201 095	1/3/60	*
8,9	125	81	416	30 202 096	8/88/264	■ ■	256	30 201 096	1/3/60	*
9,0	125	81	417	30 202 097	8/88/264	■ ■ ■	257	30 201 097	1/3/60	■ ■ ■
9,1	125	81	418	30 202 098	8/88/264	■ ■	258	30 201 098	1/3/60	*
9,2	125	81	419	30 202 099	8/88/264	■ ■	259	30 201 099	1/3/60	*
9,3	125	81	420	30 202 100	8/88/264	■ ■	260	30 201 100	1/3/60	*
9,4	125	81	421	30 202 101	8/88/264	■ ■	261	30 201 101	1/3/60	*
9,5	125	81	422	30 202 102	8/88/264	■ ■	262	30 201 102	1/3/60	*
9,6	133	87	423	30 202 103	8/88/264	■ ■	263	30 201 103	1/3/60	*
9,7	133	87	424	30 202 104	8/88/264	■ ■	264	30 201 104	1/3/60	*
9,8	133	87	425	30 202 105	8/88/264	■ ■	265	30 201 105	1/3/60	*
9,9	133	87	426	30 202 106	8/88/264	■ ■	266	30 201 106	1/3/60	*
10,0	133	87	427	30 202 107	8/88/264	■ ■ ■	267	30 201 107	1/3/60	■ ■ ■
10,1	133	87	428	30 202 108	6/66/198	■ ■	268	30 201 108	1/3/60	*
10,2	133	87	429	30 202 109	6/66/198	■ ■	269	30 201 109	1/3/60	*
10,3	133	87	430	30 202 110	6/66/198	■ ■	270	30 201 110	1/3/60	*
10,4	133	87	431	30 202 111	6/66/198	■ ■	271	30 201 111	1/3/60	*
10,5	133	87	432	30 202 112	6/66/198	■ ■	272	30 201 112	1/3/60	■ ■
10,6	133	87	433	30 202 113	6/66/198	■ ■	273	30 201 113	1/3/60	*
10,7	142	94	434	30 202 114	6/66/198	■ ■	274	30 201 114	1/3/60	*
10,8	142	94	435	30 202 115	6/66/198	■ ■	275	30 201 115	1/3/60	*
10,9	142	94	436	30 202 116	6/66/198	■ ■	276	30 201 116	1/3/60	*
11,0	142	94	437	30 202 117	6/66/198	■ ■ ■	277	30 201 117	1/3/60	■ ■ ■
11,1	142	94	438	30 202 118	6/66/198	■ ■	278	30 201 118	1/3/60	*
11,2	142	94	439	30 202 119	6/66/198	■ ■	279	30 201 119	1/3/60	*
11,3	142	94	440	30 202 120	6/66/198	■ ■	280	30 201 120	1/3/60	*
11,4	142	94	441	30 202 121	6/66/198	■ ■	281	30 201 121	1/3/60	*
11,5	142	94	442	30 202 122	6/66/198	■ ■	282	30 201 122	1/3/60	*
11,6	142	94	443	30 202 123	6/66/198	■ ■	283	30 201 123	1/3/60	*
11,7	142	94	444	30 202 124	6/66/198	■ ■	284	30 201 124	1/3/60	*
11,8	142	94	445	30 202 125	6/66/198	■ ■	285	30 201 125	1/3/60	*
11,9	151	101	446	30 202 126	6/66/198	■ ■	286	30 201 126	1/3/60	*
12,0	151	101	447	30 202 127	6/66/198	■ ■ ■	287	30 201 127	1/3/60	■ ■ ■
12,1	151	101	448	30 202 128	5/55/165	■ ■	288	30 201 128	1/3/60	*
12,2	151	101	449	30 202 129	5/55/165	■ ■	289	30 201 129	1/3/60	*
12,3	151	101	450	30 202 130	5/55/165	■ ■	290	30 201 130	1/3/60	*
12,4	151	101	451	30 202 131	5/55/165	■ ■	291	30 201 131	1/3/60	*





Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 338, P6M5 серия ЭКСПЕРТ

ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

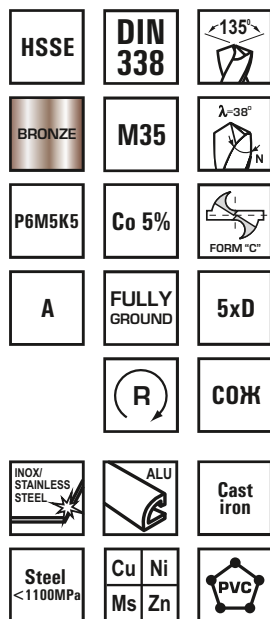
ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
12,5	151	101	452	30 202 132	5/55/165	■ ■	292	30 201 132	1/3/60	■ ■
12,6	151	101	453	30 202 133	5/55/165	■ ■	293	30 201 133	1/3/60	*
12,7	151	101	454	30 202 134	5/55/165	■ ■	294	30 201 134	1/3/60	*
12,8	151	101	455	30 202 135	5/55/165	■ ■	295	30 201 135	1/3/60	*
12,9	151	101	456	30 202 136	5/55/165	■ ■	296	30 201 136	1/3/60	*
13,0	151	101	457	30 202 137	5/55/165	■ ■ ■	297	30 201 137	1/3/60	■ ■ ■
13,2	151	101	458	30 202 138	1/10/100	*				
13,5	160	108	459	30 202 139	1/10/100	■ ■				
13,8	160	108	460	30 202 140	1/10/100	*				
14,0	160	108	461	30 202 141	1/10/100	■ ■				
14,2	169	114	462	30 202 142	1/10/100	*				
14,5	169	114	463	30 202 143	1/10/100	■ ■				
14,8	169	114	464	30 202 144	1/10/100	*				
15,0	169	114	465	30 202 145	1/10/100	■ ■				
15,5	178	120	466	30 202 146	1/10/100	■ ■				
16,0	178	120	467	30 202 147	1/10/100	■ ■				
16,2	184	125	468	30 202 148	1/10/100	*				
16,5	184	125	469	30 202 149	1/10/100	■ ■				
17,0	184	130	470	30 202 150	1/10/100	■ ■				
17,5	191	130	471	30 202 151	1/10/100	■ ■				
18,0	191	130	472	30 202 152	1/10/100	■ ■				
18,5	198	135	473	30 202 153	1/10/100	■ ■				
19,0	198	135	474	30 202 154	1/10/100	■ ■				
19,5	205	140	475	30 202 155	1/10/100	■ ■				
20,0	205	140	476	30 202 156	1/10/100	■ ■				



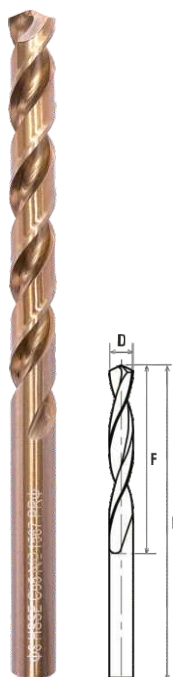
Упаковка





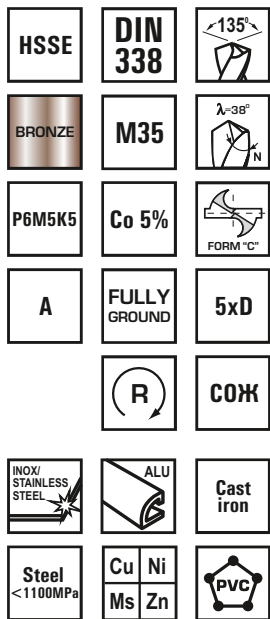
Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338, P6M5K5 серия **ЭКСПЕРТ**

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSSE (M35) по DIN 338, аналог P5M5K5, HRC 67, соответствует ГОСТ 10902-77.
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135° (предназначено для более твердых материалов и обеспечивает увеличение производительности на 30-40% по сравнению с углом 118°), крестообразная подточка по DIN 1412 C, не требуется предварительное кернение, допуск на диаметр h8. Сверла имеют специальную форму канавки, что обеспечивает их наилучшее применения для нержавеющей сталей.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла бронза. В составе сплава имеет не менее 5% кобальта, что обеспечивает максимальную способность к перегреву и увеличивает краснотойкость.
- 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.
- Сверла преимущественно предназначены для обработки металлов с твердостью до 1100MPa, (особо твердые и нержавейка). Применяется, в том числе для сверления нержавейки при соблюдении правильных скоростей сверления и при обязательном использовании СОЖ или смазки. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Сверла серии Эксперт M35 Co5% представлены в блистере (skin card) и в пластиковых боксах.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
0,2	19	2,5	1489	30 204 001	10/400/1600	*				
0,3	19	3	1490	30 204 002	10/400/1600	*				
0,4	20	5	1491	30 204 003	10/400/1600	*				
0,5	22	6	1492	30 204 004	10/400/1600	■■■				
0,6	24	7	1493	30 204 005	10/400/1600	■■				
0,7	28	9	1494	30 204 006	10/400/1600	■■				
0,8	30	10	1495	30 204 007	10/400/1600	■■				
0,9	32	11	1496	30 204 008	10/400/1600	■■				
1	34	12	1497	30 204 009	10/400/1600	■■■	497	30 203 017	1/5/50	■■■
1,1	36	14	1498	30 204 010	10/400/1600	■■	498	30 203 018	1/5/50	*
1,2	38	16	1499	30 204 011	10/400/1600	■■	499	30 203 019	1/5/50	*
1,3	38	16	1500	30 204 012	10/400/1600	■■	500	30 203 020	1/5/50	*
1,4	40	18	1501	30 204 013	10/400/1600	■■	501	30 203 021	1/5/50	*
1,5	40	18	1502	30 204 014	10/400/1600	■■■	502	30 203 022	1/5/50	■■
1,6	43	20	1503	30 204 015	10/400/1600	■■	503	30 203 023	1/5/50	*
1,7	43	20	1504	30 204 016	10/400/1600	■■	504	30 203 024	1/5/50	*
1,8	46	22	1505	30 204 017	10/400/1600	■■	505	30 203 025	1/5/50	*
1,9	46	22	1506	30 204 018	10/400/1600	■■	506	30 203 026	1/5/50	*
2	49	24	1507	30 204 019	10/400/1600	■■■	507	30 203 027	1/5/50	■■■■
2,1	49	24	1508	30 204 020	10/400/1600	■■	508	30 203 028	1/5/50	*
2,2	53	27	1509	30 204 021	10/400/1600	■■	509	30 203 029	1/5/50	*
2,3	53	27	1510	30 204 022	10/400/1600	■■	510	30 203 030	1/5/50	*
2,4	57	30	1511	30 204 023	10/400/1600	■■	511	30 203 031	1/5/50	*
2,5	57	30	1512	30 204 024	10/400/1600	■■■	512	30 203 032	1/5/50	■■■■
2,6	57	30	1513	30 204 025	10/400/1600	■■	513	30 203 033	1/5/50	*
2,7	61	33	1514	30 204 026	10/400/1600	■■	514	30 203 034	1/5/50	*
2,8	61	33	1515	30 204 027	10/400/1600	■■	515	30 203 035	1/5/50	*
2,9	61	33	1516	30 204 028	10/400/1600	■■	516	30 203 036	1/5/50	*
3	61	33	1517	30 204 029	10/400/1600	■■■	517	30 203 037	1/5/50	■■■■

! Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблице.



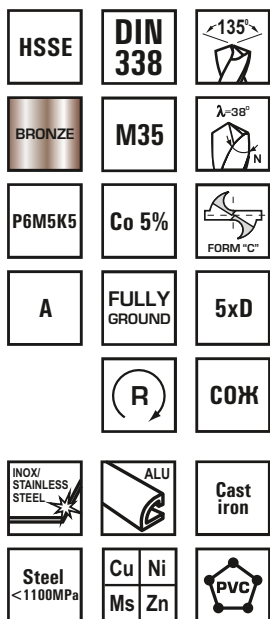
Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338, P6M5K5 серия ЭКСПЕРТ



ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс						ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер					
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуп.т. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуп.т. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	
3,1	65	36	1518	30 204 030	10/100/400	■	518	30 203 038	1/5/50	■■■	
3,2	65	36	1519	30 204 031	10/100/400	■■■	519	30 203 039	1/5/50	■■■	
3,3	65	36	1520	30 204 032	10/100/400	■	520	30 203 040	1/5/50	*	
3,4	70	39	1521	30 204 033	10/100/400	■	521	30 203 041	1/5/50	■■■	
3,5	70	39	1522	30 204 034	10/100/400	■■■	522	30 203 042	1/5/50	■■■■	
3,6	70	39	1523	30 204 035	10/100/400	■	523	30 203 043	1/5/50	*	
3,7	70	39	1524	30 204 036	10/100/400	■	524	30 203 044	1/5/50	*	
3,8	75	43	1525	30 204 037	10/100/400	■	525	30 203 045	1/5/50	*	
3,9	75	43	1526	30 204 038	10/100/400	■	526	30 203 046	1/5/50	*	
4 ¹	75	43	1527	30 204 039	10/100/400	■■■	527	30 203 047	1/5/50	■■■■	
4,1	75	43	1528	30 204 040	10/100/400	■	528	30 203 048	1/5/50	*	
4,2	75	43	1529	30 204 041	10/100/400	■■■	529	30 203 049	1/5/50	■■■	
4,3	80	47	1530	30 204 042	10/100/400	■	530	30 203 050	1/5/50	*	
4,4	80	47	1531	30 204 043	10/100/400	■	531	30 203 051	1/5/50	*	
4,5	80	47	1532	30 204 044	10/100/400	■■■	532	30 203 052	1/5/50	■■■	
4,6	80	47	1533	30 204 045	10/100/400	■	533	30 203 053	1/5/50	*	
4,7	80	47	1534	30 204 046	10/100/400	■	534	30 203 054	1/5/50	*	
4,8	19	52	1535	30 204 047	10/100/400	■	535	30 203 055	1/5/50	*	
4,9	86	52	1536	30 204 048	10/100/400	■	536	30 203 056	1/5/50	*	
5	86	52	1537	30 204 049	10/100/400	■■■	537	30 203 057	1/5/50	■■■■	
5,1	86	52	1538	30 204 050	10/100/400	■	538	30 203 058	1/5/50	*	
5,2	86	52	1539	30 204 051	10/100/400	■	539	30 203 059	1/5/50	*	
5,3	86	52	1540	30 204 052	10/100/400	■	540	30 203 060	1/5/50	*	
5,4	86	57	1541	30 204 053	10/100/400	■	541	30 203 061	1/5/50	*	
5,5	93	57	1542	30 204 054	10/100/400	■■■	542	30 203 062	1/5/50	■■■	
5,6	93	57	1543	30 204 055	10/100/400	■	543	30 203 063	1/5/50	*	
5,7	93	57	1544	30 204 056	10/100/400	■	544	30 203 064	1/5/50	*	
5,8	93	57	1545	30 204 057	10/100/400	■	545	30 203 065	1/5/50	*	
5,9	93	57	1546	30 204 058	10/100/400	■	546	30 203 066	1/5/50	*	
6	93	57	1547	30 204 059	10/100/400	■■■	547	30 203 067	1/5/50	■■■■	
6,1	101	63	1548	30 204 060	10/100/400	■	548	30 203 068	1/5/50	*	
6,2	101	63	1549	30 204 061	10/100/400	■	549	30 203 069	1/5/50	*	
6,3	101	63	1550	30 204 062	10/100/400	■	550	30 203 070	1/5/50	*	
6,4	101	63	1551	30 204 063	10/100/400	■	551	30 203 071	1/5/50	*	
6,5	101	63	1552	30 204 064	10/100/400	■■■	552	30 203 072	1/5/50	■	
6,6	101	63	1553	30 204 065	10/100/400	■	553	30 203 073	1/3/60	*	
6,7	101	63	1554	30 204 066	10/100/400	■	554	30 203 074	1/3/60	*	
6,8	109	69	1555	30 204 067	10/100/400	■	555	30 203 075	1/3/60	*	
6,9	109	69	1556	30 204 068	10/100/400	■	556	30 203 076	1/3/60	*	
7	109	69	1557	30 204 069	10/100/400	■■■	557	30 203 077	1/3/60	■■■	
7,1	109	69	1558	30 204 070	8/88/264	■	558	30 203 078	1/3/60	*	
7,2	109	69	1559	30 204 071	8/88/264	■	559	30 203 079	1/3/60	*	
7,3	109	69	1560	30 204 072	8/88/264	■	560	30 203 080	1/3/60	*	
7,4	109	69	1561	30 204 073	8/88/264	■	561	30 203 081	1/3/60	*	
7,5	109	69	1562	30 204 074	8/88/264	■■■	562	30 203 082	1/3/60	■	
7,6	117	75	1563	30 204 075	8/88/264	■	563	30 203 083	1/3/60	*	
7,7	117	75	1564	30 204 076	8/88/264	■	564	30 203 084	1/3/60	*	



¹ В тестировании, проведенном журналом "ПрофиТулИнфо" в 2016 году, сверла M35 Co 5% серии Эксперт заняли первое место по ресурсу и стоимости реза среди 32 брендов.



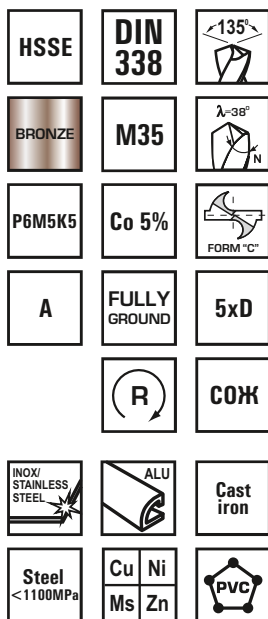
Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338, P6M5K5
серия ЭКСПЕРТ

ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуп.т. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуп.т. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
7,8	117	75	1565	30 204 077	8/88/264	■	565	30 203 085	1/3/60	*
7,9	117	75	1566	30 204 078	8/88/264	■	566	30 203 086	1/3/60	*
8	117	75	1567	30 204 079	8/88/264	■■	567	30 203 087	1/3/60	■■
8,1	117	75	1568	30 204 080	8/88/264	■	568	30 203 088	1/3/60	*
8,2	117	75	1569	30 204 081	8/88/264	■	569	30 203 089	1/3/60	*
8,3	117	75	1570	30 204 082	8/88/264	■	570	30 203 090	1/3/60	*
8,4	117	75	1571	30 204 083	8/88/264	■	571	30 203 091	1/3/60	*
8,5	117	75	1572	30 204 084	8/88/264	■■	572	30 203 092	1/3/60	■
8,6	125	81	1573	30 204 085	8/88/264	■	573	30 203 093	1/3/60	*
8,7	125	81	1574	30 204 086	8/88/264	■	574	30 203 094	1/3/60	*
8,8	125	81	1575	30 204 087	8/88/264	■	575	30 203 095	1/3/60	*
8,9	125	81	1576	30 204 088	8/88/264	■	576	30 203 096	1/3/60	*
9	125	81	1577	30 204 089	8/88/264	■■	577	30 203 097	1/3/60	■■
9,1	125	81	1578	30 204 090	8/88/264	■	578	30 203 098	1/3/60	*
9,2	125	81	1579	30 204 091	8/88/264	■	579	30 203 099	1/3/60	*
9,3	125	81	1580	30 204 092	8/88/264	■	580	30 203 100	1/3/60	*
9,4	125	81	1581	30 204 093	8/88/264	■	581	30 203 101	1/3/60	*
9,5	125	81	1582	30 204 094	8/88/264	■■	582	30 203 102	1/3/60	*
9,6	133	87	1583	30 204 095	8/88/264	■	583	30 203 103	1/3/60	*
9,7	133	87	1584	30 204 096	8/88/264	■	584	30 203 104	1/3/60	*
9,8	133	87	1585	30 204 097	8/88/264	■	585	30 203 105	1/3/60	*
9,9	133	87	1586	30 204 098	8/88/264	■	586	30 203 106	1/3/60	*
10	133	87	1587	30 204 099	8/88/264	■■	587	30 203 107	1/3/60	■■
10,1	133	87	1588	30 204 100	6/66/198	■	588	30 203 108	1/3/60	*
10,2	133	87	1589	30 204 101	6/66/198	■	589	30 203 109	1/3/60	*
10,3	133	87	1590	30 204 102	6/66/198	■	590	30 203 110	1/3/60	*
10,4	133	87	1591	30 204 103	6/66/198	■	591	30 203 111	1/3/60	*
10,5	133	87	1592	30 204 104	6/66/198	■■	592	30 203 112	1/3/60	■
10,6	133	87	1593	30 204 105	6/66/198	■	593	30 203 113	1/3/60	*
10,7	142	94	1594	30 204 106	6/66/198	■	594	30 203 114	1/3/60	*
10,8	142	94	1595	30 204 107	6/66/198	■	595	30 203 115	1/3/60	*
10,9	142	94	1596	30 204 108	6/66/198	■	596	30 203 116	1/3/60	*
11	142	94	1597	30 204 109	6/66/198	■■	597	30 203 117	1/3/60	■■
11,1	142	94	1598	30 204 110	6/66/198	■	598	30 203 118	1/3/60	*
11,2	142	94	1599	30 204 111	6/66/198	■	599	30 203 119	1/3/60	*
11,3	142	94	1600	30 204 112	6/66/198	■	600	30 203 120	1/3/60	*
11,4	142	94	1601	30 204 113	6/66/198	■	601	30 203 121	1/3/60	*
11,5	142	94	1602	30 204 114	6/66/198	■■	602	30 203 122	1/3/60	*
11,6	142	94	1603	30 204 115	6/66/198	■	603	30 203 123	1/3/60	*
11,7	142	94	1604	30 204 116	6/66/198	■	604	30 203 124	1/3/60	*
11,8	142	94	1605	30 204 117	6/66/198	■	605	30 203 125	1/3/60	*
11,9	151	101	1606	30 204 118	6/66/198	■	606	30 203 126	1/3/60	*
12	151	101	1607	30 204 119	6/66/198	■■	607	30 203 127	1/3/60	■■
12,1	151	101	1608	30 204 120	5/55/165	■	608	30 203 128	1/3/60	*
12,2	151	101	1609	30 204 121	5/55/165	■	609	30 203 129	1/3/60	*
12,3	151	101	1610	30 204 122	5/55/165	■	610	30 203 130	1/3/60	*
12,4	151	101	1611	30 204 123	5/55/165	■	611	30 203 131	1/3/60	*
12,5	151	101	1612	30 204 124	5/55/165	■■	612	30 203 132	1/3/60	*
12,6	151	101	1613	30 204 125	5/55/165	■	613	30 203 133	1/3/60	*
12,7	151	101	1614	30 204 126	5/55/165	■	614	30 203 134	1/3/60	*
12,8	151	101	1615	30 204 127	5/55/165	■	615	30 203 135	1/3/60	*



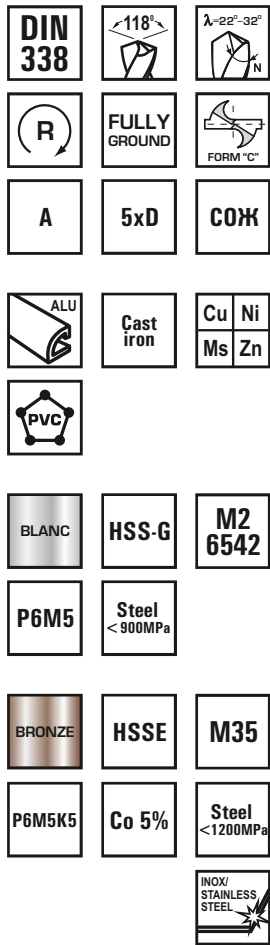


Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338, P6M5K5 серия ЭКСПЕРТ

ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс								ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер			
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	
12,9	151	101	1616	30 204 128	5/55/165	■ ■	616	30 203 136	1/3/60	*	
13	151	101	1617	30 204 129	5/55/165	■ ■ ■	617	30 203 137	1/3/60	■ ■ ■	
13,2	151	101	1618	30 204 130	1/60	*					
13,5	160	108	1619	30 204 131	1/60	■ ■					
13,8	160	108	1620	30 204 132	1/60	*					
14	160	108	1621	30 204 133	1/60	■ ■					
14,2	169	114	1622	30 204 134	1/60	*					
14,5	169	114	1623	30 204 135	1/60	■ ■					
14,8	169	114	1624	30 204 136	1/60	*					
15	169	114	1625	30 204 137	1/60	■ ■					
15,5	178	120	1626	30 204 138	1/60	*					
16	178	120	1627	30 204 139	1/60	■ ■					
16,2	184	125	1628	30 204 140	1/60	*					
16,5	184	125	1629	30 204 141	1/60	■ ■					
17	184	125	1630	30 204 142	1/60	■ ■					
17,5	191	130	1631	30 204 143	1/60	■ ■					
18	191	130	1632	30 204 144	1/50	■ ■					
18,5	198	135	1633	30 204 145	1/50	■ ■					
19	198	135	1634	30 204 146	1/50	■ ■					
19,5	205	140	1635	30 204 147	1/50	■ ■					
20	205	140	1636	30 204 148	1/50	■ ■					

Упаковка





Сверла по металлу HSS-G M2 (P6M5) / HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 338 ПЕРЕТОЧЕННЫЙ ХВОСТОВИК 13 мм серия ЭКСПЕРТ

■ Предлагаются для продажи два типа - сверло спиральное цилиндрическое из быстрорежущей стали P6M5 и сверло спиральное цилиндрическое из быстрорежущей стали HSSE M35 Co5% для обработки нержавеющей стали, DIN 338 аналог ГОСТ 10902 -77.

■ Сверло P6M5 предназначено для сверления металлов твердостью до 900 Мпа (сталь, легированная и углеродистая литая сталь, серый, ковкий чугун, чугун со сфероидальными выделениями графита и сталь, литая под давлением, мельхиор, графит, алюминиевые сплавы, латунь и бронза). Сверло HSSE M35 Co5% предназначено для обработки металлов с твердостью до 1100 Мпа. Применяется в том числе для сверления нержавеющей стали при соблюдении правильных скоростей и при обязательном использовании СОЖ.

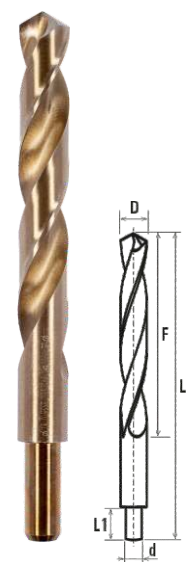
■ Праворежущее спиральное цилиндрическое сверло, тип N, угол заточки 135°. Крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности А.

■ Диаметр хвостовика 13 мм, это соответствует основным диаметрам патронов для дрелей или перфораторов.

■ Сверла представлены в размерах от 13,5 до 25 мм и упакованы в индивидуальный пластиковый тубус. Вся упаковка содержит всю необходимую информацию, штрих – коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА d=13 мм	МАСТЕР Упаковка: тубус	ЭКСПЕРТ Упаковка: тубус
	P6M5 для сталей	HSSE Co5% для нержавеющей



D, мм	L, мм	L1, мм	F, мм	d, мм	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
13,5	160	30	108	13	1755	30 102 355	■	1055	30 204 355	■■	1/10
14	160	30	108	13	1760	30 102 360	■■■	1060	30 204 360	■■■	1/10
14,5	169	30	114	13	1765	30 102 365	■	1065	30 204 365	■■	1/10
15	169	30	114	13	1770	30 102 370	■■■	1070	30 204 370	■■	1/10
15,5	178	30	120	13	1775	30 102 375	■	1075	30 204 375	■■	1/10
16	178	30	120	13	1780	30 102 380	■■■	1080	30 204 380	■■■	1/10
16,5	184	35	125	13	1785	30 102 385	■	1085	30 204 385	■■	1/10
17	184	35	125	13	1790	30 102 390	■■■	1090	30 204 390	■■	1/10
17,5	191	35	130	13	1795	30 102 395	■	1095	30 204 395	■■	1/10
18	191	35	130	13	1800	30 102 400	■■■	1100	30 204 400	■■■	1/10
18,5	198	35	135	13	1805	30 102 405	*	1105	30 204 405	■■	1/10
19	198	35	135	13	1810	30 102 410	*	1110	30 204 410	■■	1/10
19,5	205	35	140	13	1815	30 102 415	*	1115	30 204 415	■■	1/10
20	205	35	140	13	1820	30 102 420	■■■	1120	30 204 420	■■■	1/10
20,5	213	35	145	13	1825	30 102 425	*	1125	30 204 425	■■	1/10
21	213	35	145	13	1830	30 102 430	■■	1130	30 204 430	■■	1/10
21,5	221	35	150	13	1835	30 102 435	*	1135	30 204 435	■■	1/10
22	221	35	150	13	1840	30 102 440	■■	1140	30 204 440	■■	1/10
22,5	221	35	150	13	1845	30 102 445	*	1145	30 204 445	■■	1/10
23	229	35	155	13	1850	30 102 450	■■	1150	30 204 450	■■	1/10
23,5	229	35	155	13	1855	30 102 455	*	1155	30 204 455	■■	1/10
24	236	35	160	13	1860	30 102 460	■■	1160	30 204 460	■■	1/10
24,5	236	35	160	13	1865	30 102 465	*	1165	30 204 465	■■	1/10
25	236	35	160	13	1870	30 102 470	■■	1170	30 204 470	■■	1/10
26	243	35	165	13	1880	30 102 480	■■	1180	30 204 480	■■	1/10
27	250	35	170	13	1890	30 102 490	■■	1190	30 204 490	■■	1/10
28	250	35	170	13	1900	30 102 500	■■	1200	30 204 500	■■	1/10

DIN 345		
	5xD	
A	СОЖ	
		Cast iron
BLANC	HSS-G	M2 6542
P6M5	Steel < 900MPa	
TiN	HSS-G	M2 6542
P6M5	Steel < 900MPa	
BRONZE	HSSE	M35
P6M5K5	Co 5%	Steel < 1200MPa

Сверла по металлу HSS-G M2 (P6M5)/M2 TiN/ HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 345 ХВОСТОВИК КОНУС МОРЗЕ (КОНИЧЕСКИЙ) серия ЭКСПЕРТ

■ Сверло спиральное с коническим хвостовиком (КОНУС МОРЗЕ) из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) – улучшенный аналог P6M5 по DIN 345, аналог ГОСТ 10903-77.

■ Сверло P6M5 предназначено для сверления металлов твердостью до 900 Мпа (сталь, легированная и углеродистая литая сталь, серый, ковкий чугун, чугун со сфероидальными выделениями графита и сталь, литая под давлением, мельхиор, графит, алюминиевые сплавы, латуни и бронза).

HSS M2 TiN - сверло с покрытием нитридом титана обеспечивает увеличенный ресурс сверления (на 15-20%) за счет увеличения красностойкости сверла во время сверления на больших скоростях.

Сверло HSSE M35 Co5% предназначено для обработки металлов с твердостью до 1200 Мпа. Применяется в том числе для сверления нержавеющей стали при соблюдении правильных скоростей и при обязательном использовании СОЖ.

■ Праворежущее спиральное цилиндрическое сверло, тип N, угол заточки 118°. Крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности А. Сталь хвостовика - конструкционная сталь, соответствует аналогу C45E.

■ Хвостовик сверла имеет КОНУС МОРЗЕ по стандарту № 1 - № 6. Сверло в соответствии с Конусом Морзе вставляется непосредственно в станок или через переходную оправку.

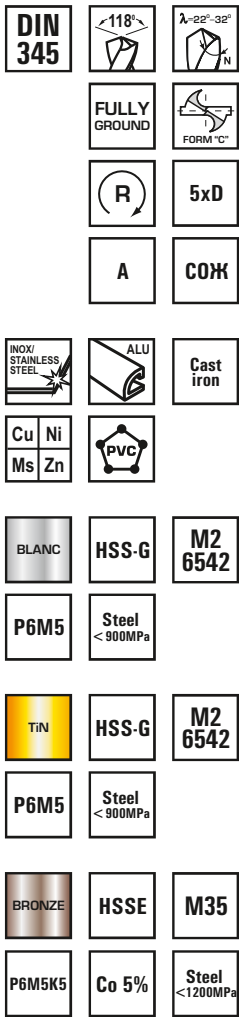
■ Сверла представлены в размерах от 10,5 до 25 мм и упакованы в индивидуальный пластиковый тубус. Вся упаковка содержит всю необходимую информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



МАСТЕР Упаковка: тубус	ЭКСПЕРТ Упаковка: тубус	
P6M5 для сталей	HSS M2 TiN для сталей	HSSE Co5% для нержавейки

D, мм	L, мм	F, мм	КОНУС МОРЗЕ №	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. пр./Полуопт. уп./Опт. уп., шт
6	138	57	1	2811	30 103 011	■	2011	30 205 011	■■■■	2411	30 205 411	■	1/10
6,5	144	63	1	2816	30 103 016	■	2016	30 205 016	■■■	2416	30 205 416	■	1/10
7	150	69	1	2821	30 103 021	■	2021	30 205 021	■■■■	2421	30 205 421	■	1/10
7,5	150	69	1	2826	30 103 026	■	2026	30 205 026	■■■	2426	30 205 426	■	1/10
8	156	75	1	2831	30 103 031	■	2031	30 205 031	■■■■	2431	30 205 431	■	1/10
8,5	156	75	1	2836	30 103 036	■	2036	30 205 036	■■■	2436	30 205 436	■	1/10
9	162	81	1	2841	30 103 041	■	2041	30 205 041	■■■■	2441	30 205 441	■	1/10
9,5	162	81	1	2846	30 103 046	■	2046	30 205 046	■■■	2446	30 205 446	■	1/10
10	168	87	1	2851	30 103 051	■	2051	30 205 051	■■■■	2451	30 205 451	■	1/10
10,5	168	87	1	2856	30 103 056	■	2056	30 205 056	■■■	2456	30 205 456	■	1/10
11	175	94	1	2861	30 103 061	■	2061	30 205 061	■■■■	2461	30 205 461	■	1/10
11,5	175	94	1	2866	30 103 066	■	2066	30 205 066	■■■	2466	30 205 466	■	1/10
12	182	101	1	2871	30 103 071	■	2071	30 205 071	■■■■	2471	30 205 471	■	1/10
12,5	182	101	1	2876	30 103 076	■	2076	30 205 076	■■■	2476	30 205 476	■	1/10
13	182	101	1	2881	30 103 081	■■■	2081	30 205 081	■■■■	2481	30 205 481	■	1/10
13,5	189	108	1	2886	30 103 086	■	2086	30 205 086	■■■	2486	30 205 486	■	1/10
14	189	108	1	2888	30 103 088	■■■	2088	30 205 088	■■■■	2488	30 205 488	■■■	1/10
14,5	212	114	2	2890	30 103 090	■■■	2090	30 205 090	■■■	2490	30 205 490	■	1/10
15	212	114	2	2892	30 103 092	■	2092	30 205 092	■■■■	2492	30 205 492	■	1/10
15,5	218	120	2	2895	30 103 095	■	2095	30 205 095	■■■	2495	30 205 495	■	1/10
16	218	120	2	2896	30 103 096	■■■	2096	30 205 096	■■■■	2496	30 205 496	■	1/10
16,5	223	125	2	2898	30 103 098	■■■	2098	30 205 098	■■■	2498	30 205 498	■■■	1/10
17	223	125	2	2900	30 103 100	■■■	2100	30 205 100	■■■■	2500	30 205 500	■■■	1/10
17,25	228	130	2	2901	30 103 101	■	2101	30 205 101	■■■	2501	30 205 501	■	1/10



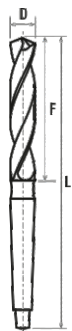


Сверла по металлу HSS-G M2 (P6M5)/M2 TiN/
 HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 345
 ХВОСТОВИК КОНУС МОРЗЕ (КОНИЧЕСКИЙ) серия **ЭКСПЕРТ**

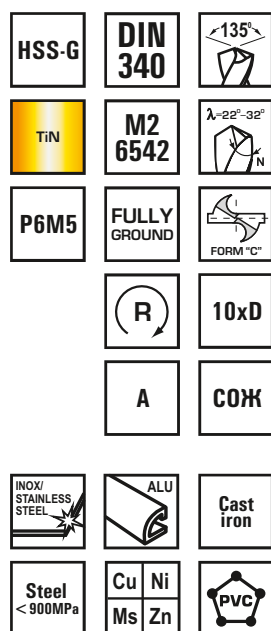
МАСТЕР Упаковка: тубус	ЭКСПЕРТ Упаковка: тубус	
P6M5 для сталей	HSS M2 TiN для сталей	HSSE Co5% для нержавеющей



D, мм	L, мм	F, мм	КОНУС МОРЗЕ №	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. пр./ Полуопт. уп./ Опт. уп., шт
17,5	228	130	2	2902	30 103 102	■	2102	30 205 102	■■■	2502	30 205 502	■	1/10
18	228	130	2	2904	30 103 104	■	2104	30 205 104	■■■■	2504	30 205 504	■■■	1/10
18,5	233	135	2	2906	30 103 106	■	2106	30 205 106	■■■	2506	30 205 506	■	1/10
19	233	135	2	2908	30 103 108	■	2108	30 205 108	■■■■	2508	30 205 508	■	1/10
19,5	238	140	2	2910	30 103 110	■	2110	30 205 110	■■■	2510	30 205 510	■	1/10
20	238	140	2	2912	30 103 112	■■■	2112	30 205 112	■■■■	2512	30 205 512	■	1/10
20,25	243	145	2	2913	30 103 113	■	2113	30 205 113	■■■	2513	30 205 513	■	1/10
20,5	243	145	2	2914	30 103 114	■	2114	30 205 114	■■■	2514	30 205 514	■	1/10
21	243	145	2	2916	30 103 116	■	2116	30 205 116	■■■■	2516	30 205 516	■	1/10
21,5	248	150	2	2918	30 103 118	■	2118	30 205 118	■■■	2518	30 205 518	■	1/10
22	248	150	2	2920	30 103 120	■	2120	30 205 120	■■■■	2520	30 205 520	■■■	1/10
22,5	253	155	2	2922	30 103 122	■	2122	30 205 122	■■■	2522	30 205 522	■■■	1/10
23	253	155	2	2924	30 103 124	■	2124	30 205 124	■■■■	2524	30 205 524	■	1/10
23,5	276	155	3	2926	30 103 126	■	2126	30 205 126	■■■	2526	30 205 526	■	1/10
24	281	160	3	2928	30 103 128	■	2128	30 205 128	■■■■	2528	30 205 528	■■■	1/10
24,5	281	160	3	2930	30 103 130	■	2130	30 205 130	■■■	2530	30 205 530	■	1/10
25	281	160	3	2932	30 103 132	■	2132	30 205 132	■■■■	2532	30 205 532	■	1/10
25,5	286	165	3	2934	30 103 134	■	2134	30 205 134	■■■	2534	30 205 534	■	1/10
26	286	165	3	2936	30 103 136	■	2136	30 205 136	■■■■	2536	30 205 536	■	1/10
26,5	286	165	3	2938	30 103 138	■	2138	30 205 138	■■■	2538	30 205 538	■	1/10
27	291	170	3	2940	30 103 140	■	2140	30 205 140	■■■■	2540	30 205 540	■	1/10
27,5	291	170	3	2942	30 103 142	■	2142	30 205 142	■■■	2542	30 205 542	■	1/10
28	291	170	3	2944	30 103 144	■	2144	30 205 144	■■■■	2544	30 205 544	■	1/10
28,5	296	175	3	2946	30 103 146	■	2146	30 205 146	■■■	2546	30 205 546	■	1/10
29	296	175	3	2948	30 103 148	■	2148	30 205 148	■■■■	2548	30 205 548	■	1/10
29,5	296	175	3	2950	30 103 150	■	2150	30 205 150	■■■	2550	30 205 550	■	1/10
30	296	175	3	2952	30 103 152	■	2152	30 205 152	■■■■	2552	30 205 552	■	1/10



⚠ **Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблице.**



Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 340 P6M5, ГОСТ 886-77

УДЛИНЕННЫЕ серия **ЭКСПЕРТ**

■ Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) по DIN 340 (удл.), аналог P5M5, HRC 63

■ Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135°, крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности А. 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.

■ Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла – желто-золотой, покрытие нитрид титана. Покрытие TIN препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса на 15-20% от аналогичного без покрытия.

■ Удлиненные сверла преимущественно предназначены для сверления особо глубоких отверстий или в труднодоступных местах, для обработки металлов с твердостью до 900МПа. Может ограниченно применяться для сверления нержавеющей стали на минимальных скоростях и при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.

■ Сверла серии Эксперт M2 TIN (удлиненные) представлены в упаковке мягкий блистер и в топовых размерах (диаметрах).

■ Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



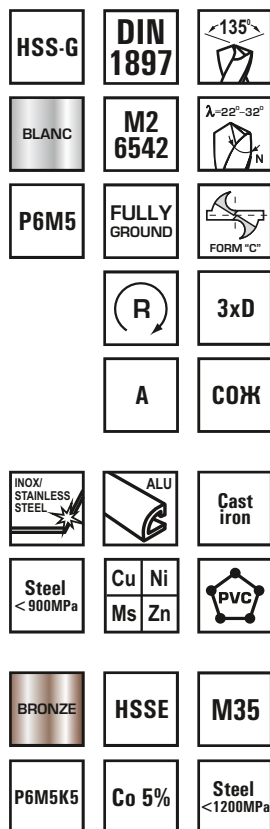
ЭКСПЕРТ
Упаковка: мягкий блистер



D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1	56	33	641	30 206 001	10/100/500	*
1,5	70	45	646	30 206 006	10/100/500	*
2	85	56	651	30 206 011	10/100/500	■■■■
2,5	95	62	656	30 206 016	10/100/500	■■■■
3	100	66	661	30 206 021	10/100/500	■■■■
3,2	106	69	663	30 206 023	10/100/500	■■■■
3,3	106	69	664	30 206 024	10/100/500	■■■■
3,5	112	73	666	30 206 026	10/100/500	■■■■
3,8	119	78	669	30 206 029	10/100/500	■■■■
4	119	78	671	30 206 031	10/100/500	■■■■
4,2	119	78	673	30 206 033	10/100/500	■■■■
4,5	126	82	676	30 206 036	10/100/500	■■■■
5	132	87	681	30 206 041	10/100/500	■■■■
5,2	132	87	683	30 206 043	10/100/500	*
5,5	139	91	686	30 206 046	10/100/500	■■■■
6	139	91	691	30 206 051	10/100/500	■■■■
6,5	148	97	696	30 206 056	10/100/500	■■■■
7	156	102	701	30 206 061	10/100/500	■■■■
7,5	156	102	706	30 206 066	10/60/300	■■■■
8	165	109	711	30 206 071	10/60/300	■■■■
8,5	165	115	716	30 206 076	5/40/200	■■■■
9	175	115	721	30 206 081	5/40/200	■■■■
9,5	175	115	726	30 206 086	5/40/200	*
10	184	121	731	30 206 091	5/40/200	■■■■
10,5	184	121	736	30 206 096	5/40/200	*
11	195	128	741	30 206 101	5/40/200	*
11,5	195	128	746	30 206 106	5/40/200	*
12	205	134	751	30 206 111	5/40/200	■■■■
12,5	205	134	756	30 206 116	5/20/100	*
13	205	134	761	30 206 121	5/20/100	*



Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблице.



Сверла по металлу HSS-G M2 (P6M5)/ HSSE M35 Co5% (P6M5K5) ДВУСТОРОННИЕ серия ЭКСПЕРТ

■ Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) по DIN 1897 (двустор.), аналог P5M5, HRC 63.

Сверло HSSE M35 Co5% предназначено для обработки металлов с твердостью до 1200 Мпа. Применяется в том числе для сверления нержавеющей стали при соблюдении правильных скоростей и при обязательном использовании СОЖ.

■ Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135° (предназначено для более твердых материалов и обеспечивает увеличение производительности на 40% по сравнению с углом 118°), крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности А.

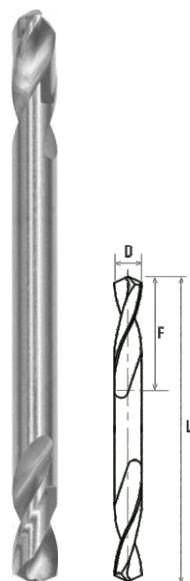
■ Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла - белый, без покрытия.

■ 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.

■ Двусторонние сверла преимущественно предназначены для сверления в интенсивном производственном режиме для монтажных работ по тонкостенным материалам, например, по жести, листовому металлу. Особенно хорошо подходит для сверления отверстий под заклепки. Используется для обработки металлов с твердостью до 900 МПа (чугун, средне- и высокоуглеродистые стали). Может ограниченно применяться для сверления нержавейки на минимальных скоростях и желательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.

■ Сверла серии Эксперт M2 (двусторонние) представлены в упаковке - бокс, только в топовых размерах (диаметрах).

■ Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



МАСТЕР Упаковка: бокс	ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс
P6M5 для сталей	HSSE Co5% для нержавейки

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
2	43	9,5	933	30 207 001	■ ■				10/100
3	46	10,6	943	30 207 011	■ ■				10/100
4	55	14	953	30 207 021	■ ■				10/100
4,2	55	14	955	30 207 023	■ ■ ■ ■	3955	30 208 023	■ ■ ■ ■	10/100
5	62	17	963	30 207 031	■ ■				10/100
6	66	21,2	973	30 207 041	■ ■				10/100
8	79	25	993	30 207 061	■ ■				10/100

Упаковка



Пластиковый бокс



Картонная коробка



Оптовая картонная коробка

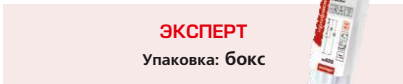
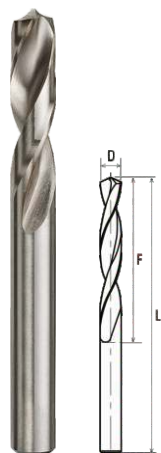
⚠ **Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблице.**



Сверла по металлу HSSE M 35 Co5%, DIN 1897, P6M5K5 ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ СВАРНЫХ ТОЧЕК

серия **ЭКСПЕРТ**

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSSE (M35) по DIN1897 (укороч.), аналог P5M5K5, HRC 67, соответствует ГОСТ 10902-77.
- Праворежущее спиральное цилиндрическое сверло, тип N, угол заточки 130°, заточка с зацентровочной вершиной по DIN 1412 E (предназначено для глухих отверстий, более легкое центрирование), допуск на диаметр h8, не требует предварительного кернения, класс точности А.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла – белый. В составе сплава имеет не менее 5% кобальта, что обеспечивает максимальную способность к перегреву и увеличивает красностойкость.
- Сверла преимущественно предназначены для обработки металлов с твердостью до 1100МПа (особо твердые и нержавейка). Применяется, в том числе и для сверления нержавейки при соблюдении правильных скоростей сверления и при обязательном использовании СОЖ или смазки. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Сверла для высверливания сварных точек представлены в размерах от 6 до 10 мм и упакованы в пластиковые боксы по 5 шт. Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
6	66	28	625	30 204 625	5/50/600	■■■
7	74	30	626	30 204 626	5/50/600	*
8	80	36	628	30 204 628	5/50/400	■■■■
10	88	43	632	30 204 632	5/25/200	■■■



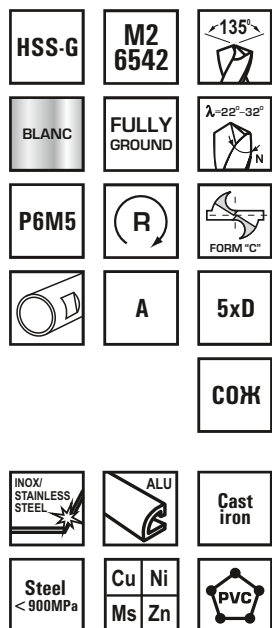
Наборы сверл в боксах в продаже



Упаковка: пластиковый бокс

Наборы сверл ПроФОснастка в пластиковых боксах предлагаются в различных вариантах компоновки. Это и стандартные наборы - все целые размеры, все целые диаметры с шагом 1мм, наборы дробных диаметров через 0,5мм, и разработанные нами наборы специально для тех, кто нарезает резьбу или для тех, кто часто сверлит отверстия под заклепки.

Серия Титан				Серия Кобальт			
Сверла HSS-G M2 (аналог P6M5) с покрытием TiN нитрид титана, DIN 338, 135°				Сверла HSSE M35 Co5% (аналог P6M5K5), DIN 338, 135°			
№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
80	180 201 101	1	■■■	90	180 201 201	1	■■■
52	180 201 015	1	■■■	53	180 201 016	1	■■■



Сверла по металлу HSS-G M2, P6M5 ХВОСТОВИК WELDON 19 серия ЭКСПЕРТ



- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS M2 (6542), улучшенный аналог P6M5.
- Предназначено для сверления металлов твердостью до 900 МПа (сталь, легированная и углеродистая литая сталь, литая под давлением, мельхиор, графит, алюминиевые сплавы, латунь и бронза). Может ограниченно применяться для обработки нержавеющей стали с учетом специально настроенных режимов сверления и использования СОЖ.
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135°, крестообразная подточка по DIN 1412 C, не требуется предварительное кернение, допуск на диаметр h8, класс точности A.
- Сверла с хвостовиком Weldon 19 применяются для сверления отверстий до 12 мм с использованием магнитного станка или другого инструмента, посадка которого рассчитана на хвостовик Weldon 19 мм.
- Сверла представлены в размерах от 6 до 12 мм с длинной режущей части 30 или 55 мм и упакованы в индивидуальный пластиковый бокс. Вся упаковка содержит необходимую информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс

D, мм	L/L1=62/30мм			L/L1=88/55мм			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
6	763	40 201 001	*	789	40 202 001	■■■	1/10/120
6,5	765	40 201 003	*	791	40 202 003	*	1/10/120
7	767	40 201 005	*	793	40 202 005	*	1/10/120
7,5	769	40 201 007	*	795	40 202 007	*	1/10/120
8	771	40 201 009	■■■	797	40 202 009	■■■	1/10/120
8,5	773	40 201 011	*	799	40 202 011	*	1/10/120
9	775	40 201 013	*	801	40 202 013	■■■	1/10/120
9,5	777	40 201 015	*	803	40 202 015	*	1/10/120
10	779	40 201 017	■■■	805	40 202 017	■■■	1/10/120
10,5	781	40 201 019	*	807	40 202 019	*	1/10/120
11	783	40 201 021	*	809	40 202 021	■■■	1/10/120
11,5	785	40 201 023	*	811	40 202 023	*	1/10/120
12	787	40 201 025	*	813	40 202 025	■■■	1/10/120

См. Расходные материалы
для магнитных станков
на с.53

Упаковка



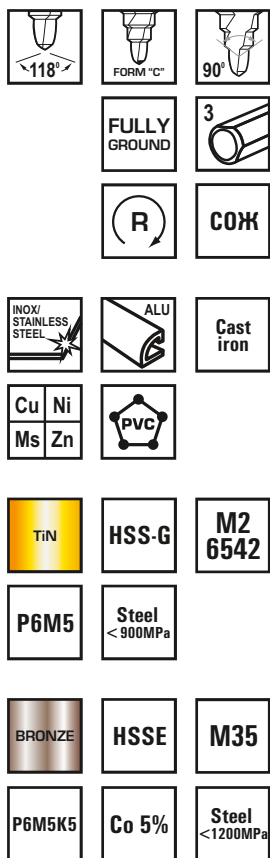
Пластиковый бокс



Картонная коробка



Оптовая картонная коробка



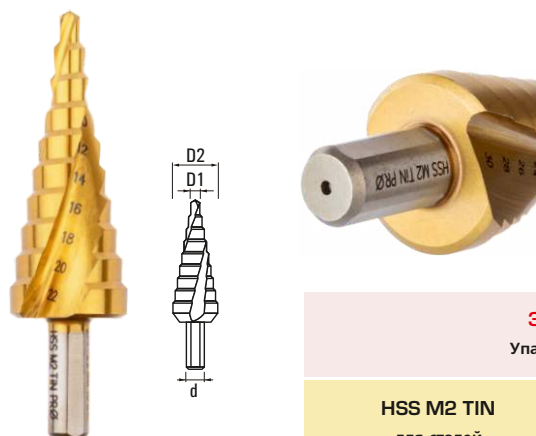
Сверла по металлу СТУПЕНЧАТЫЕ со спиральной канавкой HSS-G M2 TiN (P6M5)/HSSE M35 Co5% (P6M5K5) серия **ЭКСПЕРТ**

■ Предлагаются для продажи два типа - сверло ступенчатое спиральное HSS-G M2 TiN (P6M5) и сверло ступенчатое спиральное HSSE M35 Co5% (P6M5K5) для обработки нержавеющей стали.

■ Праворежущие ступенчатые сверла имеют спиральную канавку с двумя режущими частями, заточкой формы С 118°, и углом ступени 90°. Хвостовик цилиндрический с тремя плоскостями

■ Инструмент отлично подходит для обработки листового материала. Применяется в таких отраслях как электротехника, сантехника, автосервис, авиационное производство, и для изготовления щитового оборудования. Сверла подходят для работы по обычным промышленным материалам, таким как, цветные металлы, конструкционная и легированная сталь, нержавейка, пластик, дюралюминий и т.д.

■ Сверла представлены со ступенями от 4 до 39 мм, с различными вариантами количества ступеней и диаметрами хвостовиков. Инструмент упакован в пластиковый бокс, вся упаковка содержит всю необходимую информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



Упаковка:
пластиковый
бокс

ЭКСПЕРТ

Упаковка: бокс

HSS M2 TiN
для сталей

HSSE M35 Co5%
для нержавеющей

Кол-во ступеней	Ступени, мм	Хвостовик, мм	Высота ступени, мм	№	Арт.	Наличие	ЭКСПЕРТ		Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	
							№	Арт.		
5	4, 6, 8, 10, 12	6	8	3301	30 106 001	■	3401	30 106 101	*	1/10
6	14, 16, 18, 20, 22, 24	13	4	3303	30 106 003	■	3403	30 106 103	*	1/10
7	6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	8	5,5	3305	30 106 005	■	3405	30 106 105	*	1/10
8	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	10	5,5	3307	30 106 007	■	3407	30 106 107	*	1/10
8	20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34	13	4	3309	30 106 009	■	3409	30 106 109	*	1/10
9	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	6	4,2	3311	30 106 011	■■■	3411	30 106 111	*	1/10
9	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20	8	5	3313	30 106 013	■■■	3413	30 106 113	■■	1/10
10	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22	8	5	3315	30 106 015	■■	3415	30 106 115	*	1/10
11	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	10	4	3317	30 106 017	■■	3417	30 106 117	*	1/10
11	20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30	13	4	3319	30 106 019	■■	3419	30 106 119	*	1/10
12	6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36, 39	10	6	3321	30 106 021	■■■	3421	30 106 121	■■	1/10
13	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	13	5	3323	30 106 023	■■■	3423	30 106 123	■■	1/10
14	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	10	5	3325	30 106 025	■■	3425	30 106 125	*	1/10

Применимость сверл в отношении материалов для сверления

4341 HSS, 118° split point

Сверла общего назначения для сверления низкоуглеродистых сталей и сплавов с невысокой твердостью.

M2 TIN, 135° split point

Сверла спиральные шлифованные обладают высокой производительностью и ресурсом по указанным типам материалов, выполнены из качественной быстрорежущей стали, полностью шлифованные, обладают высокой точностью сверления. Предназначены для сверления средне и высокоуглеродистых сталей и сплавов со средней твердостью. Ограничено применимы по нержавеющей.

M35 Co5%, 135° split point

Высокопроизводительные сверла, отличаются устойчивостью к повышенным температурам. Идеальны для сверления твердых сталей и сплавов. Наилучшим образом подходят для сверления в нержавеющей или для металлов с максимальным ресурсом эксплуатации одного сверла.

Тип сверл	Сталь твердость (HRA)				Низкоуглеродистая сталь (до 0,3%)	Среднеуглеродистая сталь (0,3-0,6%)	Высокоуглеродистая сталь (от 0,6% и выше)	Нержавеяка	Алюминий	Медь	Чугун
	<900	<1000	<1100	<1300							
4341 HSS, 118° split point	★★★	★			★★★	★			★★	★★	★★
M2 TIN, 135° split point	★★	★★★	★		★★	★★★		★★	★★	★★	★★★
M35 Co5%, 135° split point	★★	★★★	★★★	★	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★

★ - может использоваться

★★ - применяется, но не оптимально - лучше использовать специализированные

★★★ - наиболее подходит для данных типов металлов

Типы и сорта сталей, химический состав и аналоги

0	NO/WS	Углеродистая инструментальная сталь						62-64	
2	HSS	Быстрорежущая сталь						59-68	
		Сталь миров. стандарт	W	Mo	Cr	V	Co	HRC	RUS аналог
		HSS 4241	1,5-2,5	0,6-1,2	3,8-4,4	0,5-0,7	0	63	P2AM3
		HSS 4341, W4	3,5-4,5	2,5-3,5	3,8-4,4	1,2-1,8	0	63-66	11P3AM3Ф
		HSS 9341, W9	8,5-9,5	2,7-3,3	3,8-4,4	1,3-1,7	0	63-66	11P3AM3Ф
		HSS 6542, M2	5,5-6,75	4,5-5,5	3,8-4,4	1,75-2,2	0	63-65	P6M5
3	HSS-E	Высокопроизводительная быстрорежущая сталь						89-92	
		HSS M35	6-6,7	4,7-5,2	3,8-4,4	1,7-2,2	4,5-5,5	65,5-67,5	P6M5K5
		HSS M42	1,15-1,85	9-10	3,5-4,25	0,95-1,35	7,75-8,75	59	P6M5K8
6	Carbide	Твердый сплав						89-92	BK
2	HSS	Сталь СССР, Россия	W	Mo	Cr	V	Co	HRC	
		P6M5	5,5-6,5	4,8-5,3	3,8-4,4	1,7-2,1	0,5	63	
		P9	8,5-10	1	3,8-4,4	2-2,6	0	63	
		P18	17-18,5	1	3,8-4,4	1-1,4	0,5	59	

Диаметр отверстия под заклепку в зависимости от диаметра стержня заклепки (мм)

Диаметр стержня заклепки	2,0	2,3	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,5	10,0
Диаметр отверстия под заклепку	2,1	2,4	2,7	3,1	3,6	4,1	5,2	6,2	7,2	8,2	9,7	10,3

Рекомендуемая скорость сверления

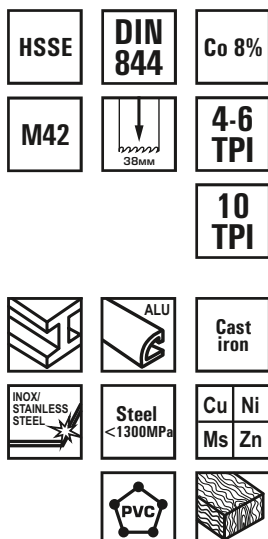
Материалы	Скорость сверления $V_c = \text{м/мин}$																																						
	4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50	60	80	100																							
	Количество оборотов об/мин																																						
Чугун > 250 Н/мм ²	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Чугун < 250 Н/мм ²	1274	849	637	510	425	364	318	283	255	232	212	196	182	170	159	150	142	134	127	116	106	98	91	85	80	75	71	67	64	61	58	55	53	51	49	47	45	44	42
Углеродистая сталь > 700 Н/мм ²	1911	1274	955	764	637	546	478	425	382	347	318	294	273	255	239	225	212	201	191	174	159	147	136	127	119	112	106	101	96	91	87	83	80	76	73	71	68	66	64
Углеродистая сталь < 700 Н/мм ²	2548	1699	1274	1019	849	728	637	566	510	463	425	392	364	340	318	300	283	268	255	232	212	196	182	170	159	150	142	134	127	121	116	111	106	102	98	94	91	88	85
Нержавеющая (легированная) сталь < 1000 Н/мм ²	3185	2123	1592	1274	1062	910	796	708	637	579	531	490	455	425	398	375	354	335	318	290	265	245	227	212	199	187	177	168	159	152	145	138	133	127	122	118	114	110	106
Сплав алюминия Si до 11%	3822	2548	1911	1529	1274	1092	955	849	764	695	637	588	546	510	487	450	425	402	382	347	318	294	273	255	239	225	212	201	191	182	174	166	159	153	147	142	136	132	127
Сплав меди и цинка (хрупкий)	4777	3185	2389	1911	1592	1365	1194	1062	955	869	796	735	682	637	597	562	531	503	478	434	398	367	341	318	299	281	265	251	239	227	208	199	191	184	177	171	165	159	
Сплав меди и цинка (прочный)	5732	3822	2866	2293	1911	1638	1433	1274	1146	1042	955	882	819	764	717	674	637	603	573	521	478	441	409	382	358	337	320	302	287	273	249	239	229	220	212	205	198	191	
Сплав меди и цинка (хрупкий)	6369	4246	3185	2548	2123	1820	1592	1415	1274	1158	1062	980	910	849	796	749	708	680	637	579	521	490	455	425	398	375	354	335	318	303	290	265	255	245	236	227	220	212	
Сплав меди и цинка (хрупкий)	6369	4459	3391	2743	2315	1990	1769	1592	1448	1327	1212	1115	1037	969	909	859	809	769	729	689	649	609	569	529	489	449	409	369	329	289	249	209	169	129	89	49	9		
Сплав меди и цинка (хрупкий)	7962	5308	3981	3185	2654	2275	1990	1769	1592	1448	1327	1212	1115	1037	969	909	859	809	769	729	689	649	609	569	529	489	449	409	369	329	289	249	209	169	129	89	49	9	
Сплав меди и цинка (хрупкий)	9554	6369	4777	3822	3185	2730	2389	2123	1911	1737	1592	1470	1365	1274	1194	1124	1062	1006	955	869	796	735	682	637	597	562	531	503	478	455	434	415	398	382	367	354	341	329	318
Сплав меди и цинка (хрупкий)	11146	7431	5573	4459	3715	3185	2787	2477	2229	2027	1858	1715	1592	1486	1393	1311	1238	1173	1115	1013	929	857	796	743	697	656	619	587	557	531	507	485	464	446	429	413	398	384	372
Сплав меди и цинка (хрупкий)	12739	8493	6369	5096	4246	3640	3185	2831	2548	2316	2123	1960	1820	1699	1592	1499	1415	1341	1274	1158	1062	980	910	849	796	749	708	670	637	607	579	554	531	510	490	472	455	439	425
Сплав меди и цинка (хрупкий)	15924	10616	7962	6369	5308	4550	3981	3539	3185	2895	2654	2450	2275	2123	1990	1873	1769	1676	1592	1448	1327	1225	1137	1062	995	937	885	838	796	758	724	692	663	637	612	590	569	549	531
Сплав меди и цинка (хрупкий)	19108	12739	9554	7643	6369	5460	4777	4246	3822	3474	3185	2940	2730	2548	2389	2248	2123	2011	1911	1737	1592	1470	1365	1274	1194	1124	1062	1006	955	910	869	831	796	764	735	708	682	659	637
Сплав меди и цинка (хрупкий)	25478	16985	12739	10191	8493	7279	6369	5662	5096	4632	4246	3920	3640	3397	3185	2997	2831	2682	2548	2316	2123	1960	1820	1699	1592	1499	1415	1341	1274	1213	1158	1108	1062	1019	980	944	910	879	849
Сплав меди и цинка (хрупкий)	31847	21231	15924	12739	10616	9099	7962	7077	6369	5790	5308	4900	4550	4246	3981	3747	3539	3352	3185	2895	2654	2450	2275	2123	1990	1873	1769	1676	1592	1517	1448	1385	1327	1274	1225	1180	1137	1098	1062

ПРИМЕНЕНИЕ СОЖ ОБЯЗАТЕЛЬНО!



4 КОРОНКИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

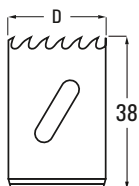
Коронки биметаллические HSSE M42 Co8% (крупный/мелкий зуб)	с. 46
Комплектующие для биметаллических коронок	с. 48
Справочная информация	с. 49



Биметаллические коронки HSSE M42 Co8% серия **ЭКСПЕРТ**

- Коронки биметаллические с зубьями из быстрорежущей стали HSSE M42 Co8% (P9M4K8) по DIN 884. Тело выполнено из легированной пружинной стали.
- Предназначены для сверления стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни, чугуна, пластика или дерева. Биметаллические коронки используются при сверлении отверстий для труб, дверных замков, розеток и т.п. Инструмент применяется как в строительстве, авиационной, автомобильной промышленности, так и для домашних нужд.
- Доступны 2 варианта зубьев: крупный зуб (4-6TPI), обладает повышенной производительностью за счет переменного шага режущих зубьев, а также мелкий зуб (10TPI), который подходит для точного и чистого реза в тонколистовом металле.
- Глубина реза 38 мм.
- Толщина пропила 1,5 мм, что дает более быстрый рез и продлевает время работы на аккумуляторном инструменте.
- Сверхпрочная опорная пластина толщиной 5 мм.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

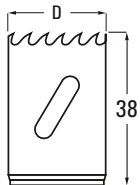
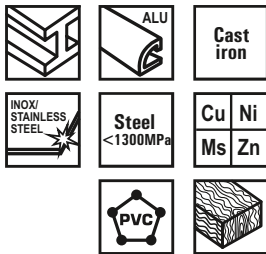
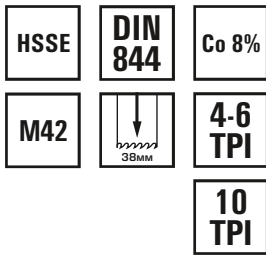
ГЛУБИНА РЕЗА L1=38мм



* Коронки D до 160 мм пакуются в блистеры, D свыше 160 мм (включительно) пакуются в цветные картонные коробки.

		ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер, коробка*						
		КРУПНЫЙ ЗУБ 4-6 TPI			МЕЛКИЙ ЗУБ 10 TPI			

D, мм	Посадка	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
14	1/2'	1	80 101 001	■■■	301	80 102 001	*	1/80
16	1/2'	3	80 101 003	■■■	303	80 102 003	■■■	1/80
17	1/2'	4	80 101 004	*	304	80 102 004	■■■	1/80
19	1/2'	6	80 101 006	■■■	306	80 102 006	■■■	1/80
20	1/2'	7	80 101 007	■■■	307	80 102 007	■■■	1/80
21	1/2'	8	80 101 008	■■■	308	80 102 008	■■■	1/80
22	1/2'	9	80 101 009	■■■	309	80 102 009	■■■	1/80
23	1/2'	10	80 101 010	*	310	80 102 010	■■■	1/80
24	1/2'	11	80 101 011	■■■	311	80 102 011	■■	1/80
25	1/2'	12	80 101 012	■■■	312	80 102 012	■■■	1/80
27	1/2'	14	80 101 014	■■■	314	80 102 014	■■■	1/42
29	1/2'	16	80 101 016	■■■	316	80 102 016	■■	1/42
30	1/2'	17	80 101 017	■■■	317	80 102 017	■■■	1/42
32	5/8'	19	80 101 019	■■■	319	80 102 019	■■■	1/42
33	5/8'	20	80 101 020	*	320	80 102 020	*	1/42
35	5/8'	22	80 101 022	■■■	322	80 102 022	■■■	1/42
37	5/8'	24	80 101 024	■■■	324	80 102 024	*	1/42
38	5/8'	25	80 101 025	■■■	325	80 102 025	■■■	1/42
40	5/8'	27	80 101 027	■■■	327	80 102 027	■■■	1/42
41	5/8'	28	80 101 028	■■■	328	80 102 028	*	1/42
42	5/8'	29	80 101 029	*	329	80 102 029	■■■	1/42
43	5/8'	30	80 101 030	■■■	330	80 102 030	*	1/42
44	5/8'	31	80 101 031	■■■	331	80 102 031	■■■	1/24
45	5/8'	32	80 101 032	*	332	80 102 032	*	1/24
46	5/8'	33	80 101 033	■■■	333	80 102 033	■■■	1/24
48	5/8'	35	80 101 035	■■■	335	80 102 035	■■■	1/24
50	5/8'	37	80 101 037	*	337	80 102 037	*	1/24
51	5/8'	38	80 101 038	■■■	338	80 102 038	■■■	1/24
52	5/8'	39	80 101 039	■■■	339	80 102 039	■■■	1/24
54	5/8'	41	80 101 041	■■■	341	80 102 041	■■	1/24



Биметаллические коронки HSSE M42 Co8%
серия **ЭКСПЕРТ**

ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер, коробка*

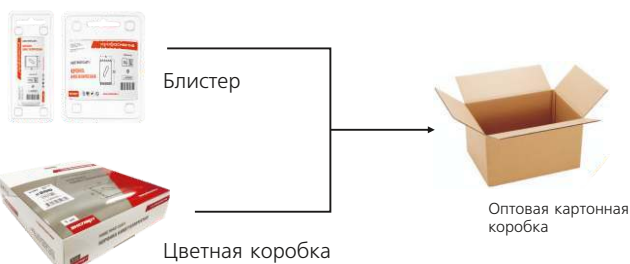
КРУПНЫЙ ЗУБ
4-6 TPI

МЕЛКИЙ ЗУБ
10 TPI

D, мм	Посадка	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
55	5/8"	42	80 101 042	*	342	80 102 042	*	1/24
57	5/8"	44	80 101 044	■■■	344	80 102 044	■■■	1/24
59	5/8"	46	80 101 046	■■■	346	80 102 046	*	1/24
60	5/8"	47	80 101 047	■■■	347	80 102 047	■■■	1/24
64	5/8"	51	80 101 051	■■■	351	80 102 051	■■■	1/24
65	5/8"	52	80 101 052	■■■	352	80 102 052	■■■	1/18
67	5/8"	54	80 101 054	■■■	354	80 102 054	*	1/18
68	5/8"	55	80 101 055	■■■	355	80 102 055	■■■	1/18
70	5/8"	57	80 101 057	■■■	357	80 102 057	■■■	1/18
73	5/8"	60	80 101 060	■■■	360	80 102 060	■■	1/18
75	5/8"	62	80 101 062	*	362	80 102 062	*	1/18
76	5/8"	63	80 101 063	■■■	363	80 102 063	■■■	1/18
79	5/8"	66	80 101 066	■■■	366	80 102 066	■■■	1/18
83	5/8"	70	80 101 070	■■■	370	80 102 070	■■■	1/18
86	5/8"	73	80 101 073	*	373	80 102 073	■■	1/12
89	5/8"	76	80 101 076	■■■	376	80 102 076	*	1/12
92	5/8"	79	80 101 079	*	379	80 102 079	■■	1/12
95	5/8"	82	80 101 082	■■■	382	80 102 082	■■	1/12
98	5/8"	85	80 101 085	■■■	385	80 102 085	■■	1/12
100	5/8"	87	80 101 087	*	387	80 102 087	*	1/12
102	5/8"	89	80 101 089	■■■	389	80 102 089	■■■	1/12
105	5/8"	92	80 101 092	*	392	80 102 092	*	1/7
108	5/8"	95	80 101 095	■■■	395	80 102 095	■■	1/7
111	5/8"	98	80 101 098	■■■	398	80 102 098	■■■	1/7
114	5/8"	101	80 101 101	■■■	401	80 102 101	■■■	1/7
121	5/8"	108	80 101 108	■■■	408	80 102 108	■■■	1/7
127	5/8"	114	80 101 114	■■■	414	80 102 114	■■■	1/6
133	5/8"	120	80 101 120	■■■	420	80 102 120	■■	1/6
140	5/8"	127	80 101 127	■■■	427	80 102 127	*	1/6
146	5/8"	133	80 101 133	■■■	433	80 102 133	■■	1/6
152	5/8"	139	80 101 139	■■■	439	80 102 139	■■	1/6
160	5/8"	147	80 101 147	■■■	447	80 102 147	*	1/10
168	5/8"	155	80 101 155	■■■	455	80 102 155	*	1/10
177	5/8"	164	80 101 164	*	464	80 102 164	*	1/10
200	5/8"	187	80 101 187	■■■	487	80 102 187	*	1/10
210	5/8"	197	80 101 197	■■■	497	80 102 197	*	1/10
235	5/8"	222	80 101 222	*	522	80 102 222	*	1/10
250	5/8"	237	80 101 237	*	537	80 102 237	*	1/10

Упаковка: Цвет.коробка

Упаковка *



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Адаптер для коронки

Сверло HSS 4341, DIN 338 + Оправка сталь 45

HSS-G

4341/
W4

DIN
338



№	Арт.	Хвостовик	Подходит для коронок D, мм	Посадка	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
601	80 103 001	цилиндрич.	14-30	1/2'	1/150	*
602	80 103 002	шестигр. 6 мм	14-30	1/2'	1/150	*
603	80 103 003	шестигр. 9 мм	14-30	1/2'	1/150	■■■
604	80 103 004	шестигр. 11 мм	14-30	1/2'	1/150	■■■
605	80 103 005	шестигр. 9 мм	32-250	5/8'	1/45	■■■
606	80 103 006	шестигр. 11 мм	32-250	5/8'	1/45	■■■
607	80 103 007	SDS+	14-30	1/2'	1/112	■■■
608	80 103 008	SDS+	32-250	5/8'	1/40	■■■

Упаковка:
пластиковый
бокс



HSS-G

4341/
W4

DIN
338



Центрирующее сверло HSS-G 4341, DIN 338

№	Арт.	Длина, мм	Для коронок диаметром, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
609	80 103 009	83	14-30	10/500	■■■
610	80 103 010	102	32-250	10/500	■■■

Упаковка:
пластиковый
бокс











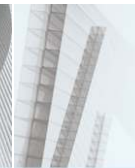
Удлинитель для шестигранного хвостовика

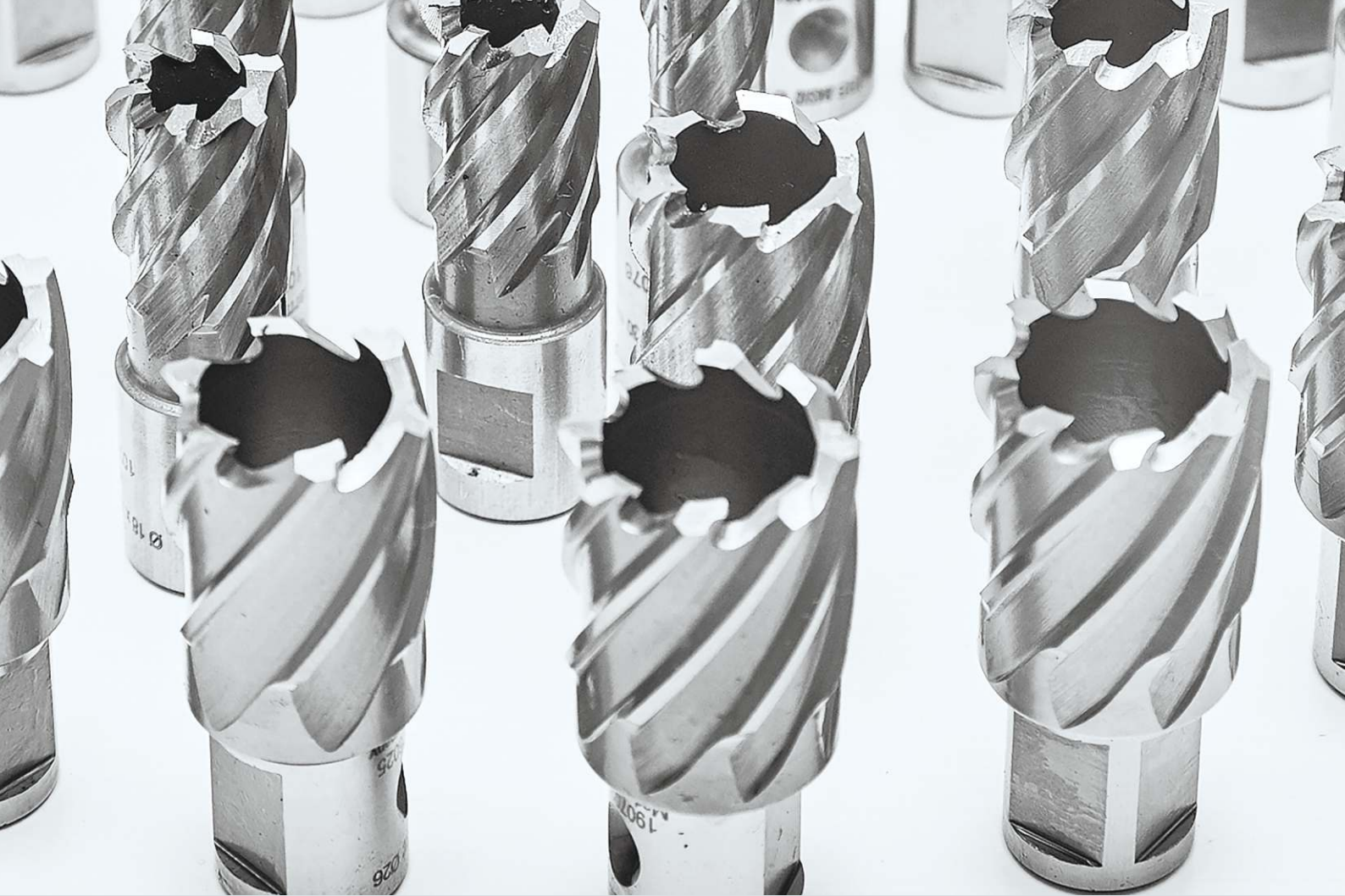
№	Арт.	Хвостовик	Длина, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
611	80 103 011	шестигр. 11 мм	300	1/25	■■■

Упаковка:
пластиковый
бокс



Рекомендуемая скорость сверления

Диаметр									
	Углеродистая сталь	Инструментальная и нержавеющая сталь	Чугун	Медь	Алюминий	Дерево	Кирпич	Шифер	Усиленный пластик
14	580	300	400	790	900	3000			
16	550	275	365	730	825	3000	620	1540	2140
17	500	250	330	665	750	3000			
19	460	230	300	600	690	3000	510	1280	1790
20	440	220	290	580	660	3000	470	1180	1660
22	390	195	260	520	585	3000	430	1090	1530
25	350	175	235	470	525	2700	380	960	1340
27	320	160	215	435	480	2700			
29	300	150	200	400	450	2700	340	850	1190
30	285	145	190	380	425	2400			
32	275	140	180	360	410	2400	310	770	1070
33	260	135	175	345	390	2400			
35	250	125	165	330	375	2400	280	700	980
37	240	120	160	315	360	2400			
38	230	115	150	300	345	2400	260	640	890
40	220	110	145	290	330	2100			
41	210	105	140	280	315	2100			
43	205	100	135	270	305	2100			
44	195	95	130	260	295	2100	220	550	770
46	190	95	125	250	285	2100			
48	180	90	120	240	270	2100	200	510	720
51	170	85	115	230	255	2000	190	480	670
52	165	80	110	220	245	2000			
54	160	80	105	210	240	2000	180	450	630
57	150	75	100	200	225	2000	170	430	600
59	145	75	95	195	225	2000			
60	140	70	90	190	220	2000	160	400	570
64	135	65	85	180	205	1850	150	380	540
65	130	65	85	175	200	1850			
67	130	65	85	170	195	1800			
68	130	65	80	170	190	1800			
70	125	60	80	160	185	1800	140	350	500
73	120	60	75	160	180	1800			
76	115	55	70	150	170	1800	130	320	450
79	110	55	70	140	165	1500			
83	105	50	65	140	155	1500	120	295	145
86	100	50	65	130	150	1500	115	285	400
89	95	45	60	130	145	1200			
92	90	45	60	120	140	1200			
95	90	45	60	120	135	1200	102	255	350
98	90	45	60	120	135	1200			
102	85	40	55	110	130	1000	95	240	330
105	80	40	55	110	120	1000			
108	80	40	55	110	120	900			
111	80	40	50	100	120	900			
114	75	35	50	100	105	900	82	215	290
121	75	35	50	92	95	900			
127	65	30	45	90	90	800			
140	60	25	40	85	85	800			
146	55	25	35	75	75	800			
152	55	25	35	75	75	800			



5

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА (КОЛЬЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ)

Корончатые сверла HSS-G M2 55 мм	с. 53
Корончатые сверла HSS-G M2 30 мм	с. 54
Корончатые сверла TCT 55 мм	с. 55
Корончатые сверла TCT для рельс	с. 56
Штифты и переходники	с. 56
Справочная информация	с. 57

Корончатые сверла (кольцевые фрезы)

В последние несколько лет получает все большее распространение новый тип инструмента - магнитные станки. Их главным преимуществом является мобильность! Привычная логика - «заготовка идет к станку» полностью изменена при применении магнитных станков, в этом случае «станок идет к заготовке». Эта логика позволяет обрабатывать огромные по размерам заготовки, например, части мостов, опор и т.д., причем в любом месте, в т.ч. на высоте. Как правило, требуется или сверление или нарезание резьбы. Именно эти задачи максимально востребованы.

ТМ ПрофОснастка открывает для продаж новую товарную группу - расходка по металлу и оснастка для магнитных станков.

ТИПЫ ХВОСТОВИКОВ ДЛЯ МАГНИТНЫХ СТАНКОВ



Weldon 19

Самый распространенный тип хвостовика корончатых сверл



Quick In

Оригинальный тип хвостовика, созданный немецкой компанией Fein Elektrowerkzeuge



One-touch

Подходит к большинству станков, включая Weldon 19 и Nitto

ТОВАРНЫЕ ГРУППЫ ДЛЯ МАГНИТНЫХ СТАНКОВ



ФРЕЗЫ КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА) HSS M2

Полностью шлифованные. Глубина реза 55мм.

Предназначены для сверления отверстий в углеродистых сталях.

Диаметр отверстий более 12мм на магнитных станках с посадкой Weldon 19



ФРЕЗЫ КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА) HSS M2

Полностью шлифованные. Глубина реза 30мм.

Предназначены для сверления отверстий в углеродистых сталях.

Диаметр отверстий более 12мм на магнитных станках с посадкой Weldon 19



ФРЕЗЫ КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА) TCT

С пластинами из твердого сплава H10F. Глубина реза 55мм.

Предназначены для сверления отверстий в жаропрочных и нержавеющей сталях.

Диаметр отверстий более 12мм на магнитных станках с посадкой Weldon 19



ФРЕЗЫ КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА) TCT ДЛЯ РЕЗКИ РЕЛЬС

С пластинами из твердого сплава H10F. Глубина реза 30мм.

Предназначены для сверления отверстий в рельсовом полотне.

Диаметр отверстий более 18мм на магнитных станках с посадкой Weldon 19



СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ HSS-G M2

Полностью шлифованные.

Предназначены для сверления отверстий углеродистых сталей.

Диаметр отверстий менее 12мм на магнитных станках с посадкой Weldon 19 [с. 41](#)

Смотрите также...



ПЕРЕХОДНИК QUICK-WELDON 19 [с. 56](#)



ШТИФТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ В КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА [с. 56](#)



ПЕРЕХОДНИКИ -ОПРАВКИ

Применяются как для использования корончатых сверл на сверлильных станках, так и для использования сверлильных патронов на магнитных станках [с. 101](#)

Корончатые сверла (кольцевые фрезы)

Корончатые сверла, в основном, используются на переносных сверлильных станках на магнитной подошве.

Такие станки предназначены для работы в условиях, где невозможно установить заготовку на стационарное оборудование.

Также, корончатыми сверлами можно сверлить, используя ручные электродрели, токарные, фрезерные, сверлильные и другие станки.

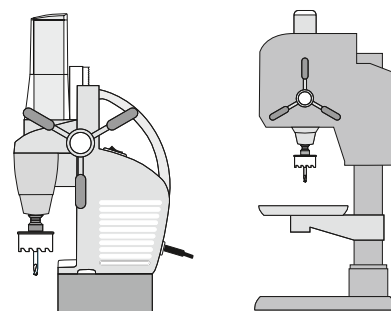
Корончатые сверла могут сверлить отверстия диаметром до 120мм, и толщиной до 110мм. При этом скорость получения такого отверстия будет самой высокой по сравнению с другими инструментами.

Преимущества использования корончатых сверл

- Площадь резания (удаляемого материала) меньше, по сравнению с другими методами обработки.
- Возможность получения глубоких отверстий больших диаметров всего за 1 проход!
- Нет необходимости центрировать и рассверливать отверстия.
- Возможность многократной переточки корончатых сверл продлевает срок службы в несколько раз!
- По сравнению со спиральными сверлами, потребляемая мощность меньше на 70%, что обеспечивает снижение шума.
- Качество обработанной поверхности выше.
- Корончатые сверла не перегреваются и не проскальзывают.
- Сверление производит меньше шума.

Максимальный ресурс работы корончатых сверл обеспечивают:

- Применение СОЖ.
- Использование рекомендуемых режимов резания (скорость).
- Регулировка подачи сверла от плавного в начале до оптимального.
- Своевременное удаление стружки из зоны резания.
- Заточка инструмента специальными станками.



КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS



Такие сверла обычно используются для получения отверстий в конструкционных и низколегированных сталях.

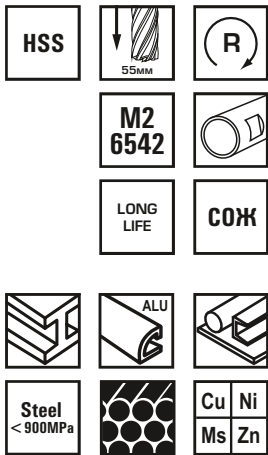
Основными преимуществами корончатых сверл из быстрорежущих сталей являются большой ресурс по переточке и невысокая стоимость инструмента.

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ТСТ



Такие сверла обычно используются для обработки легированных сталей, в том числе конструкционных, износостойких и морозостойких сталей, нержавеющей и жаропрочных сталей.

Основными преимуществами корончатых сверл с ТСТ пластинами являются большой ресурс по переточке и максимальная эксплуатационная производительность на твердых сталях.



Корончатые сверла (кольцевые фрезы) HSS для использования на магнитных станках с посадкой типа WELDON 19 серия ЭКСПЕРТ

- Корончатые сверла изготовлены из быстрорежущей стали HSS-G M2 (6542) - улучшенный аналог P5M5.
- Корончатые сверла HSS доступны с длиной режущей части 30/55мм. Возможна поставка под заказ сверл с режущей частью 75/100мм.
- Подходит для обработки углеродистой и легированной стали до 900Мпа, жароупорной и не теплостойкой стали, а также для стали типа тавровых балок, литой стали, цветных и легких металлов.
- Высокий ресурс за счет огромного количества переточек.
- Высокая прочность тела инструмента.
- РРЦ ниже основных конкурентов в России на 15-20%, упаковка подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

L1=55мм, L=88мм



№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1	12	40 101 001	1/10/110	■■■■	31	37	40 101 031	1/3/50	■■■■
2	13	40 101 002	1/10/110	■■■■	32	38	40 101 032	1/3/50	■■■■
4	14	40 101 004	1/10/110	■■■■	33	39	40 101 033	1/3/50	■■■■
5	15	40 101 005	1/10/110	■■■■	34	40	40 101 034	1/3/50	■■■■
7	16	40 101 007	1/10/110	■■■■	35	41	40 101 035	1/3/50	■■■■
8	17	40 101 008	1/10/110	■■■■	36	42	40 101 036	1/3/50	■■■■
10	18	40 101 010	1/10/110	■■■■	37	43	40 101 037	1/3/50	■■■■
11	19	40 101 011	1/10/110	■■■■	38	44	40 101 038	1/3/50	■■■■
13	20	40 101 013	1/10/110	■■■■	39	45	40 101 039	1/3/50	■■■■
14	21	40 101 014	1/10/110	■■■■	40	46	40 101 040	1/2/40	■■■■
15	22	40 101 015	1/10/110	■■■■	41	47	40 101 041	1/2/40	■■■■
16	23	40 101 016	1/10/110	■■■■	42	48	40 101 042	1/2/40	■■■■
17	24	40 101 017	1/10/110	■■■■	43	49	40 101 043	1/2/40	■■■■
18	25	40 101 018	1/10/110	■■■■	44	50	40 101 044	1/2/40	■■■■
19	26	40 101 019	1/10/110	■■■■	45	51	40 101 045	1/2/40	■■■■
21	27	40 101 021	1/10/110	■■■■	46	52	40 101 046	1/2/40	■■■■
22	28	40 101 022	1/10/110	■■■■	47	53	40 101 047	1/2/40	■■■■
23	29	40 101 023	1/10/110	■■■■	48	54	40 101 048	1/2/40	■■■■
24	30	40 101 024	1/5/55	■■■■	49	55	40 101 049	1/2/40	■■■■
25	31	40 101 025	1/5/55	■■■■	50	56	40 101 050	1/2/16	■■■■
26	32	40 101 026	1/5/55	■■■■	51	57	40 101 051	1/2/16	■■■■
27	33	40 101 027	1/5/55	■■■■	52	58	40 101 052	1/2/16	■■■■
28	34	40 101 028	1/5/55	■■■■	53	59	40 101 053	1/2/16	■■■■
29	35	40 101 029	1/5/55	■■■■	54	60	40 101 054	1/2/16	■■■■
30	36	40 101 030	1/3/50	■■■■					

Штифт для корончатого сверла всех диаметров с.56

№	Арт.	Подходит для
501	715 060 01	HSS Ø12-60x55мм TCT Ø12-17x55мм

Упаковка



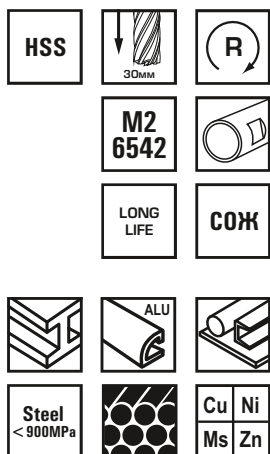
Пластиковый бокс



Картонная коробка



Оптовая картонная коробка



Корончатые сверла (кольцевые фрезы) HSS для использования на магнитных станках с посадкой типа WELDON 19 серия ЭКСПЕРТ



L1=30мм, L=63мм



№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
101	12	40 102 001	1/10/200	■■■■	131	37	40 102 031	1/10/100	*
102	13	40 102 002	1/10/200	■■■■	132	38	40 102 032	1/10/100	■■
104	14	40 102 004	1/10/200	■■■■	133	39	40 102 033	1/10/100	*
105	15	40 102 005	1/10/200	■■■■	134	40	40 102 034	1/10/100	■■
107	16	40 102 007	1/10/200	■■■■	135	41	40 102 035	1/10/100	*
108	17	40 102 008	1/10/200	■■■■	136	42	40 102 036	1/10/100	*
110	18	40 102 010	1/10/200	■■■■	137	43	40 102 037	1/10/100	*
111	19	40 102 011	1/10/200	■■■■	138	44	40 102 038	1/10/100	*
113	20	40 102 013	1/10/200	■■■■	139	45	40 102 039	1/10/100	*
114	21	40 102 014	1/10/200	■■■■	140	46	40 102 040	1/10/100	*
115	22	40 102 015	1/10/200	■■■■	141	47	40 102 041	1/10/100	*
116	23	40 102 016	1/10/200	■■■■	142	48	40 102 042	1/10/100	*
117	24	40 102 017	1/10/200	■■■■	143	49	40 102 043	1/10/100	*
118	25	40 102 018	1/10/200	■■■■	144	50	40 102 044	1/50	■■
119	26	40 102 019	1/10/200	■■■■	145	51	40 102 045	1/50	*
121	27	40 102 021	1/10/200	■■■■	146	52	40 102 046	1/50	*
122	28	40 102 022	1/10/200	■■■■	147	53	40 102 047	1/50	*
123	29	40 102 023	1/10/200	*	148	54	40 102 048	1/50	*
124	30	40 102 024	1/10/200	■■■■	149	55	40 102 049	1/50	*
125	31	40 102 025	1/10/100	■■	150	56	40 102 050	1/50	*
126	32	40 102 026	1/10/100	■■	151	57	40 102 051	1/50	*
127	33	40 102 027	1/10/100	■■	152	58	40 102 052	1/50	*
128	34	40 102 028	1/10/100	■■	153	59	40 102 053	1/50	*
129	35	40 102 029	1/10/100	■■	154	60	40 102 054	1/50	*
130	36	40 102 030	1/10/100	*					



Также смотрите...



СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ХВОСТОВИКОМ WELDON 19

из быстрорежущей стали HSS-G M2. Предназначены для сверления отверстий для углеродистых сталей. Диаметр отверстий до 12мм на магнитных станках с рабочей длиной 55мм.

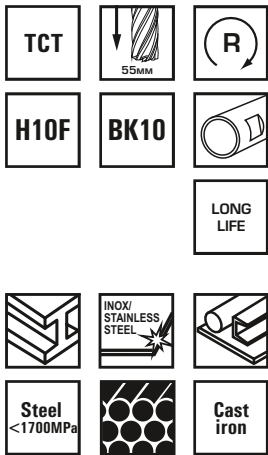
с.41



ПЕРЕХОДНИКИ – ОПРАВКИ

Применяются как для использования корончатых сверл на обычных сверлильных станках или для ручного инструмента, так и для использования обычного инструмента на корончатых станках, в т.ч. метчиков.

с.101



Корончатые сверла (кольцевые фрезы) ТСТ для использования на магнитных станках с посадкой типа WELDON 19 серия ЭКСПЕРТ

- Корончатые сверла оснащены твердосплавными пластинами Sandvik H10F (аналог BK10).
- Каждое сверло упаковано в твердый пластиковый тубус, мин. продажа - 1 шт.
- Корончатые сверла ТСТ доступны с длиной режущей части 55мм.
- Идеально подходит для сверления легированных сталей, в том числе конструкционных, износостойких и морозостойких сталей, нержавеющей и жаропрочных сталей.

L1=55мм, L=92мм



№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
301	12	40 105 001	1/15/150	■■■	331	37	40 105 031	1/8/80	■■■
302	13	40 105 002	1/15/150	■■■	332	38	40 105 032	1/6/60	■■■
304	14	40 105 004	1/15/150	■■■	333	39	40 105 033	1/6/60	■■■
305	15	40 105 005	1/15/150	■■■	334	40	40 105 034	1/6/60	■■■
307	16	40 105 007	1/15/150	■■■	335	41	40 105 035	1/6/60	■■■
308	17	40 105 008	1/15/150	■■■	336	42	40 105 036	1/6/60	■■■
310	18	40 105 010	1/15/150	■■■	337	43	40 105 037	1/6/60	■■■
311	19	40 105 011	1/15/150	■■■	338	44	40 105 038	1/6/60	■■■
313	20	40 105 013	1/15/150	■■■	339	45	40 105 039	1/6/60	■■■
314	21	40 105 014	1/15/150	■■■	340	46	40 105 040	1/6/60	■■■
315	22	40 105 015	1/15/150	■■■	341	47	40 105 041	1/4/40	■■■
316	23	40 105 016	1/15/150	■■■	342	48	40 105 042	1/4/40	■■■
317	24	40 105 017	1/15/150	■■■	343	49	40 105 043	1/4/40	■■■
318	25	40 105 018	1/15/150	■■■	344	50	40 105 044	1/4/40	■■■
319	26	40 105 019	1/15/150	■■■	345	51	40 105 045	1/4/40	*
321	27	40 105 021	1/15/150	■■■	346	52	40 105 046	1/4/40	*
322	28	40 105 022	1/8/80	■■■	347	53	40 105 047	1/4/40	*
323	29	40 105 023	1/8/80	■■■	348	54	40 105 048	1/4/40	*
324	30	40 105 024	1/8/80	■■■	349	55	40 105 049	1/4/40	■■
325	31	40 105 025	1/8/80	■■■	350	56	40 105 050	1/4/40	*
326	32	40 105 026	1/8/80	■■■	351	57	40 105 051	1/4/40	*
327	33	40 105 027	1/8/80	■■■	352	58	40 105 052	1/40	*
328	34	40 105 028	1/8/80	■■■	353	59	40 105 053	1/40	*
329	35	40 105 029	1/8/80	■■■	354	60	40 105 054	1/40	■■
330	36	40 105 030	1/8/80	■■■					

Штифт для корончатого сверла всех диаметров с.56

№	Арт.	Подходит для
501	715 060 01	HSS Ø12-60x55мм TCT Ø12-17x55мм
502	715 060 02	TCT Ø18-70x55мм



Упаковка

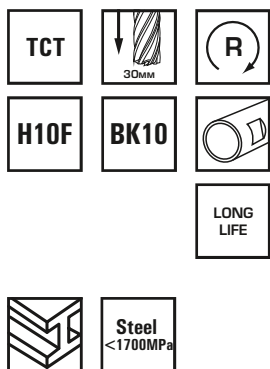
Пластиковый бокс



Картонная коробка



Оптовая картонная коробка

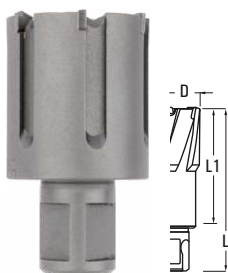


Корончатые сверла (кольцевые фрезы) TCT для резки рельс с посадкой типа WELDON 19 серия ЭКСПЕРТ



- Корончатые сверла имеют оптимизированную геометрию резов для резки железнодорожных рельсов.
- Инструмент оснащен твердосплавными пластинами Sandvik H10F (аналог BK10).
- Корончатые сверла для рельсов доступны с длиной режущей части 30мм, однако под заказ возможно приобрести сверла с длиной 55 мм.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

L1=30мм, L=63мм



№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
510	18	40 107 010	1/10	*	522	28	40 107 022	1/10	■■■
511	19	40 107 011	1/10	*	523	29	40 107 023	1/10	*
513	20	40 107 013	1/10	*	524	30	40 107 024	1/10	*
514	21	40 107 014	1/10	*	525	31	40 107 025	1/10	*
515	22	40 107 015	1/10	■■■	526	32	40 107 026	1/10	*
516	23	40 107 016	1/10	*	527	33	40 107 027	1/10	*
517	24	40 107 017	1/10	■■■	528	34	40 107 028	1/10	*
518	25	40 107 018	1/10	*	529	35	40 107 029	1/10	*
519	26	40 107 019	1/10	*	530	36	40 107 030	1/10	■■■
521	27	40 107 021	1/10	*	532	38	40 107 032	1/10	*



Штифт для кольцевой фрезы (корончатого сверла) серия ЭКСПЕРТ



- Штифты для кольцевых фрез являются комплектующими элементами для корончатых сверл. Используются для центрирования кольцевой фрезы, правильной подачи СОЖ и удаления остатков материала.
- Штифты определенных размеров подходят для установленных диаметров корончатых сверл.
- Штифты для кольцевых фрез изготовлены из углеродистой стали ШХ15.

№	Арт.	D, мм	L, мм	Подходит для	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
501	71 506 001	6,35	102	HSS Ø12-60x55мм TCT Ø12-17x55мм	1/50/500	■■
502	71 506 002	7,98	105	TCT Ø18-70x55мм	1/120/720	■■
503	71 506 003	6,35	77	HSS Ø12-60x30мм TCT Ø12-17x30мм	1/10	■■
504	71 506 004	7,98	77	TCT Ø18-70x30мм	1/10	■■

Переходник Quick-Weldon 19 серия ЭКСПЕРТ

Переходник для установки корончатых сверл с посадкой Weldon 19 в магнитные станки FEIN посадкой Quick In.



№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
430	71 506 030	1/5/90	■■■

Упаковка: пластиковый бокс

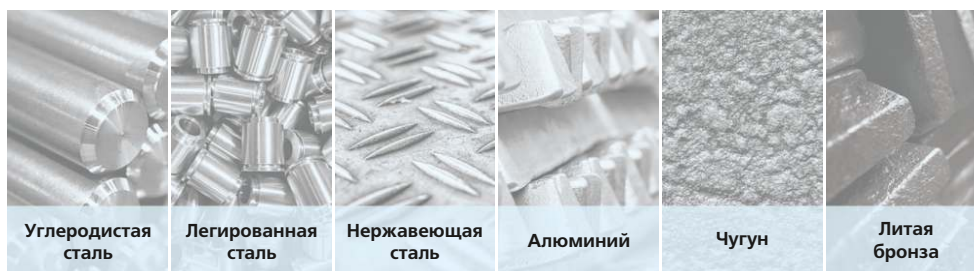
Памятка по использованию корончатых сверл

Охлаждение

- Используйте достаточное количество охлаждающей жидкости.
- Если при сверлении материала образуется мелкая зернистая стружка, может быть использован сжатый воздух для удаления стружки.

Об/мин

- Соблюдайте скорость вращения в зависимости от материалов, с которыми вы работаете.



Диаметр	Об/мин					
	12-18	450-320	370-250	350-230	1850-1250	800-500
19-25	300-230	240-180	240-180	1200-900	500-400	750-570
26-32	220-180	170-140	170-140	850-700	370-300	550-450
33-39	170-150	130-110	130-110	650-550	290-250	430-340
40-46	140-120	110-100	110-100	550-500	240-200	360-310
47-53	121-108	94-84	88-78	474-420	203-180	304-270
54-60	106-95	82-74	76-69	412-317	176-159	265-238
61-65	93-88	73-68	67-63	365-342	156-146	234-220

Ручное давление

- Давление не должно быть слишком сильным.
- При вырезании глубоких отверстий лучше делать паузы для удаления стружки.
- После извлечения стружки, заполняйте отверстие СОЖ.

Автоматическое давление

- Не рекомендуется использовать автоматическую модель магнитного станка.
- Автоматическая модель повышает вероятность поломки фрезы.

Конец бурения

- Выключите двигатель, чтобы шпиндель перестал вращаться.
- Удалите стружку с корпуса сверла.

Следующие операции могут помочь уменьшить или замедлить износ и разрушение корончатого сверла:

1. При сверлении стальных деталей обеспечьте достаточную охлаждающую способность и используйте СОЖ.
2. Пожалуйста, убедитесь в ровности и чистоте поверхности между магнитным основанием и заготовкой.
3. При сверлении тонкой пластины заготовка должна быть усилена. При сверлении больших заготовок, пожалуйста, обеспечьте устойчивость заготовки.
4. В начале и конце сверления скорость подачи уменьшают на 1/3.
5. Для материалов с большим количеством мелкой стружки во время сверления, таких как чугун, можно использовать сжатый воздух для удаления стружки без использования охлаждающей жидкости.
6. Своевременно удаляйте намотанные на корпус сверла железные опилки, чтобы обеспечить плавное удаление стружки.



6 МЕТЧИКИ И ПЛАШКИ

Метчики ручные (I/II) HSS-G 4341, ISO 529	с. 61
Метчики ручные (I/II) HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 62
Метчики ручные (I/II) HSSE M35 Co5%, DIN 352	с. 63
Метчики ручные (I/II/III) HSS-G M2, DIN 352	с. 64
Метчики машинно-ручные HSS-G 4341, P6M5 ГОСТ	с. 65
Метчики машинно-ручные HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 66
Метчики машинно-ручные (M25-M95) HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 67
Метчики машинные спиральные HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 68
Метчики машинные спиральные HSSE M35 Co5%, DIN 371/376	с. 69
Метчики машинные с подточкой HSSE M35 Co5%, DIN 371/376	с. 70
Наборы метчик + сверло	с. 71
Плашка метр. HSS-G 4341, DIN 223	с. 72
Плашка метр. 9XC, DIN 223	с. 73
Плашка дюйм. трубн. HSS-G 4341, DIN 5158	с. 73
Метчикодержатели и плашкодержатели	с. 74
Справочная информация	с. 75

Метчики и плашки



Метчики ТМ ПрофОснастка представлены в двух линейках: Мастер и Эксперт.

Метчики серии Мастер предназначены для бытового и полупрофессионального использования и обеспечивают хорошее качество нарезания резьбы с ограниченным ресурсом эксплуатации, преимущественно для ручного нарезания резьбы.

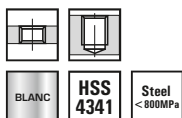
Метчики серии Эксперт созданы для промышленного и индустриального использования и обеспечивают высокое качество нарезания резьбы с длительным ресурсом эксплуатации, как для ручного, так и для машинного использования.

Метчики Профоснастка могут быть использованы как для бытового, так и для профессионального применения в зависимости от серии. Представленные категории метчиков охватывают универсальные и специализированные решения (для сквозных и глухих отверстий). В ассортименте метчики как для ручного, так и для машинного нарезания резьбы.

Широкие возможности применения обеспечены разнообразием конструкций, сплавов и покрытий для достижения специализированного функционала изделия.

В каталоге представлены основные размеры и шаги метчиков. Тем не менее, если требуется больший диаметр или нестандартный шаг резьбы, мы готовы поставить товар под заказ.

Специализированные группы метчиков отличаются от стандартных своим составом, покрытиями и конструкцией. Все они предназначены для индустриального или профессионального применения. Каждая группа метчиков может быть выполнена из различных сплавов, иметь разные покрытия.

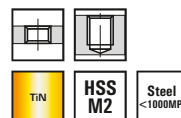


HSS-G 4341 (аналог P6M5), ISO 529

Метчики метрические ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка.

Размеры: M2-M16

Упаковка: пластиковый бокс

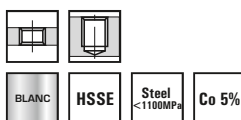


HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529

Метчики метрические ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка, с покрытием нитрид титана

Размеры: M2-M24

Упаковка: пластиковый бокс

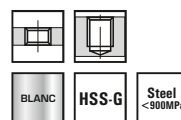


HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 352

Метчики метрические ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка.

Размеры: M2-M24

Упаковка: пластиковый бокс



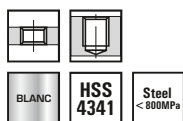
HSS-G M2 (P6M5), DIN 352

Метчики метрические ручные трехпроходные комплектные (I/II/III), прямая канавка.

Размеры: M2-M24

Упаковка: пластиковый бокс

Стоимость нарезания одного отверстия может существенно отличаться в зависимости от соотношения характеристик изделия, особенностей материала заготовки, инструмента и режимов резания. Неправильное значение любого из параметров может серьезным образом сказаться на результате (ресурс, скорость, стоимость, качество).



HSS-G 4341 (аналог P6M5), ISO 529

Метчики метрические машинно-ручные однопроходные, прямая канавка.

Размеры: M2-M24

Упаковка: пластиковый бокс

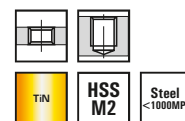


HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529

Метчики метрические машинно-ручные однопроходные, прямая канавка, с покрытием нитрид титана

Размеры: M2-M24

Упаковка: пластиковый бокс



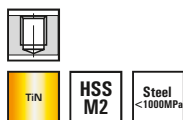
HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529

БОЛЬШИЕ РАЗМЕРЫ!

Метчики метрические машинно-ручные однопроходные, прямая канавка.

Размеры: M25-M95

Упаковка: пластиковый бокс

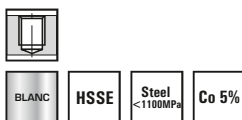


HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529

Метчики метрические, спиральная канавка, машинные однопроходные с покрытием нитрид титана

Размеры: M2-M24

Упаковка: пластиковый бокс

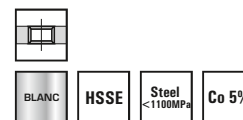


HSSE M35 Co5% (P6M5K5) DIN 371/376

Метчики метрические, спиральная канавка, машинные однопроходные.

Размеры: M2-M30

Упаковка: пластиковый бокс

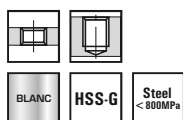


HSSE M35 Co5% (P6M5K5) DIN 371/376

Метчики метрические с подточкой, машинные однопроходные.

Размеры: M2-M30

Упаковка: пластиковый бокс

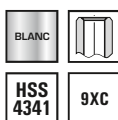


НАБОРЫ МЕТЧИК HSS M2, ISO 529 + сверло HSS M2, DIN 338

Метчик метрический, правый + сверло под размер

Размеры: M2-M12

Упаковка: блистер



ПЛАШКИ МЕТРИЧЕСКИЕ И ДЮЙМОВЫЕ HSS 4341

НОВИНКА: Плашка 9XC DIN 223 метрическая правая

Размеры: M2-M48, G1/4"-G1

Упаковка: пластиковый бокс



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Метчикодержатели

T-образные метчикодержатели

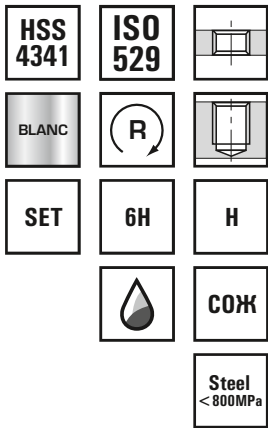
Плашкодержатели

Упаковка: блистер

СКОРО В ПРОДАЖЕ!

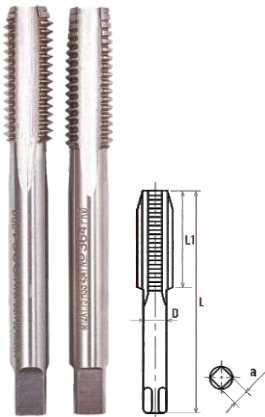
НАБОРЫ МЕТЧИКОВ





Метчики метрические HSS-G 4341 (аналог P6M5), ISO 529 ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка серия МАСТЕР

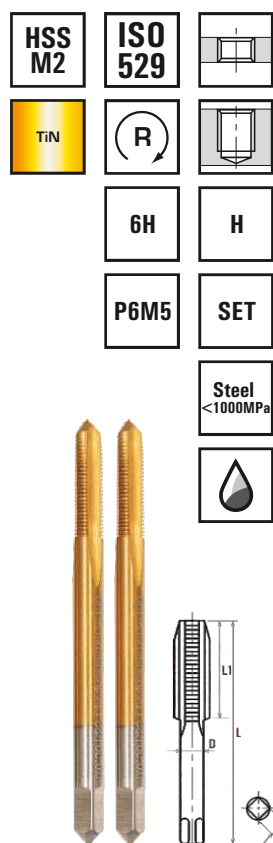
- Комплект двухпроходных метчиков из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 3266-81 HRC 63 в комплекте первый и второй номера метчиков (черновой и чистовой), правые.
- Резьба метрическая, точность 6H (данный тип метчика предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью до 800 Мпа).
- Метчики имеют прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при желательном использовании СОЖ. Ресурс использования метчика на любых материалах многократно увеличивается при использовании СОЖ.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики ПрофОснастка серии Мастер поставляются в ТОПовых размерах с основным шагом.
- Метчики ПрофОснастка серии Мастер упаковываются в пластиковый бокс без возможности навески на крючок. Вся упаковка содержит полную информацию, штрих - коды и другую необходимую информацию для продаж как через прилавков, так и в формате самообслуживания.
- Линейка метчиков ПрофОснастка серии Мастер является наиболее демократичной по цене в сравнении с метчиками ПрофОснастка серии Эксперт.



Упаковка:
пластиковый бокс

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
331	M2*0,4	50 611 001	41	8	2,5	2	1/10	■■■
333	M3*0,5	50 611 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■
337	M4*0,7	50 611 007	53	13	4	3,15	1/10	■■■
342	M5*0,8	50 611 012	58	16	5	4	1/10	■■■
345	M6*1	50 611 015	66	19	6,3	5	1/10	■■■
350	M8*1,25	50 611 020	72	22	6,3	5	1/10	■■■
357	M10*1,5	50 611 027	80	24	8	6,3	1/10	■■■
364	M12*1,75	50 611 034	89	29	9	7,1	1/10	■■■
369	M14*2	50 611 039	95	30	11,2	9	1/10	■■
375	M16*2	50 611 045	102	32	12,5	10	1/10	■■

M2*0,4 - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.



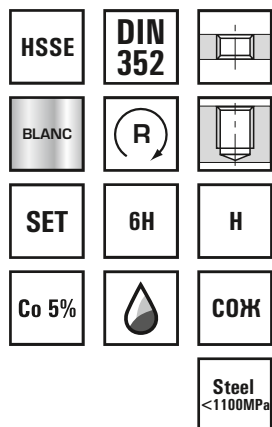
Метчики метр. HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529 ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка с покрытием нитрид титана, серия ЭКСПЕРТ

- Метчики из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по DIN 371, HRC 63, аналог P6M5, в комплекте первый и второй номера метчиков.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Мпа).
- Цвет метчика - желтый, имеет покрытие нитрид титана, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика по сравнению с метчиками серии Мастер более чем на 50%.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Эксперт представлены в индивидуальном пластиковом боксе.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее востребованной для постоянного использования. Для нарезания резьбы требуется вороток.

M2*0,4 - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.

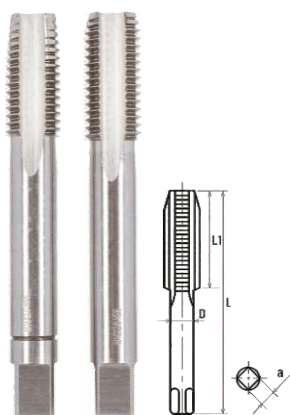
Упаковка: пластиковый бокс

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
131	M2*0,4	50 311 001	41	8	2,5	2	1/10	■■■	162	M11*1	50 311 032	80	25	8	6,3	1/10	■■■
132	M2,5*0,45	50 311 002	44,5	9,5	2,8	2,24	1/10	■■	163	M11*0,75	50 311 033	80	25	8	6,3	1/10	■■
133	M3*0,5	50 311 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■	164	M12*1,75	50 311 034	89	29	9	7,1	1/10	■■■
134	M3*0,35	50 311 004	48	11	3,15	2,5	1/10	■■	165	M12*1,5	50 311 035	89	29	9	7,1	1/10	■■
135	M3,5*0,6	50 311 005	50	13	3,55	2	1/10	■■	166	M12*1,25	50 311 036	89	29	9	7,1	1/10	■■
136	M3,5*0,35	50 311 006	50	13	3,55	2,8	1/10	■■	167	M12*1	50 311 037	89	29	9	7,1	1/10	■■
137	M4*0,7	50 311 007	53	13	4	3,15	1/10	■■■	168	M13*1	50 311 038	89	29	9	7,1	1/10	■■■
138	M4*0,5	50 311 008	53	13	4	3,15	1/10	■■	169	M14*2	50 311 039	95	30	11,2	9	1/10	■■■
139	M4*0,35	50 311 009	53	13	4	3,15	1/10	■■	170	M14*1,5	50 311 040	95	30	11,2	9	1/10	■■
140	M4,5*0,75	50 311 010	53	13	4,5	3,55	1/10	■■	171	M14*1,25	50 311 041	95	30	11,2	9	1/10	■■
141	M4,5*0,5	50 311 011	53	13	4,5	3,55	1/10	■■	172	M14*1	50 311 042	95	30	11,2	9	1/10	■■
142	M5*0,8	50 311 012	58	16	5	4	1/10	■■■	173	M15*1,5	50 311 043	95	30	11,2	9	1/10	■■■
143	M5*0,5	50 311 013	58	16	5	4	1/10	■■	174	M15*1	50 311 044	95	30	11,2	9	1/10	■■
144	M5,5*0,5	50 311 014	62	17	5,6	4,5	1/10	■■	175	M16*2	50 311 045	102	32	12,5	10	1/10	■■■
145	M6*1	50 311 015	66	19	6,3	5	1/10	■■■	176	M16*1,5	50 311 046	102	32	12,5	10	1/10	■■■
146	M6*0,75	50 311 016	66	19	6,3	5	1/10	■■	177	M16*1	50 311 047	102	32	12,5	10	1/10	■■
147	M6*0,5	50 311 017	66	19	6,3	5	1/10	■■	178	M17*1,5	50 311 048	102	32	12,5	10	1/10	■■■
148	M7*1	50 311 018	66	19	7,1	5,6	1/10	■■■	179	M17*1	50 311 049	102	32	12,5	10	1/10	■■
149	M7*0,75	50 311 019	66	19	7,1	5,6	1/10	■■	180	M18*2,5	50 311 050	110	37	14	11,2	1/10	■■■
150	M8*1,25	50 311 020	72	22	8	6,3	1/10	■■	182	M18*1,5	50 311 052	110	37	14	11,2	1/10	■■
151	M8*1	50 311 021	72	22	8	6,3	1/10	■■■	183	M18*1	50 311 053	110	37	14	11,2	1/10	■■
152	M8*0,75	50 311 022	72	22	8	6,3	1/10	■■	184	M20*2,5	50 311 054	112	37	14	11,2	1/10	■■■
153	M8*0,5	50 311 023	72	22	8	6,3	1/10	■■	186	M20*1,5	50 311 056	112	37	14	11,2	1/10	■■
154	M9*1,25	50 311 024	72	22	9	7,1	1/10	■■	187	M20*1	50 311 057	112	37	14	11,2	1/10	■■
155	M9*1	50 311 025	72	22	9	7,1	1/10	■■■	188	M22*2,5	50 311 058	118	38	16	12,5	1/10	■■■
156	M9*0,75	50 311 026	72	22	9	7,1	1/10	■■	189	M22*2	50 311 059	118	38	16	12,5	1/10	■■
157	M10*1,5	50 311 027	80	24	10	8	1/10	■■■	190	M22*1,5	50 311 060	118	38	16	12,5	1/10	■■
158	M10*1,25	50 311 028	80	24	10	8	1/10	■■	191	M22*1	50 311 061	118	38	16	12,5	1/10	■■
159	M10*1	50 311 029	80	24	10	8	1/10	■■	192	M24*3	50 311 062	130	45	18	14	1/10	■■■
160	M10*0,75	50 311 030	69	19	10	8	1/10	■■	193	M24*2	50 311 063	130	45	18	14	1/10	■■
161	M11*1,5	50 311 031	85	25	8	6,3	1/10	■■■	194	M24*1,5	50 311 064	130	45	18	14	1/10	■■



Метчики метрические HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 352 ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка серия **ЭКСПЕРТ**

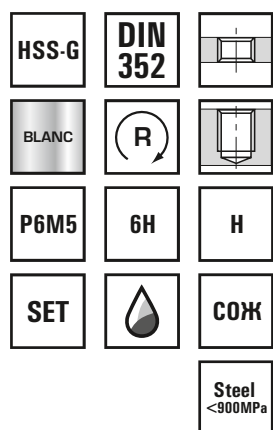
- Комплект метчиков из быстрорежущей стали HSSE M35 Co5%, аналог P6M5K5. В комплекте первый и второй номера метчиков.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1100 Мра).
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для глухих и сквозных отверстий.
- Метчики представлены в индивидуальном пластиковом боксе.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



Упаковка:
пластиковый бокс

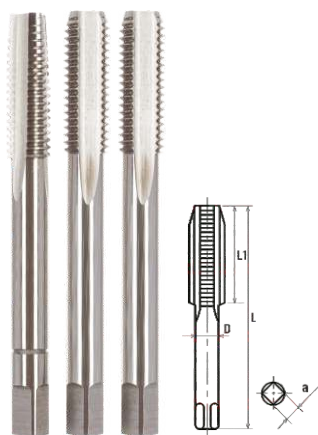
№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1101	M2*0,4	50 411 001	36	8	2,8	2,1	1/10	■
1103	M3*0,5	50 411 003	40	11	3,5	2,7	1/10	■■■
1107	M4*0,7	50 411 007	45	13	4,5	3,4	1/10	■■■
1112	M5*0,8	50 411 012	50	16	6	4,9	1/10	■■■
1115	M6*1	50 411 015	50	19	6	4,9	1/10	■■■
1118	M7*1	50 411 018	50	19	6	4,9	1/10	■
1120	M8*1,25	50 411 020	56	22	6	4,9	1/10	■■■
1124	M9*1,25	50 411 024	63	22	7	5,5	1/10	■
1127	M10*1,5	50 411 027	70	24	7	5,5	1/10	■■■
1134	M12*1,75	50 411 034	75	29	9	7	1/10	■■■
1136	M12*1,25	50 411 036	75	29	9	7	1/10	■■■
1139	M14*2	50 411 039	80	30	11	9	1/10	■
1145	M16*2	50 411 045	80	32	12	9	1/10	■■■
1150	M18*2,5	50 411 050	95	40	14	11	1/10	■
1154	M20*2,5	50 411 054	95	40	16	12	1/10	■
1158	M22*2,5	50 411 058	100	40	18	14,5	1/10	■
1162	M24*3	50 411 062	110	50	18	14,5	1/10	■

M2*0,4 - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.



Метчики метрические HSS-G M2 (P6M5), DIN 352 ручные трехпроходные комплекты (I/II/III), прямая канавка серия **ЭКСПЕРТ**

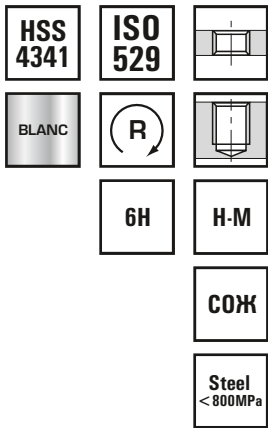
- Комплект метчиков из быстрорежущей стали HSS-G M2, аналог P6M5. В комплекте первый, второй и третий номера метчиков.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 900 Мпа).
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для глухих и сквозных отверстий.
- Метчики представлены в индивидуальном пластиковом боксе.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



Упаковка:
пластиковый бокс

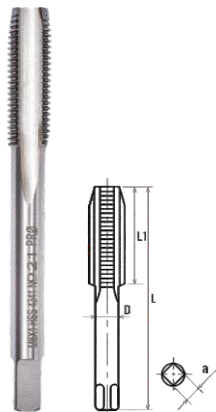
№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1001	M2*0,4	50 271 001	36	8	2,8	2,1	1/10	■
1003	M3*0,5	50 271 003	40	11	3,5	2,7	1/10	■■■
1007	M4*0,7	50 271 007	45	13	4,5	3,4	1/10	■■■
1012	M5*0,8	50 271 012	50	16	6	4,9	1/10	■■■
1015	M6*1	50 271 015	50	19	6	4,9	1/10	■■■
1018	M7*1	50 271 018	50	19	6	4,9	1/10	■
1020	M8*1,25	50 271 020	56	22	6	4,9	1/10	■■■
1024	M9*1,25	50 271 024	63	22	7	5,5	1/10	■
1027	M10*1,5	50 271 027	70	24	7	5,5	1/10	■■■
1034	M12*1,75	50 271 034	75	29	9	7	1/10	■■■
1036	M12*1,25	50 271 036	75	29	9	7	1/10	■■■
1039	M14*2	50 271 039	80	30	11	9	1/10	■
1045	M16*2	50 271 045	80	32	12	9	1/10	■■■
1050	M18*2,5	50 271 050	95	40	14	11	1/10	■
1054	M20*2,5	50 271 054	95	40	16	12	1/10	■
1058	M22*2,5	50 271 058	100	40	18	14,5	1/10	■
1062	M24*3	50 271 062	110	50	18	14,5	1/10	■

M2*0,4 - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.



Метчики метрические HSS-G 4341 (аналог P6M5), ГОСТ машинно-ручные однопроходные, прямая канавка, серия МАСТЕР

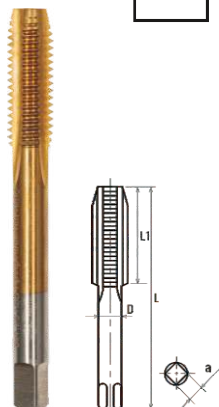
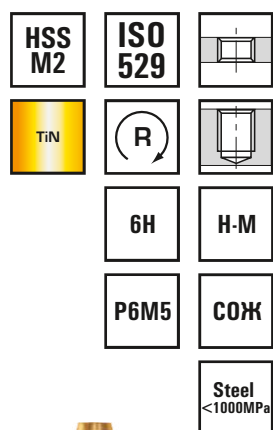
- Метчик из быстрорежущей стали HSS 4341, HRC 63. Все топовые размеры изготовлены по ГОСТ.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 Мпа). Цвет метчика - белый.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Мастер поставляются в пластиковом боксе с отверстием под крючок.
- Метчики серии Мастер ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее демократичной по цене в сравнении с другими метчиками ТМ ПрофОснастка.



Упаковка: пластиковый бокс

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1	M2*0,4	50 111 001	41	8	2,5	2	1/10	■ ■
3	M3*0,5	50 111 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■ ■ ■
7	M4*0,7	50 111 007	53	13	4	3,15	1/10	■ ■ ■
12	M5*0,8	50 111 012	58	16	5	4	1/10	■ ■ ■
15	M6*1	50 111 015	66	19	6,3	5	1/10	■ ■ ■
20	M8*1,25	50 111 020	72	22	6,3	5	1/10	■ ■ ■
27	M10*1,5	50 111 027	80	24	8	6,3	1/10	■ ■
34	M12*1,75	50 111 034	89	29	9	7,1	1/10	■ ■ ■
39	M14*2	50 111 039	95	30	11,2	9	1/10	■ ■ ■
45	M16*2	50 111 045	102	32	12,5	10	1/10	■ ■ ■

M2*0,4 - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.



Метчики метрические HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529 машинно-ручные однопроходные, прямая канавка с покрытием нитрид титана, серия **ЭКСПЕРТ**

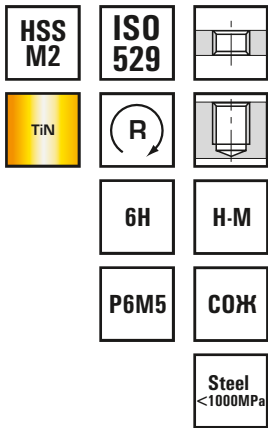
- Метчик из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по HRC 63, аналог P6M5.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Мпа).
- Цвет метчика - желтый, имеет покрытие нитрид титана, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика по сравнению с метчиками серии Мастер более чем на 50%.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Эксперт поставляются в индивидуальном боксе.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка имеет полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее востребованной для профессионального использования.



M2*0,4 - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.

Упаковка:
пластиковый бокс

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
66	M2*0,4	50 711 001	41	8	2,5	2	1/10	■	97	M11*1,25	50 211 032	85	25	8	6,3	1/10	■■■
67	M2,5*0,45	50 211 002	44,5	9,5	2,8	2,24	1/10	■■■	98	M11*1	50 211 033	85	25	8	6,3	1/10	■
68	M3*0,5	50 711 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■■	99	M12*1,75	50 711 034	89	29	9	7,1	1/10	■■■
69	M3*0,35	50 211 004	48	11	3,15	2,5	1/10	■	100	M12*1,5	50 211 035	89	29	9	7,1	1/10	■
70	M3,5*0,6	50 211 005	50	13	3,55	2,8	1/10	■	101	M12*1,25	50 211 036	89	29	9	7,1	1/10	■
71	M3,5*0,35	50 211 006	50	13	3,55	2,8	1/10	■	102	M12*1	50 211 037	89	29	9	7,1	1/10	■
72	M4*0,7	50 711 007	53	13	4	3,15	1/10	■■■■	103	M13*1	50 211 038	89	29	9	7,1	1/10	■
73	M4*0,5	50 211 008	53	13	4	3,15	1/10	■	104	M14*2	50 711 039	95	30	11,2	9	1/10	■■■
74	M4*0,35	50 211 009	53	13	4	3,15	1/10	■	105	M14*1,5	50 211 040	95	30	11,2	9	1/10	■
75	M4,5*0,75	50 211 010	53	13	4,5	3,55	1/10	■	106	M14*1,25	50 211 041	95	30	11,2	9	1/10	■
76	M4,5*0,5	50 211 011	53	13	4,5	3,55	1/10	■	107	M14*1	50 211 042	95	30	11,2	9	1/10	■
77	M5*0,8	50 711 012	58	16	5	4	1/10	■■■■	108	M15*1,5	50 211 043	95	30	11,2	9	1/10	■
78	M5*0,5	50 211 013	58	16	5	4	1/10	■	109	M15*1	50 211 044	95	30	11,2	9	1/10	■
79	M5,5*0,5	50 211 014	62	17	5,6	4,5	1/10	■	110	M16*2	50 711 045	102	32	12,5	10	1/10	■■■
80	M6*1	50 711 015	66	19	6,3	5	1/10	■■■■	111	M16*1,5	50 211 046	102	32	12,5	10	1/10	■
81	M6*0,75	50 211 016	66	19	6,3	5	1/10	■	112	M16*1	50 211 047	102	32	12,5	10	1/10	■
82	M6*0,5	50 211 017	66	19	6,3	5	1/10	■	113	M17*1,5	50 211 048	102	32	12,5	10	1/10	■
83	M7*1	50 711 018	66	19	5,6	4,5	1/10	■	114	M17*1	50 211 049	102	32	12,5	10	1/10	■
84	M7*0,75	50 211 019	66	19	5,6	4,5	1/10	■	115	M18*2,5	50 211 050	110	37	14	11,2	1/10	■
85	M8*1,25	50 711 020	72	22	6,3	5	1/10	■■■■	117	M18*1,5	50 211 052	110	37	14	11,2	1/10	■
86	M8*1	50 711 021	72	22	6,3	5	1/10	■	118	M18*1	50 211 053	110	37	14	11,2	1/10	■
87	M8*0,75	50 211 022	72	22	6,3	5	1/10	■	119	M20*2,5	50 211 054	112	37	14	11,2	1/10	■
88	M8*0,5	50 211 023	72	22	6,3	5	1/10	■	121	M20*1,5	50 211 056	112	37	14	11,2	1/10	■
89	M9*1,25	50 711 024	72	22	7,1	5,6	1/10	■	122	M20*1	50 211 057	112	37	14	11,2	1/10	■
90	M9*1	50 211 025	72	22	7,1	5,6	1/10	■	123	M22*2,5	50 211 058	118	38	16	12,5	1/10	■
91	M9*0,75	50 211 026	72	22	7,1	5,6	1/10	■	124	M22*2	50 211 059	118	38	16	12,5	1/10	■
92	M10*1,5	50 711 025	80	24	8	6,3	1/10	■■■■	125	M22*1,5	50 211 060	118	38	16	12,5	1/10	■
93	M10*1,25	50 211 028	80	24	8	6,3	1/10	■	126	M22*1	50 211 061	118	38	16	12,5	1/10	■
94	M10*1	50 211 029	80	24	8	6,3	1/10	■	127	M24*3	50 211 062	130	45	18	14	1/10	■
95	M10*0,75	50 211 030	80	24	8	6,3	1/10	■	128	M24*2	50 211 063	130	45	18	14	1/10	■
96	M11*1,5	50 211 031	85	25	8	6,3	1/10	■■■	129	M24*1,5	50 211 064	130	45	18	14	1/10	■

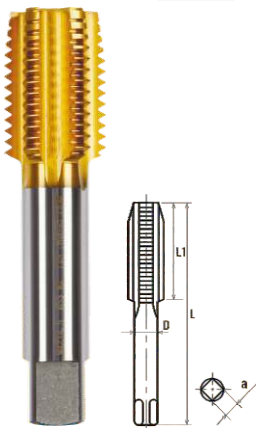


Метчики метрические HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529

РАЗМЕРЫ от M25 до M95

машинно-ручные однопроходные, прямая канавка, серия **ЭКСПЕРТ**

- Метчик из быстрорежущей стали HSS M2 (6254), HRC 63, аналог P6M5.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Мпа).
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Эксперт поставляются в индивидуальном боксе.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 24 до 95 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка имеет полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

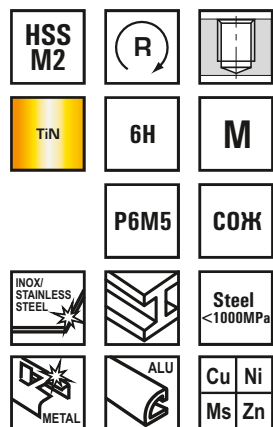


Упаковка:
пластиковый бокс

M25-M95

под заказ любой состав метчика
и любое покрытие

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
700	M25*3	50 211 075	120	34	25	18	1/10	*	780	M39*4	50 211 155	170	60	28	22,4	1/10	*
709	M26*3	50 211 084	120	38	26	18	1/10	*	791	M40*5	50 211 166	170	56	40	32	1/10	*
718	M27*3	50 211 093	135	45	20	16	1/10	■	802	M42*5	50 211 177	170	60	28	22,4	1/10	*
721	M27*1,5	50 211 096	135	45	20	16	1/10	■	803	M42*4,5	50 211 178	170	60	28	22,4	1/10	■
727	M28*3	50 211 102	130	38	28	20	1/10	*	813	M45*5	50 211 188	187	67	31,5	25	1/10	*
736	M30*4	50 211 111	138	48	20	16	1/10	*	824	M48*5	50 211 199	187	67	31,5	25	1/10	*
740	M30*2	50 211 115	138	48	20	16	1/10	■	835	M50*6	50 211 210	210	70	50	25	1/10	*
741	M30*1,5	50 211 116	138	48	20	16	1/10	■	847	M52*6	50 211 222	200	70	35,5	28	1/10	*
747	M32*4	50 211 122	151	45	32	22,4	1/10	*	859	M56*6	50 211 234	200	70	35,5	28	1/10	*
758	M33*4	50 211 133	151	51	22,4	18	1/10	*	871	M60*6	50 211 246	221	76	40	31,5	1/10	*
759	M33*3,5	50 211 134	151	51	22,4	18	1/10	■	895	M68*6	50 211 270	234	79	45	35,5	1/10	*
769	M36*4	50 211 144	162	57	25	20	1/10	■	907	M72*6	50 211 282	234	79	72	45	1/10	*
771	M36*3	50 211 146	162	57	25	20	1/10	*	919	M76*6	50 211 294	258	83	76	50	1/10	*
773	M36*2	50 211 148	162	57	25	20	1/10	■	931	M80*6	50 211 306	258	83	80	50	1/10	*
774	M36*1,5	50 211 149	162	57	25	20	1/10	■	936	M90*6	50 211 311	270	86	90	50	1/10	*
775	M36*1	50 211 150	162	57	25	20	1/10	■	941	M95*6	50 211 316	280	90	95	56	1/10	*

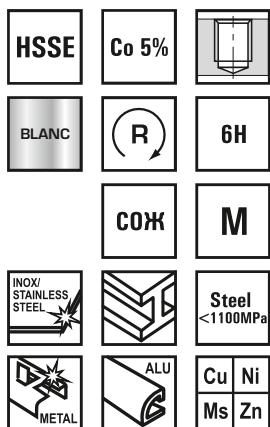


Метчики метр. HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529

СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА, машинные однопроходные, для глухих отверстий с покрытием нитрид титана, серия **ЭКСПЕРТ**

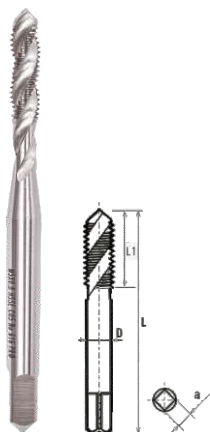
- Метчик из быстрорежущей стали HSS M2 6542 (улучшенный P6M5) по ISO 529 (аналог ГОСТ 3266-81).
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H. Угол наклона спиральной канавки 35°
- Наилучшим образом подходят для нарезания резьбы в нелегированных, низколегированных и легированных сталях (твердость до 1000 Мпа), ограниченно применяются для нарезания резьбы в нержавеющей сталях (твердость выше 1000 Мпа) при использовании СОЖ и пониженных оборотах вращения, хорошо подходят для нарезания резьбы в цветных металлах, не применяются для чугуна.
- Метчик покрыт нитрид титаном TiN, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика на 20% по сравнению с метчиками без покрытия.
- Метчики имеют спиральную канавку SPIRAL FLUTE, предназначены для глухих отверстий (стружка выходит вверх) и при правильном использовании имеют высокий ресурс использования.
- Метчики поставляются в размерах от 2 до 24 мм на склад с основным и мелким шагом, (больше 25 мм под заказ) в индивидуальном тубусе, имеют полную информацию на упаковке для продаж для любого формата продаж.
- Данная линейка предназначена для профессионального и индустриального применения.
- Метчики данной серии могут поставляться под заказ в сплавах M2 без покрытия, M35 Co 5% -8% без покрытия/с покрытием TiN, TiAN. Размер и шаг как основные, так и мелкие.

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
401	M2*0,4	50 221 001	41	8	2,5	2	1/10	■ ■	442	M12*1,75	50 221 042	89	29	9	7,1	1/10	■ ■ ■
405	M2,5*0,45	50 221 005	44,5	2,8	2,8	2,24	1/10	*	443	M12*1,5	50 221 043	89	29	9	7,1	1/10	■ ■ ■
407	M3*0,5	50 221 007	48	11	3,15	2,5	1/10	■ ■ ■	444	M12*1,25	50 221 044	89	29	9	7,1	1/10	■ ■ ■
408	M3*0,35	50 221 008	48	11	3,15	2,5	1/10	*	445	M12*1	50 221 045	89	29	9	7,1	1/10	*
409	M3,5*0,6	50 221 009	50	13	3,55	2,8	1/10	*	448	M13*1	50 221 048	89	29	9	7,1	1/10	*
411	M4*0,7	50 221 011	53	13	4	3,15	1/10	■ ■ ■	449	M14*2	50 221 049	95	30	11,2	9	1/10	■ ■ ■
412	M4*0,5	50 221 012	53	13	4	3,15	1/10	*	450	M14*1,5	50 221 050	95	30	11,2	9	1/10	■ ■ ■
413	M4*0,35	50 221 013	53	13	4	3,15	1/10	*	451	M14*1,25	50 221 051	95	30	11,2	9	1/10	*
414	M4,5*0,75	50 221 014	53	13	4,5	3,55	1/10	*	452	M14*1	50 221 052	95	30	11,2	9	1/10	*
415	M4,5*0,5	50 221 015	53	13	4,5	3,55	1/10	*	455	M15*1,5	50 221 055	95	30	11,2	9	1/10	*
416	M5*0,8	50 221 016	58	16	5	4	1/10	■ ■ ■	456	M15*1	50 221 056	95	30	11,2	9	1/10	*
417	M5*0,5	50 221 017	58	16	5	4	1/10	*	457	M16*2	50 221 057	102	32	12,5	10	1/10	■ ■ ■
418	M5,5*0,5	50 221 018	62	17	5,6	4,5	1/10	*	458	M16*1,5	50 221 058	102	32	12,5	10	1/10	■ ■ ■
419	M6*1	50 221 019	66	19	6,3	5	1/10	■ ■ ■	459	M16*1	50 221 059	102	32	12,5	10	1/10	*
420	M6*0,75	50 221 020	66	19	6,3	5	1/10	*	462	M17*1,5	50 221 062	102	32	12,5	10	1/10	*
421	M6*0,5	50 221 021	66	19	6,3	5	1/10	*	463	M17*1	50 221 063	102	32	12,5	10	1/10	*
422	M7*1	50 221 022	66	19	5,6	4,5	1/10	*	464	M18*2,5	50 221 064	110	37	14	11,2	1/10	■ ■ ■
423	M7*0,75	50 221 023	66	19	5,6	4,5	1/10	*	465	M18*2	50 221 065	110	37	14	11,2	1/10	*
425	M8*1,25	50 221 025	72	22	6,3	5	1/10	■ ■ ■	466	M18*1,5	50 221 066	110	37	14	11,2	1/10	■ ■
426	M8*1	50 221 026	72	22	6,3	5	1/10	■ ■	467	M18*1	50 221 067	110	37	14	11,2	1/10	*
427	M8*0,75	50 221 027	72	22	6,3	5	1/10	*	470	M20*2,5	50 221 070	112	37	14	11,2	1/10	■ ■ ■
428	M8*0,5	50 221 028	72	22	6,3	5	1/10	*	471	M20*2	50 221 071	112	37	14	11,2	1/10	*
429	M9*1,25	50 221 029	72	22	7,1	5,6	1/10	*	472	M20*1,5	50 221 072	112	37	14	11,2	1/10	■ ■
430	M9*1	50 221 030	72	22	7,1	5,6	1/10	*	473	M20*1	50 221 073	112	37	14	11,2	1/10	*
431	M9*0,75	50 221 031	72	22	7,1	5,6	1/10	*	476	M22*2,5	50 221 076	118	38	16	12,5	1/10	■ ■
433	M10*1,5	50 221 033	80	24	8	6,3	1/10	■ ■ ■	477	M22*2	50 221 077	118	38	16	12,5	1/10	*
434	M10*1,25	50 221 034	80	24	8	6,3	1/10	■ ■ ■	478	M22*1,5	50 221 078	118	38	16	12,5	1/10	*
435	M10*1	50 221 035	80	24	8	6,3	1/10	■ ■	479	M22*1	50 221 079	118	38	16	12,5	1/10	*
436	M10*0,75	50 221 036	69	19	8	6,3	1/10	*	482	M24*3	50 221 082	130	45	18	14	1/10	■ ■ ■
438	M11*1,5	50 221 038	85	25	8	6,3	1/10	*	483	M24*2	50 221 083	130	45	18	14	1/10	*
439	M11*1,25	50 221 039	85	25	8	6,3	1/10	*	484	M24*1,5	50 221 084	130	45	18	14	1/10	*
440	M11*1	50 221 040	85	25	8	6,3	1/10	*	485	M24*1	50 221 085	130	45	18	14	1/10	*



Метчики метрические HSSE M35 Co5% (P6M5K5) DIN 371/376, СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА, машинные однопроходные, для глухих отверстий, серия ЭКСПЕРТ

- Метчик из быстрорежущей стали HSSE M35 с содержанием кобальта 5% по ГОСТ 1604-71.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H, угол наклона канавки 35°.
- Метчик предназначен для нарезания резьбы в металлах с твердостью до 1100 Мра, в т.ч. для обработки нержавеющей стали.
- Метчик имеет спиральную канавку SPIRAL FLUTE, предназначен для глухих отверстий (стружка выходит вверх) и при правильном использовании имеет высокий ресурс использования.
- Метчики представлены в размерах от 2 до 30 мм с крупным и мелким шагом.
- Метчики упакованы в индивидуальный бокс и имеют полную информацию на упаковке для продаж для любого формата.
- Данная линейка предназначена для профессионального и индустриального применения.

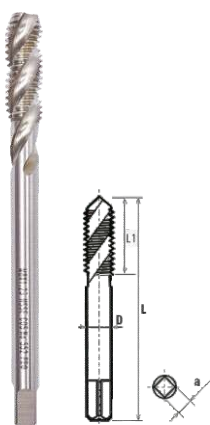


DIN 371

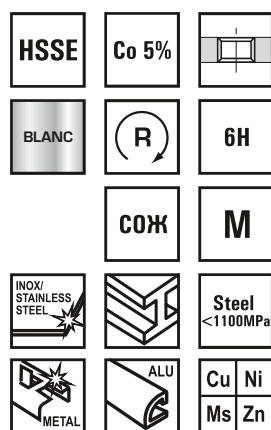
№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
501	M2*0,4	50 231 001	45	8	2,8	2,1	1/10	■■■
507	M3*0,5	50 231 007	56	11	3,5	2,7	1/10	■■■
511	M4*0,7	50 231 011	63	13	4,5	3,4	1/10	■■■
516	M5*0,8	50 231 016	70	16	6	4,9	1/10	■■■
519	M6*1	50 231 019	80	19	6	4,9	1/10	■■■
525	M8*1,25	50 231 025	90	22	8	6,2	1/10	■■■
533	M10*1,5	50 231 033	100	24	10	8	1/10	■■■
534	M10*1,25	50 231 034	100	24	10	8	1/10	■■

DIN 376

№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
542	M3*0,5	50 232 007	56	5	2,2	2,1	1/10	■
543	M4*0,7	50 232 011	63	7	2,8	2,1	1/10	■
544	M5*0,8	50 232 016	70	8	3,5	2,8	1/10	■■
549	M6*1	50 232 019	80	10	4,5	3,4	1/10	■■
552	M8*1,25	50 232 025	90	22	6	4,9	1/10	■■■
557	M10*1,5	50 232 033	100	24	7	5,5	1/10	■■
558	M10*1,25	50 232 034	100	24	7	5,5	1/10	■
562	M12*1,75	50 232 042	110	29	9	7	1/10	■■■
563	M12*1,5	50 232 043	110	29	9	7	1/10	■
564	M12*1,25	50 232 044	110	29	9	7	1/10	■
567	M14*2	50 232 049	110	30	11	9	1/10	■■
568	M14*1,5	50 232 050	110	30	11	9	1/10	■■
571	M16*2	50 232 057	110	32	12	9	1/10	■■
572	M16*1,5	50 232 058	110	32	12	9	1/10	■
575	M18*2,5	50 232 064	125	34	14	11	1/10	■■
577	M18*1,5	50 232 066	125	34	14	11	1/10	■
582	M20*2,5	50 232 070	140	34	16	12	1/10	■■
584	M20*1,5	50 232 072	140	34	16	12	1/10	■
589	M24*3	50 232 082	160	38	17	14,5	1/10	■
592	M27*3	50 232 089	160	38	19	16	1/10	■
596	M30*3,5	50 232 093	180	45	21	18	1/10	■



Упаковка: пластиковый бокс



Метчики метрические HSSE M35 Co5% (P6M5K5) DIN 371/376 с подточкой, машинные однопроходные, для сквозных отверстий, серия ЭКСПЕРТ

- Метчик машинный со спиральной подточкой Spiral Point предназначен для нарезания метрической резьбы с крупным и мелким шагом для сквозных отверстий в один проход.
- Метчик изготовлен из быстрорежущей стали HSSE M35 с содержанием кобальта 5% по ГОСТ 11604-71.
- Резьба метрическая, метчик правый с затыловочной шлифовкой, точность 6H и предназначен для нарезания резьбы в металлах с твердостью до 1100 Мра, в т.ч. для обработки нержавеющей сталей.
- Метчик имеет прямую шлифованную канавку и подточку, что обеспечивает легкий отвод стружки (особенно с использованием СОЖ) при нарезании резьбы в сквозных отверстиях.
- Метчики представлены в индивидуальном пластиковом боксе, имеют всю необходимую информацию для продаж.
- Метчики с подточкой ПрофОснастка серии Эксперт представлены в размерах от M2 до M30 с крупным и мелким шагом.

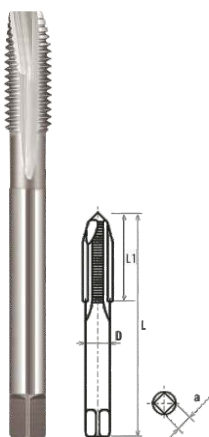


DIN 371

№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
601	M2*0,4	50 251 001	45	8	2,8	2,1	1/10	■
607	M3*0,5	50 251 007	56	11	3,5	2,7	1/10	■
611	M4*0,7	50 251 011	63	13	4,5	3,4	1/10	■
616	M5*0,8	50 251 016	70	16	6	4,9	1/10	■
619	M6*1	50 251 019	80	19	6	4,9	1/10	■
625	M8*1,25	50 251 025	90	22	8	6,2	1/10	■
633	M10*1,5	50 251 033	100	24	10	8	1/10	■

DIN 376

№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
642	M3*0,5	50 252 007	56	10	2,2	1,8	1/10	■
643	M4*0,7	50 252 011	63	12	2,8	2,1	1/10	■
644	M5*0,8	50 252 016	70	14	3,5	2,7	1/10	■
649	M6*1	50 252 019	80	16	4,5	3,4	1/10	■
652	M8*1,25	50 252 025	90	22	6	4,9	1/10	■
657	M10*1,5	50 252 033	100	24	7	5,5	1/10	■
658	M10*1,25	50 252 034	100	24	7	5,5	1/10	■
662	M12*1,75	50 252 042	110	29	9	7	1/10	■
663	M12*1,5	50 252 043	110	29	9	7	1/10	■
664	M12*1,25	50 252 044	110	29	9	7	1/10	■
667	M14*2	50 252 049	110	30	11	9	1/10	■
668	M14*1,5	50 252 050	110	30	11	9	1/10	■
671	M16*2	50 252 057	110	32	12	9	1/10	■
672	M16*1,5	50 252 058	110	32	12	9	1/10	■
675	M18*2,5	50 252 064	125	34	14	11	1/10	■
677	M18*1,5	50 252 066	125	34	14	11	1/10	■
682	M20*2,5	50 252 070	140	34	16	12	1/10	■
684	M20*1,5	50 252 072	140	34	16	12	1/10	■
689	M24*3	50 252 082	160	38	17	14,5	1/10	■
692	M27*3	50 252 089	160	38	19	14,5	1/10	■
696	M30*3,5	50 252 093	180	45	21	18	1/10	■



Упаковка: пластиковый бокс

⚠️ Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблице.



Упаковка:
блистер

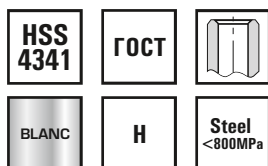
НАБОРЫ МЕТЧИК HSS M2, ISO 529 + сверло HSS M2, DIN 338 серия **ЭКСПЕРТ**

- Комплект метчик + сверло соответствующего диаметра под каждую резьбу, что обеспечивает правильное использование и качественный результат.
- Метчик и сверло из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по DIN 371, DIN 338 HRC 63, аналог P6M5.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Мпа).
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Наборы «метчик + сверло» ТМ ПрофОснастка серии Эксперт поставляются в индивидуальном блистере.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 10 мм с основным шагом.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков и сверл является наиболее востребованной для профессионального использования.

№	Резьба/ шаг/диаметр	Арт.	№ аналога сверла	№ аналога метчика	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
21	M2*0,4 + сверло Ø 1,6 мм	160 201 001	343	200	1/5/50	*
23	M3*0,5 + сверло Ø 2,5 мм	160 201 003	352	202	1/5/50	■■■■
25	M4*0,7 + сверло Ø 3,3 мм	160 201 005	360	206	1/5/50	■■■■
27	M5*0,8 + сверло Ø 4,2 мм	160 201 007	369	211	1/5/50	■■■■
29	M6*1 + сверло Ø 5 мм	160 201 019	377	214	1/5/50	■■■■
30	M7*1 + сверло Ø 6 мм	160 201 010	387	218	1/5/50	*
31	M8*1,25 + сверло Ø 6,7 мм	160 201 011	394	219	1/5/50	■■■■
32	M9*1,25 + сверло Ø 7,7 мм	160 201 012	404	223	1/5/50	*
35	M10*1,5 + сверло Ø 8,5 мм	160 201 015	412	225	1/5/50	■■■
37	M12*1,75 + сверло Ø 10,3 мм	160 201 017	430	233	1/5/50	■■■

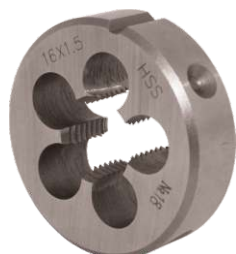
Упаковка





Плашки

Плашка HSS 4341 (P6M5) DIN 223 метрическая правая серия ЭКСПЕРТ

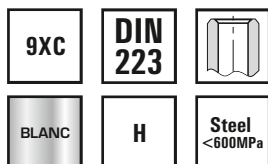


- Плашка из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 9740-71, HRC 63.
- Резьба метрическая, плашка круглая, цельная, точность 6G (предназначена для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 Мпа).
- Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ или специальной смазки.
- Плашки серии Эксперт представлены в пластиковом боксе.
- Плашки ПрофОснастка представлены в диапазоне от М1 до М140 с разным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Линейка плашек ПрофОснастка Эксперт применяется для профессионального использования.

№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
11	M2*0,4	50 411 111	1/10	*	58	M18*2	50 411 158	1/10	■■■
13	M2,2*0,45	50 411 113	1/10	*	59	M18*1,5	50 411 159	1/10	■■■
15	M2,5*0,45	50 411 115	1/10	*	60	M18*1	50 411 160	1/10	■
17	M3*0,5	50 411 117	1/10	■■■	62	M20*2,5	50 411 162	1/10	■■■
19	M3,5*0,6	50 411 119	1/10	■	63	M20*2	50 411 163	1/10	■■■
21	M4*0,7	50 411 121	1/10	■■■■	64	M20*1,5	50 411 164	1/10	■■■
23	M5*0,8	50 411 123	1/10	■■■■	65	M20*1	50 411 165	1/10	■■■
24	M5*0,5	50 411 124	1/10	■■■	67	M22*2,5	50 411 167	1/10	■
25	M6*1	50 411 125	1/10	■■■■	68	M22*2	50 411 168	1/10	■■■
26	M6*0,75	50 411 126	1/10	■■■	69	M22*1,5	50 411 169	1/10	■■■
27	M6*0,5	50 411 127	1/10	■	70	M22*1	50 411 170	1/10	■■■
28	M7*1	50 411 128	1/10	■■■	72	M24*3	50 411 172	1/10	■■■
30	M8*1,25	50 411 130	1/10	■■■■	73	M24*2	50 411 173	1/10	■
31	M8*1	50 411 131	1/10	■■■■	74	M24*1,5	50 411 174	1/10	■■■
32	M8*0,75	50 411 132	1/10	■	75	M24*1	50 411 175	1/10	■
33	M8*0,5	50 411 133	1/10	■■■	77	M27*3	50 411 177	1/10	■■
34	M9*1,25	50 411 134	1/10	■	78	M27*2	50 411 178	1/10	■■
35	M9*1	50 411 135	1/10	■	79	M27*1,5	50 411 179	1/10	■
36	M10*1,5	50 411 136	1/10	■■■■	80	M27*1	50 411 180	1/10	■
37	M10*1,25	50 411 137	1/10	■■■	82	M30*3,5	50 411 182	1/10	■■
38	M10*1	50 411 138	1/10	■■■	83	M30*2	50 411 183	1/10	■
39	M10*0,75	50 411 139	1/10	■	84	M30*1,5	50 411 184	1/10	■■
40	M11*1,5	50 411 140	1/10	■	87	M33*3,5	50 411 187	1/10	■■
42	M12*1,75	50 411 142	1/10	■■■■	88	M33*2	50 411 188	1/10	■
43	M12*1,5	50 411 143	1/10	■■■	89	M33*1,5	50 411 189	1/10	■
44	M12*1,25	50 411 144	1/10	■■■	91	M36*4	50 411 191	1/10	■■
47	M14*2	50 411 147	1/10	■■■	92	M36*3	50 411 192	1/10	■
48	M14*1,5	50 411 148	1/10	■■■	93	M36*2	50 411 193	1/10	■
49	M14*1,25	50 411 149	1/10	■■■	94	M36*1,5	50 411 194	1/10	■■
50	M14*1	50 411 150	1/10	■■■	96	M39*4	50 411 196	1/10	■
52	M16*2	50 411 152	1/10	■■■	101	M42*4,5	50 411 201	1/10	■■
53	M16*1,5	50 411 153	1/10	■■■	107	M45*4,5	50 411 207	1/10	■
57	M18*2,5	50 411 157	1/10	■■■	113	M48*5	50 411 213	1/10	■■

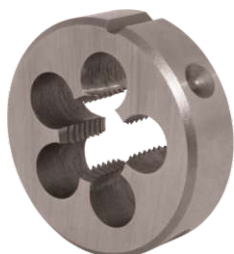


Упаковка: пластиковый бокс



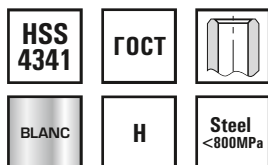
Плашка 9XC DIN 223 метрическая правая серия МАСТЕР

- Плашка из инструментальной стали 9XC.
- Резьба метрическая, плашка круглая, цельная, точность 6G (предназначена для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 600 Мпа).
- Плашки серии Эксперт представлены в пластиковом боксе.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



Упаковка: пластиковый бокс

№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
311	M2*0,4	50 412 111	1/10	■	342	M12*1,75	50 412 142	1/10	■■■■
317	M3*0,5	50 412 117	1/10	■■■■	347	M14*2	50 412 147	1/10	■
321	M4*0,7	50 412 121	1/10	■■■■	352	M16*2	50 412 152	1/10	■
323	M5*0,8	50 412 123	1/10	■■■■	357	M18*2,5	50 412 157	1/10	■
325	M6*1	50 412 125	1/10	■■■■	362	M20*2,5	50 412 162	1/10	■
330	M8*1,25	50 412 130	1/10	■■■■	367	M22*2,5	50 412 167	1/10	■
336	M10*1,5	50 412 136	1/10	■■■■	372	M24*3	50 412 172	1/10	■



Плашка HSS 4341 DIN 5158 дюймовая цилиндрическая трубная серия ЭКСПЕРТ

- Плашка из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 5950-88, HRC 63.
- Резьба дюймовая, плашка круглая, цельная, точность 6G (предназначена для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 Мпа).
- Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ или специальной смазки.
- Плашки серии Эксперт представлены в пластиковом боксе с отверстием под крючок.
- Плашки ПрофОснастка представлены в диапазоне G1/16"-G2".
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Линейка плашек ПрофОснастка Эксперт создана для профессионального использования.



Упаковка: пластиковый бокс

№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
221	G 1/16"	50 511 011	1/10	*	228	G 1"	50 511 003	1/10	■■■
222	G 1/8"	50 511 012	1/10	*	230	G 1 1/8"	50 511 020	1/10	*
223	G 1/4"	50 511 013	1/10	■■	231	G 1 1/4"	50 511 021	1/10	*
224	G 3/8"	50 511 014	1/10	■■	232	G 1 3/8"	50 511 022	1/10	*
225	G 5/8"	50 511 015	1/10	*	233	G 1 1/2"	50 511 023	1/10	*
226	G 1/2"	50 511 001	1/10	■■■	234	G 1 3/4"	50 511 024	1/10	*
227	G 3/4"	50 511 002	1/10	■■■	235	G 2"	50 511 025	1/10	*

СТАЛЬ
45

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Метчикодержатели



№	Арт.	Для метчиков	L1, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
3001	51 011 001	M1-M8	120	1/100/400	■■■
3002	51 011 002	M1-M10	175	1/50/100	■■■
3003	51 011 003	M3-M10	175	1/50/100	■■■
3004	51 011 004	M4-M12	265	1/25/50	■■■
3005	51 011 005	M5-M20	370	1/20/40	■■■
3006	51 011 006	M9-M27	480	1/10/20	■■■
3007	51 011 007	M13-M33	700	1/10/20	■■■
3008	51 011 008	M18-M42	880	1/2/4	■■■
3009	51 011 009	M25-M52	1250	1/10	*

T-образные метчикодержатели



№	Арт.	Для метчиков	L1, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
3010	51 011 010	M3-M8	85	1/4/100	■■■
3011	51 011 011	M5-M12	100	1/4/80	■■■
3012	51 011 012	M3-M8	250	1/4/80	■■■
3013	51 011 013	M5-M12	300	1/4/60	■■■

Плашкодержатели



№	Арт.	Для плашек	Размер, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
3014	51 011 014	M1-M2,6	16x5	1/50/100	■■■
3015	51 011 015	M3-M4	20x5	1/50/100	■■■
3016	51 011 016	M4,5-M6	20x7	1/50/200	■■■
3017	51 011 017	M7-M9	25x9	1/50/100	■■■
3018	51 011 018	M10-M11	30x11	1/50/100	■■■
3019	51 011 019	M12-M14	38x14	1/25/50	■■■
3020	51 011 020	M16-M20	45x18	1/20/40	■■■
3021	51 011 021	M22-M24	55x22	1/10/20	*
3022	51 011 022	M27-M36	65x25	1/10/20	*
3023	51 011 023	M38-M42	75x30	1/4/10	■■■
3024	51 011 024	M45-M52	90x36	1/2/6	■■■
3025	51 011 025	M54-M63	100x36	1/10	*

Упаковка:
блистер



№	Арт.	Для плашек	Размер, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
3026	51 011 026	1/4	38x10	1/25/50	■■■
3027	51 011 027	3/8-1/2	45x14	1/20/40	■■■
3028	51 011 028	5/8-3/4	55x16	1/10/20	*
3029	51 011 029	7/8-1	65x18	1/10/20	■■■
3030	51 011 030	1 1/8-1 1/4	75x20	1/10	■
3031	51 011 031	1 3/8-1 5/8	90x22	1/10	■
3032	51 011 032	1 3/4-2	105x22	1/10	■



Подбор сверл под нарезание резьбы

Резьба	Шаг резьбы	Ø отверстия номинальный (предельный)	Диапазон сверл, мм	
M2	0,25	1,75-1,77 (1,81)	1,7	1,8
	0,4	1,60-1,62 (1,68)	1,6	1,7
M2,5	0,35	2,15-2,17 (2,22)	2,1	2,2
	0,45	2,05-2,07 (2,13)	2	2,1
M3	0,35	2,65-2,67 (2,72)	2,6	2,7
	0,5	2,50-2,52 (2,58)	2,5	2,6
M4	0,5	3,50-3,52 (3,64)	3,5	3,6
	0,7	3,30-3,33 (3,46)	3,3	3,4
M5	0,5	4,50-4,52 (4,64)	4,5	4,6
	0,8	4,20-4,23 (4,42)	4,2	4,3
M6	0,5	5,50-5,52 (5,62)	5,5	5,6
	0,75	5,20-5,23 (5,42)	5,2	5,3
	1	4,95-5,00 (5,21)	5	5,2
M7	0,5	6,50-6,52 (6,64)	6,5	6,6
	0,75	6,20-6,23 (6,42)	6,2	6,3
	1	5,95-6,00 (6,26)	6	6,2
M8	0,5	7,50-7,52 (7,64)	7,5	7,6
	0,75	7,20-7,23 (7,42)	7,2	7,4
	1	6,95-7,00 (7,21)	7	7,2
	1,25	6,7-6,75 (6,96)	6,7	6,8
M9	0,5	8,50-8,52 (8,64)	8,5	8,6
	0,75	8,20-8,23 (8,42)	8,2	8,3
	1	7,95-8,00 (8,21)	8	8,2
	1,25	7,70-7,75 (7,96)	7,7	7,8
M10	0,5	9,50-9,52 (9,64)	9,5	9,6
	0,75	9,20-9,23 (9,42)	9,2	9,4
	1	8,95-9,00 (9,21)	9	9,2
	1,25	8,70-8,75 (8,96)	8,7	8,8
	1,5	8,43-8,50 (8,73)	8,4	8,5
M11	0,5	10,50-10,52 (10,64)	10,5	10,6
	1	9,95-10,00 (10,21)	10	10,2
	1,5	9,43-9,50 (9,73)	9,5	9,6
M12	0,5	11,50-11,52 (11,64)	11,5	11,6
	1	10,95-11,00 (11,21)	11	11,2
	1,5	10,43-10,50 (10,73)	10,5	10,7
	1,75	10,20-10,25 (10,56)	10,2	10,5
M14	0,5	13,50-13,52 (13,64)	13,5	13,6
	1	12,95-13,00 (13,21)	13	13,2
	1,5	12,43-12,50 (12,73)	12,4	12,7
	2	11,90-11,95 (12,30)	11,9	12,3
M16	0,5	15,50-15,52 (15,64)	15,5	15,6
	1	14,95-15,00 (15,26)	15	15,2
	1,5	14,43-14,50 (14,73)	14,4	14,7
	2	13,90-13,95 (14,30)	13,9	14,3
M18	0,5	17,50-17,52 (17,64)	17,5	17,6
	1	16,95-17,00 (17,21)	17	17,2
	1,5	16,43-16,50 (16,73)	16,4	16,7
	2	15,90-15,95 (16,30)	15,9	16,3
	2,5	15,35-15,40 (15,88)	15,3	15,8
M20	0,5	19,50-19,52 (19,64)	19,5	19,6
	1	18,95-19,00 (19,21)	19	19,2
	1,5	18,43-18,50 (18,73)	18,4	18,7
	2	17,90-17,95 (18,30)	17,9	18,3
	2,5	17,35-17,40 (17,88)	17,4	17,8



Рекомендуемые скорости для машинного нарезания резьбы метчиками HSSE M35 Co5%

Материалы	Низкоуглеродистые стали	Высокоуглеродистые стали	Инструментальные стали	Нержавеющие стали (303, 304, 316)	Нержавеющие стали (410, 430)	Титановые сплавы	Никелевые сплавы	Алюминиевые сплавы	Литой алюминий	Латунь, бронза	Медь	Чугун
Подача, м/мин	10-20	8-12	4-6	6-12	3-5	4-8	3-5	15-25	10-15	15-25	8-12	10-20
Размер	Об/мин											
M2	1600-3200	1250-1900	640-800	800-1900	480-800	640-1250	480-800	2400-4000	1600-2400	2400-4000	1250-1900	1600-3200
M3	1050-2100	850-1250	420-530	530-1250	320-530	420-850	320-530	1600-2650	1050-1600	1600-2650	850-1250	1050-2100
M4	800-1600	640-950	320-400	400-950	240-400	320-640	240-400	1200-2000	800-1200	1200-2000	640-950	800-1600
M5	640-1250	510-760	250-320	320-760	190-320	250-510	190-320	950-1600	640-950	950-1600	510-760	640-1250
M6	530-1050	420-640	210-270	270-640	160-270	210-420	160-270	800-1350	530-800	800-1350	420-640	530-1050
M7	450-910	360-550	180-230	230-550	140-230	180-360	140-230	680-1150	450-1150	680-1000	360-550	450-910
M8	400-800	320-480	160-200	200-480	120-200	160-320	120-200	600-990	400-600	600-990	320-480	400-800
M9	350-710	280-420	140-180	180-420	110-180	140-280	110-180	530-880	350-530	530-880	280-420	350-710
M10	320-640	250-380	130-160	160-380	100-160	130-250	100-160	480-800	320-480	480-800	250-380	320-640
M12	270-530	210-320	110-130	130-320	80-130	110-210	80-130	400-660	270-400	400-660	210-320	270-530
M14	230-450	180-270	90-110	110-270	70-110	90-180	70-110	340-570	230-340	340-570	180-270	230-450
M16	200-400	160-240	80-100	100-240	60-100	80-160	60-100	300-500	200-300	300-500	160-240	200-400
M18	180-350	140-210	70-90	90-210	50-90	70-140	50-90	270-440	180-270	270-440	140-210	180-350
M20	160-320	130-190	60-80	80-190	50-80	60-130	50-80	240-400	160-240	240-400	130-190	160-320
M22	140-290	120-170	60-70	70-170	40-70	60-120	40-70	220-360	140-220	220-360	120-170	140-290
M24	130-270	110-160	50-70	70-160	40-70	50-110	40-70	200-330	130-200	200-330	110-160	130-270

*Метчики HSS-G M2 TiN не рекомендованы для использования по нержавеющей и жаропрочным сталям. Обороты и подачу использовать на 10% меньше, чем представлено в таблице.

Применимость метчиков в отношении материалов для сверления

★ - может использоваться ★★ - применяется, но не оптимально - лучше использовать специализированные ★★★ - наиболее подходит для данных типов металлов

Тип метчика	Сталь твердость (HRA)				Низкоуглеродистая сталь (до 0,3%)	Среднеуглеродистая сталь (0,3-0,6%)	Высокоуглеродистая сталь (от 0,6% и выше)	Нержавеяка	Алюминий	Медь	Чугун
	<900	<1000	<1100	<1300							
4341 HSS, 118° split point	★★★	★			★★★	★			★★	★★	★★
M2 TiN, 135° split point	★★	★★★	★		★★	★★★		★★	★★	★★	★★★
M35 Co5%, 135° split point	★★	★★★	★★★	★	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★

Типы и сорта сталей, химический состав и аналоги

0	NO/WS	Углеродистая инструментальная сталь						62-64	
2	HSS	Быстрорежущая сталь						59-68	
		Сталь миров. стандарт	W	Mo	Cr	V	Co	HRC	RUS аналог
		HSS 4241	1,5-2,5	0,6-1,2	3,8-4,4	0,5-0,7	0	63	P2AM3
		HSS 4341, W4	3,5-4,5	2,5-3,5	3,8-4,4	1,2-1,8	0	63-66	11P3AM3Ф
		HSS 9341, W9	8,5-9,5	2,7-3,3	3,8-4,4	1,3-1,7	0	63-66	11P3AM3Ф
HSS 6542, M2	5,5-6,75	4,5-5,5	3,8-4,4	1,75-2,2	0	63-65	P6M5		
3	HSS-E	Высокопроизводительная быстрорежущая сталь						89-92	
		HSS M35	6-6,7	4,7-5,2	3,8-4,4	1,7-2,2	4,5-5,5	65,5-67,5	P6M5K5
		HSS M42	1,15-1,85	9-10	3,5-4,25	0,95-1,35	7,75-8,75	59	P6M5K8
6	Carbide	Твердый сплав						89-92	BK
2	HSS	Сталь СССР, Россия	W	Mo	Cr	V	Co	HRC	
		P6M5	5,5-6,5	4,8-5,3	3,8-4,4	1,7-2,1	0,5	63	
		P9	8,5-10	1	3,8-4,4	2-2,6	0	63	
		P18	17-18,5	1	3,8-4,4	1-1,4	0,5	59	



7 ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ

Пилы МУЛЬТИ для сложносоставных материалов	с. 78
Пилы АЛЮМИНИЙ по цветным металлам	с. 79
Пилы СТАЛЬ по стали	с. 81
Пилы НЕРЖАВЕЙКА для нержавеющей стали	с. 82
Пилы КЕРМЕТ (металлокерамика) по стали и нержавейке	с. 83

Пильные диски

Пильные диски ТСТ от ТМ ПрофОснастка представлены в нескольких линейках:

МУЛЬТИ - используется для сложносоставных материалов (сэндвич-панели, композитные материалы, стали различного профиля и состава, цветные металлы, пластики, плексиглас).

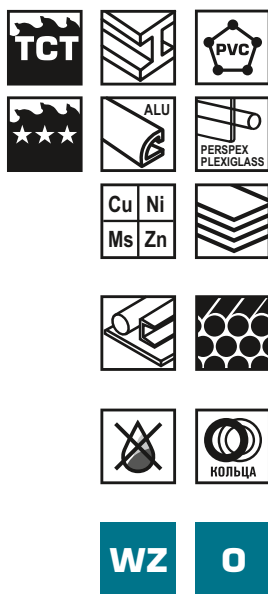
АЛЮМИНИЙ - применяется для распиловки алюминия и пластиков.

СТАЛЬ - создана для работ по углеродистым сталям.

НЕРЖАВЕЙКА - только для распиловки нержавеющей сталей.

КЕРМЕТ - идеальна для углеродистых и нержавеющей сталей. Это линейка с увеличенным ресурсом распиловки до 6 раз по сравнению с пильными дисками в линейке СТАЛЬ.

Пильные диски ТМ ПрофОснастка произведены в Китае на одном из самых современных заводов, который поставляет аналогичные продукты для нескольких мировых брендов.



Пильные диски МУЛЬТИ серия МАСТЕР

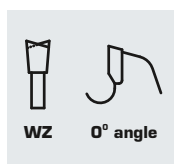
- Специализированные диски для сложносоставных материалов (сэндвич-панели, композитные материалы, стали различного профиля и состава, цветные металлы, пластики, плексиглас).
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и другое). Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине.
- Скорость пиления - средняя, качество распила - среднее. Оба параметра сильно зависят от материала распиловки. В зависимости от состава материала диск может показывать разный ресурс. Рекомендуем запрашивать образцы для тестирования.
- Применяются для сухой распиловки.
- Тип зуба WZ (0), нулевой угол наклона - идеально подобранное решение для универсального применения по различным материалам. Большое количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.



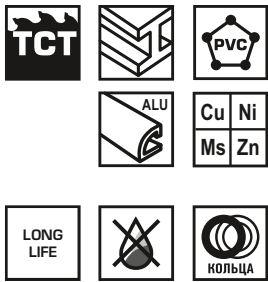
№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
1	60 101 001	130	20	24	2	1,6	WZ (0)	10000	16/20	1/25	*
4	60 101 004	140	20	30	2	1,6	WZ (0)	10000	16/20	1/25	*
10	60 101 010	160	20	24	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	■■■
16	60 101 016	165	20	24	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	*
25	60 101 025	180	30	36	2	1,6	WZ (0)	8000	20/30	1/25	*
31	60 101 031	190	20	24	2	1,6	WZ (0)	8000	16/20	1/25	■■
43	60 101 043	200	32	24	2,2	1,8	WZ (0)	7000	30/32	1/25	*
46	60 101 046	200	32	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	30/32	1/25	*
55	60 101 055	210	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	*
58	60 101 058	216	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■■
61	60 101 061	235	30	44	2,2	1,8	WZ (0)	6000	нет	1/25	■■



Тип зуба пильного диска

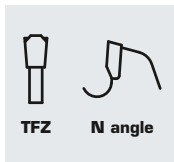


№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
84	60 102 004	250	32	40	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	■■
87	60 102 007	250	32	48	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	■
99	60 102 019	260	30	48	2,4	2	WZ (0)	5500	30	1/20	■
111	60 102 031	305	30	60	2,4	2	WZ (0)	4500	25,4/30	1/20	■



D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба
пильного диска



Пильные диски АЛЮМИНИЙ серия ЭКСПЕРТ

- Специализированные пильные диски АЛЮМИНИЙ имеют отличные показатели по ресурсу распиловки алюминиевых сплавов, цветных металлов, и пластиков. Очень востребованы для профессионального использования в производстве окон, профилей и других бизнесов.
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и прочее). Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине.
- Применяются для сухой распиловки.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.

Отрицательный угол наклона зуба

- Тип зуба TFZ (N), отрицательный угол наклона. Скорость пиления средняя, качество распила заготовки - отличное. Очень чистый рез. Большое количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски №233-269 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах, профиль материала заготовки - любой.



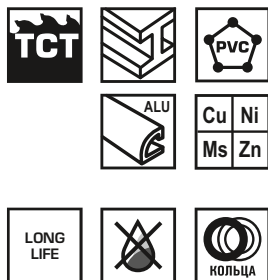
№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
235	60 201 004	140	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■ ■
236	60 201 007	150	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■ ■
239	60 201 010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9000	20/16	1/25	■ ■
245	60 201 019	180	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	■ ■
247	60 201 022	185	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	20/30	1/25	■ ■
251	60 201 028	190	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	■ ■
254	60 201 033	200	30	48	2,2	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■ ■
259	60 201 040	210	30	80	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■ ■
263	60 201 046	216	30	60	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	20/30	1/25	■ ■
266	60 201 051	230	30	64	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	нет	1/25	■ ■
269	60 201 055	235	30	64	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	нет	1/25	■ ■ ■
299	60 202 031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (-N)	3800	нет	1/10	■ ■
319	60 203 006	300	32	48	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	30/32	1/20	■ ■

**УЖЕ В ПРОДАЖЕ
НАШИ ДИСКИ
В НОВОЙ
БЛИСТЕРНОЙ
УПАКОВКЕ!**



Положительный угол наклона зуба

- Тип зуба TFZ (P), положительный угол наклона. Скорость пиления высокая, качество распила заготовки - хорошее, чистый рез. Большое количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски №354-388 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах, профиль материала заготовки - любой.
- Пильные диски №398-430 рекомендованы для использования на стационарных пилах и станках, в том числе на торцовочных машинах, профиль материала заготовки - тонкостенный (труба, лист).
- Пильные диски №440-456 созданы для работ на стационарных пилах и станках, в том числе на торцовочных машинах, профиль материала заготовки - массив, прутки.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
354	60 301 004	140	20	42	2	1,4	TFZ (P+)	10000	20/16	1/25	*
358	60 301 010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	20/16	1/25	■
360	60 301 013	165	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	20/16	1/25	■
368	60 301 025	190	30	42	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	16/20/30	1/25	■
372	60 301 031	190	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	20/30	1/25	■
374	60 301 034	210	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
376	60 301 037	210	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
378	60 301 040	210	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
380	60 301 043	216	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	*
382	60 301 046	216	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
384	60 301 049	220	30	60	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	20/30	1/25	■
386	60 301 052	235	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	6000	25,4/30	1/25	■



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
398	60 302 001	250	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
400	60 302 004	254	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
402	60 302 007	254	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■
404	60 302 010	255	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
410	60 302 019	305	30	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/20	■
412	60 302 022	315	30	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/10	■
414	60 302 025	350	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	*
416	60 302 028	350	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	*
418	60 302 031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	*
420	60 302 034	400	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	*
422	60 302 037	400	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	*
424	60 302 040	420	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	*
426	60 302 043	420	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	*
428	60 302 046	450	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	*
430	60 302 049	500	30	120	4	3,2	TFZ (P+)	2500	нет	1/10	*

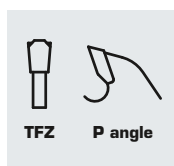
! Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблице.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переход. кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
440	60 303 001	250	30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■
442	60 303 004	254	30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	25,4/30	1/25	■
444	60 303 007	300	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■
446	60 303 010	300	30	84	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■
448	60 303 013	305	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/20	■■■
450	60 303 016	315	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/10	■
452	60 303 019	350	30	84	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	■
454	60 303 022	400	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	■
456	60 303 025	420	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	■

D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба пильного диска





D - внешний диаметр, мм
 d - посадочный диаметр, мм
 Z - количество зубьев, шт
 B - ширина пропила, мм
 b - толщина тела диска, мм

Пильные диски СТАЛЬ серия ЭКСПЕРТ

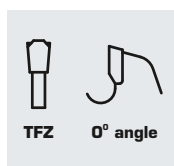
- Специализированные пильные диски по стали - СТАЛЬ.
- Имеют отличные показатели по ресурсу распиловки сталей и сплавов. Очень востребованы для профессионального использования в производстве. По экономическим показателям оказываются эффективнее (стоимость покупки и использования ленточных станков для распиловки существенно выше).
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и другое).
- Применяются для сухой распиловки. Не подходят для распиловки нержавеющей стали.
- Оптимальной считается распиловка сталей до 4 мм, но допускается распиловка до 8 мм при использовании СОЖ. Применение СОЖ увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.
- Тип зуба TFZ (0), зуб с нулевым углом наклона, при этом сочетании - скорость пиления - высокая, качество распила заготовки - хорошее, чистый рез.
- Пильные диски используются в профессиональных целях для продолжительных работ по времени и для специализированной распиловки сталей и сплавов.
- Большое число зубьев увеличивает чистоту распила и применяется для тонкостенных материалов или труб. Меньшее число зубьев обеспечивает лучший вывод стружки и наилучшим образом подходит для массивных заготовок / прутков.
- Пильные диски рекомендованы для использования на специализированном оборудовании (например, отрезные машины или маятниковые пилы) . Важным критерием является указанная максимальная скорость пиления. Если скорость пиления по факту больше указанной на пильном диске, то ресурс пильного диска сокращается существенно. Кроме того, использование пильных дисков на скорости, выше указанной может быть не безопасной.



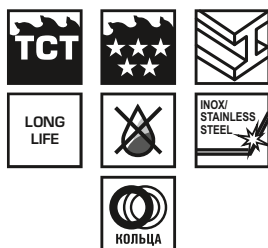
№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
481	60 401 001	140	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	4200	16/20	1/25	■
484	60 401 004	150	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	4200	16/20	1/25	■
487	60 401 007	160	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■■
490	60 401 010	165	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■■
493	60 401 013	170	20	32	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■
496	60 401 016	180	30	36	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■
499	60 401 019	185	30	36	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■
502	60 401 022	190	20	38	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	16/20	1/25	■■
505	60 401 025	190	30	38	2,4	1,8	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■■
508	60 401 028	210	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■
511	60 401 031	216	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■
513	60 401 033	230	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■
514	60 401 034	235	30	44	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■



Тип зуба пильного диска



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
529	60 402 001	250	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■■
531	60 402 004	254	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
532	60 402 005	255	30	50	2,4	2	TFZ (0)	2100	25,4/30	1/20	■
533	60 402 007	260	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/20	■
535	60 402 010	305	30	68	2,4	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/20	■■
536	60 402 011	305	30	80	2,4	2,2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■■
537	60 402 013	350	30	80	2,6	2,2	TFZ (0)	1600	нет	1/10	■
538	60 402 014	355	30	70	2,6	2,2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/10	■
539	60 402 016	355	30	80	2,6	2,2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/10	■■



Пильные диски НЕРЖАВЕЙКА серия **ЭКСПЕРТ**

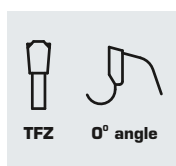
- Специализированные пильные диски по нержавеющей стали НЕРЖАВЕЙКА.
- Востребованы для профессиональной распиловки нержавеющей сталей и сплавов.
- Предлагаются для пиления заготовок различного профиля (трубы, прутки, листы и др.)
- Используются для сухой распиловки.
- Оптимальной считается распиловка сталей до 4 мм, но, при использовании СОЖ, допускается распиловка до 8 мм. Использование СОЖ увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- Больше число зубьев увеличивает чистоту распила и применяется для тонкостенных материалов или труб. Меньшее число зубьев обеспечивает лучший вывод стружки и наилучшим образом подходит для массивных заготовок / прутков.
- Пильные диски рекомендованы для использования на специализированном оборудовании (например, отрезные машины или маятниковые пилы) . Важным критерием является указанная максимальная скорость пиления. Если скорость пиления по факту больше указанной на пильном диске, то ресурс пильного диска сокращается существенно. Кроме того, использование пильных дисков на скорости, выше указанной может быть не безопасной.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
605	60 501 025	190	30	38	2,4	1,8	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■
608	60 501 028	210	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■■
611	60 501 031	216	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■
613	60 501 033	230	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■
614	60 501 034	235	30	44	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■



Тип зуба пильного диска



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
629	60 502 001	250	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
631	60 502 004	254	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
633	60 502 007	260	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
635	60 502 010	305	30	60	2,4	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■■
636	60 502 011	305	30	72	2,6	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■■■
639	60 502 016	355	30	80	2,6	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■■

Упаковка



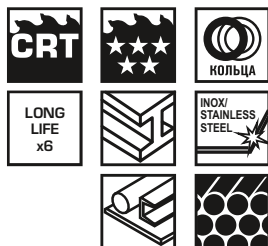
Цветная картонная коробка



Блистер

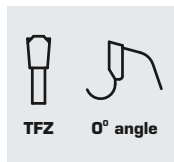


Оптовая картонная коробка



D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба
пильного диска



Пильные диски КЕРМЕТ – МЕТАЛЛОКЕРАМИКА серия **ЭКСПЕРТ**

УВЕЛИЧЕННЫЙ РЕСУРС до 6 РАЗ!

- Пластины из металлокерамики обеспечивают более высокую стойкость инструмента по сравнению с твердосплавными пластинами, что увеличивает ресурс (количество резов) до 6 раз по сравнению с обычными ТСТ пластинами по стали и нержавеющей.
- Так же металлокерамические пластины обеспечивают более чистый рез по сравнению с твердосплавными.
- Металлокерамические пластины имеют большую твердость и сохраняют свои физические свойства при температуре до 1200°C.
- Отлично обрабатывает заготовки сплошного сечения из высокоуглеродистых конструкционных и нержавеющей сталей. Оптимальная толщина реза составляет 4 мм, максимальная толщина реза составляет 8 мм.
- Геометрия режущей части спроектирована таким образом, чтобы снизить наростообразование при работе с труднообрабатываемыми группами материалов.
- При пилении необходимо соблюдать указанные показатели скорости вращения пильного диска! Превышение указанных показателей в разы сокращает эксплуатационный ресурс.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
645	60 601 001	140	20	32	2	1,6	TFZ (0)	4200	нет	1/10	*
648	60 601 004	150	20	32	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
651	60 601 007	160	20	32	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
654	60 601 010	165	20	40	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
657	60 601 013	170	20	36	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
660	60 601 016	180	30	36	2	1,6	TFZ (0)	3500	нет	1/10	*
663	60 601 019	185	30	48	2	1,6	TFZ (0)	3500	нет	1/10	*
666	60 601 022	190	30	40	2	1,6	TFZ (0)	3500	нет	1/10	*
669	60 601 025	210	30	40	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*
672	60 601 028	216	30	48	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*
675	60 601 031	230	30	40	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*
678	60 601 034	235	30	48	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
681	60 602 001	250	30	44	2	1,6	TFZ (0)	2500	нет	1/10	*
684	60 602 004	254	30	52	2	1,6	TFZ (0)	2500	нет	1/10	*
687	60 602 007	260	30	60	2	1,6	TFZ (0)	2500	нет	1/10	*
690	60 602 010	305	30	66	2,4	2	TFZ (0)	1900	25,4/30	1/10	■■■
693	60 602 013	350	30	66	2,4	2	TFZ (0)	1450	нет	1/10	*
696	60 602 016	355	30	72	2,4	2	TFZ (0)	1450	25,4/30	1/10	■■



Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблице.



8 БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Борфрезы / цилиндр, форма А	с. 87
Борфрезы / цилиндр с режущим торцом, форма В	с. 87
Борфрезы / цилиндр со сферической головкой, форма С	с. 87
Борфрезы / сфера, форма D	с. 88
Борфрезы / овал, форма Е	с. 88
Борфрезы / парабола с радиусом, форма F	с. 88
Борфрезы / парабола с точкой, форма G	с. 89
Борфрезы / пламя, форма H	с. 89
Борфрезы / конус с радиусом, форма L	с. 89
Борфрезы / конус, форма M	с. 90
Борфрезы / конус с углом 90° , форма K (M90)	с. 90
Борфрезы / конус с углом 60° , форма J (M60)	с. 90
Борфрезы / обратный конус, форма N	с. 90
Наборы борфрез	с. 88

Борфрезы



Основной тип заточки для борфрез - **УС** (универсальный). Этот тип заточки подходит для работы, почти, по всем металлам, включая, закаленные стали, коррозионностойкие материалы. Специальная форма уменьшает вибрацию и дает улучшенный контроль над инструментом во время работы. Другие типы заточки доступны под заказ и описаны в справочной информации.

Борфрезы твердосплавные (шарошки) - это инструмент для обработки заготовок при помощи прямых шлифовальных машин (ПШМ) с электрическим или пневматическим приводом. Такие машины могут обеспечивать до 70 тысяч оборотов в минуту.

Борфрезы применяют при удалении крапа и облоя с заготовок, для обработки сложнопровильных поверхностей и сварных швов, снятия фасок и заусенцев. Данный инструмент часто приобретают взамен шлифовальных кругов из-за ряда преимуществ:

- Высокая износоустойчивость за счет твердосплавной головки
- Высокая скорость работы и производительность
- Возможность обработки труднодоступных мест
- Специальные насечки под определенные металлы, которые увеличивают ресурс и качество обработанной поверхности

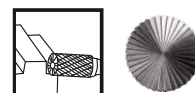


ФОРМА А ЦИЛИНДР С ГЛАДКИМ ТОРЦОМ

Предназначена для шлифовки, разделки кромок, снятия фасок и удаления заусенцев.

Размеры от 3 до 25 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



ФОРМА В ЦИЛИНДР С ТОРЦОВЫМИ ЗУБЬЯМИ

Предназначена для шлифовки, разделки кромок, снятия фасок, удаления заусенцев и обработки радиусных пазов.

Размеры от 3 до 25 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



ФОРМА Е ОВАЛ

Предназначена для шлифовки, разделки кромок, снятия фасок и заусенцев, обработки сварных швов и восстановления гравировки.

Размеры от 3 до 19 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



ФОРМА F ПАРАБОЛА С ЗАКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

Предназначена для шлифовки, разделки кромок, снятия фасок и заусенцев, обработки сопряжений и восстановления гравировки.

Размеры от 3 до 16 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



ФОРМА L КОНУС С ЗАКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

Предназначена для шлифовки, разделки кромок, снятия фасок и заусенцев, обработки сварных швов и восстановления гравировки.

Размеры от 3 до 19 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



ФОРМА M КОНУС

Предназначена для обработки поверхностей сложной формы, разделки кромок, снятия фасок и заусенцев.

Размеры от 3 до 16 мм

Упаковка:
пластиковый бокс

Борфрезы ПрофОснастка спроектированы специально для обеспечения высокого качества обработанной поверхности с хорошими показателями стоимости ресурса.



**ФОРМА С
ЦИЛИНДР СО
СФЕРИЧЕСКИМ
ТОРЦОМ**

Предназначена для разделки кромок, снятия фасок и заусенцев, обработки радиусных пазов и восстановления гравировки и удаления заусенцев.

Размеры от 3 до 25 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



**ФОРМА D
СФЕРА**

Предназначена для обработки радиусных поверхностей и восстановления гравировки и удаления заусенцев.

Размеры от 3 до 25 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



**ФОРМА N
ОБРАТНЫЙ
КОНУС**

Предназначена для обработки труднодоступных поверхностей, шлифования пазов, снятия фасок и заусенцев.

Размеры от 6 до 19 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



**ФОРМА G
ПАРАБОЛА С
ЗАОСТРЕННОЙ
ГОЛОВКОЙ**

Предназначена для обработки радиусных поверхностей сложной формы и снятия заусенцев.

Размеры от 3 до 19 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



**ФОРМА H
ЯЗЫК
ПЛАМЕНИ**

Предназначена для снятия заусенцев, обработки поверхностей сложной формы и восстановления гравировки.

Размеры от 3 до 16 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



Упаковка



Пластиковый бокс



Картонная коробка



Оптовая картонная коробка



**ФОРМА J (M60)
КОНУС С УГЛОМ 60°**

Предназначена для обработки угловых пазов, снятия фасок и заусенцев.

Размеры от 6 до 16 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



**ФОРМА K (M90)
КОНУС С УГЛОМ 90°**

Предназначена для обработки угловых пазов, снятия фасок и заусенцев.

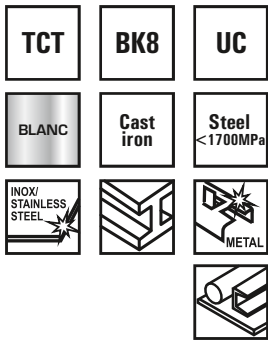
Размеры от 6 до 19 мм

Упаковка:
пластиковый бокс



**НАБОРЫ
БОРФРЕЗ**

с. 88

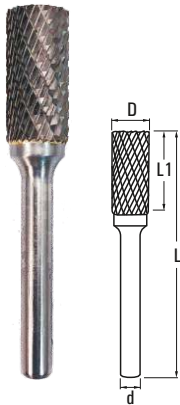


БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ (BK8) серия **ЭКСПЕРТ**

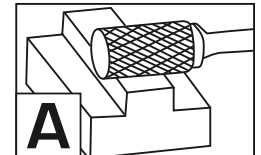


Борфрезы твердосплавные (BK8) используются на прямых шлифовальных машинах для обработки листов и массивных заготовок металлов различных сортов и сплавов. Основная линейка борфрез имеет универсальную заточку UC, которая является наиболее популярной и оптимальной для большинства типов обработки. Другие варианты размеров или заточки борфрез поставляются под заказ.

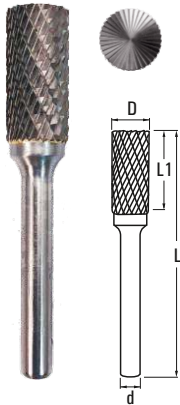
Борфреза твердосплавная (BK8), форма А цилиндр, с двойной заточкой, серия **ЭКСПЕРТ**



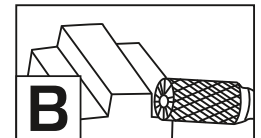
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
30	3	3	10	38	1/15	■■■	860 130 310 380
35	4	3	13	50	1/15	*	860 130 413 500
40	6	6	16	61	1/15	■■■■	860 160 616 610
45	8	6	20	65	1/15	■■■■	860 160 820 650
50	10	6	20	65	1/15	■■■■	860 161 020 650
55	12	6	25	70	1/10	■■■	860 161 225 700
60	16	6	25	70	1/10	■■	860 161 625 700
65	19	6	25	70	1/10	*	860 161 925 700
70	22	6	25	70	1/10	*	860 162 225 700
75	25	6	25	70	1/10	*	860 162 525 700



Борфреза твердосплавная (BK8), форма В цилиндр с режущим торцом, с двойной заточкой серия **ЭКСПЕРТ**



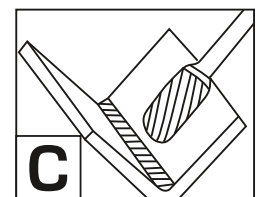
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
90	3	3	10	38	1/15	■■■	860 230 310 380
95	4	3	13	50	1/15	■■■	860 230 413 500
100	6	6	16	61	1/15	■■■■	860 260 616 610
105	8	6	20	65	1/15	■■■	860 260 820 650
110	10	6	20	65	1/15	■■■■	860 261 020 650
115	12	6	25	70	1/10	■■■	860 261 225 700
120	16	6	25	70	1/10	■■■	860 261 625 700
125	19	6	25	70	1/10	■■	860 261 925 700
130	22	6	25	70	1/10	■	860 262 225 700
135	25	6	25	70	1/10	■	860 262 525 700



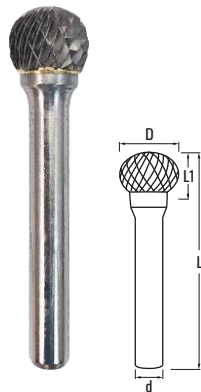
Борфреза твердосплавная (BK8), форма С цилиндр со сферической головкой, с двойной заточкой, серия **ЭКСПЕРТ**



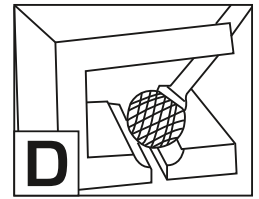
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
150	3	3	10	38	1/15	■■■	860 330 310 380
155	4	3	13	50	1/15	■	860 330 413 500
160	6	6	16	61	1/15	■■■	860 360 616 610
165	8	6	20	65	1/15	■■	860 360 820 650
170	10	6	20	65	1/15	■■■	860 361 020 650
175	12	6	25	70	1/10	■■■	860 361 225 700
180	16	6	25	70	1/10	■■■	860 361 625 700
185	19	6	25	70	1/10	■■	860 361 925 700
190	22	6	25	70	1/10	■■	860 362 225 700
195	25	6	25	70	1/10	■	860 362 525 700



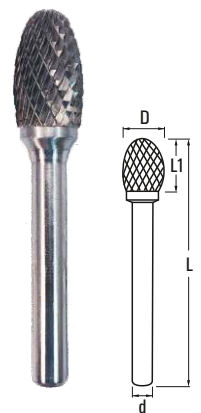
Борфреза твердосплавная (ВК8), форма D сфера, с двойной заточкой, серия ЭКСПЕРТ



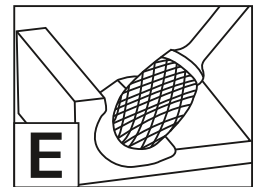
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
210	3	3	2	38	1/15	■	860 430 302 380
215	4	3	3	41	1/15	■	860 430 434 410
220	6	6	5	50	1/15	■	860 460 605 500
225	8	6	7	52	1/15	■	860 460 807 520
230	10	6	9	54	1/15	■	860 461 009 540
235	12	6	10	55	1/10	■	860 461 210 550
240	16	6	14	59	1/10	■	860 461 614 590
245	19	6	17	62	1/10	■	860 461 917 620
250	22	6	20	65	1/10	■	860 482 220 650
255	25	6	23	68	1/10	■	860 462 523 680



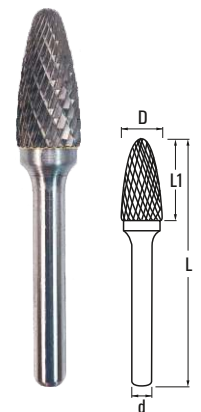
Борфреза твердосплавная (ВК8), форма E овал, с двойной заточкой, серия ЭКСПЕРТ



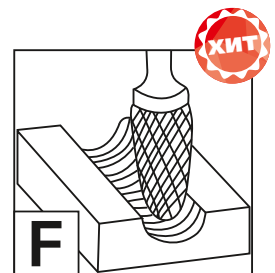
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
270	3	3	6	38	1/15	■	860 530 306 380
275	4	3	6	44	1/15	■	860 530 406 440
280	6	6	10	55	1/15	■	860 560 610 550
285	8	6	13	58	1/15	■	860 560 813 580
290	10	6	16	61	1/15	■	860 561 016 610
295	12	6	20	65	1/10	■	860 561 220 650
300	16	6	25	70	1/10	■	860 561 625 700
305	19	6	25	70	1/10	■	860 561 925 700



Борфреза твердосплавная (ВК8), форма F парабола с радиусом, с двойной заточкой, серия ЭКСПЕРТ



№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
320	3	3	10	38	1/15	■	860 630 310 380
325	4	3	13	50	1/15	■	860 630 413 500
330	6	6	16	61	1/15	■	860 660 616 610
335	8	6	20	65	1/15	■	860 660 820 650
340	10	6	20	65	1/15	■	860 661 020 650
345	12	6	25	70	1/10	■	860 661 225 700
350	16	6	25	70	1/10	■	860 661 625 700



Упаковка:
алюминиевый бокс

Наборы борфрез в алюминиевых боксах

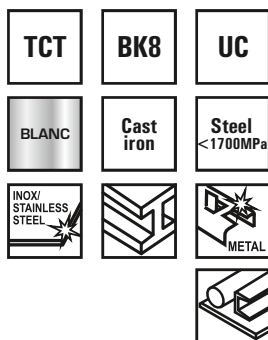
№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
701	170 101 001	1/10	■
702	170 101 002	1/10	■
703	170 101 003	1/10	■
704	170 101 004	1/10	■

Набор «ВСЕ ТОП ФОРМЫ + ТОП РАЗМЕРЫ» (10 позиций)
 Форма В - Ø 6/12; С - Ø 6/10/12; F - Ø 6/8/10/12/16

Набор «ТОП РАЗМЕРЫ ФОРМЫ F» (5 позиций)
 Ø 6/8/10/12/16

Набор «ТОП ФОРМЫ Ø10мм» (10 позиций) NEW!
 A/B/C/D/E/F/G/H/L/M

Набор «ТОП ФОРМЫ Ø12мм» (10 позиций) NEW!
 A/B/C/D/E/F/G/H/L/M



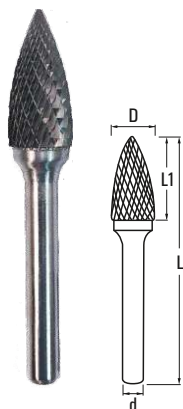
БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ (BK8)

серия **ЭКСПЕРТ**

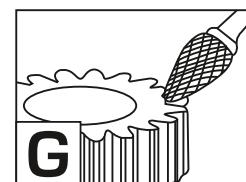
Борфрезы твердосплавные (BK8) используются на прямых шлифовальных машинах для обработки листов и массивных заготовок металлов различных сортов и сплавов. Основная линейка борфрез имеет универсальную заточку UC, которая является наиболее популярной и оптимальной для большинства типов обработки. Другие варианты размеров или заточки борфрез поставляются под заказ.



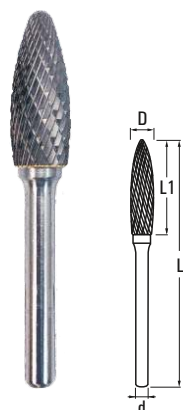
Борфреза твердосплавная (BK8), форма G парабола с точкой, с двойной заточкой серия **ЭКСПЕРТ**



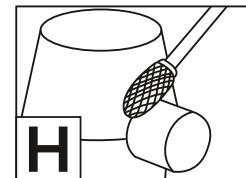
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
375	3	3	10	38	1/15	■ ■	860 730 310 380
380	4	3	13	50	1/15	■	860 730 413 500
385	6	6	16	61	1/15	■ ■	860 760 616 610
390	8	6	20	65	1/15	■ ■ ■	860 760 820 650
395	10	6	20	65	1/15	■ ■	860 761 020 650
400	12	6	25	70	1/10	■ ■	860 761 225 700
405	16	6	25	70	1/10	■ ■	860 761 625 700
410	19	6	25	70	1/10	■ ■	860 761 925 700



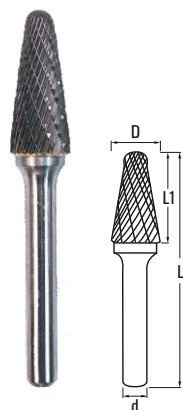
Борфреза твердосплавная (BK8), форма H пламя, с двойной заточкой, серия **ЭКСПЕРТ**



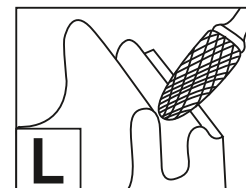
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
425	3	3	10	38	1/15	■ ■	860 830 310 380
430	4	3	8	46	1/15	■	860 830 408 460
435	6	6	16	61	1/15	■ ■	860 860 616 610
440	8	6	20	65	1/15	■ ■	860 860 820 650
445	10	6	25	70	1/15	■ ■	860 861 025 700
450	12	6	32	77	1/10	■ ■ ■ ■	860 861 232 770
455	16	6	36	81	1/10	■ ■	860 861 636 810



Борфреза твердосплавная (BK8), форма L конус с радиусом, с двойной заточкой серия **ЭКСПЕРТ**



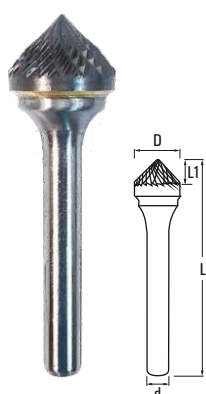
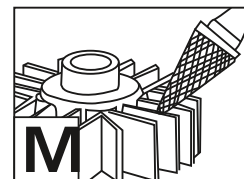
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
475	3	3	10	38	1/15	■ ■	860 930 310 380
480	4	3	13	51	1/15	■	860 930 413 510
485	6	6	16	61	1/15	■ ■	860 960 616 610
490	8	6	22	67	1/15	■ ■	860 960 822 670
495	10	6	25	70	1/15	■ ■ ■ ■	860 961 025 700
500	12	6	28	73	1/10	■ ■ ■	860 961 228 730
505	16	6	30	75	1/10	■ ■	860 961 630 750
510	19	6	38	83	1/10	■ ■	860 961 938 830





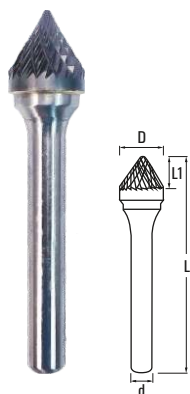
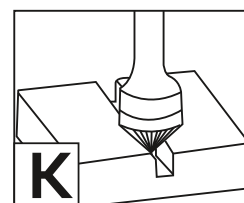
Борфреза твердосплавная (VK8), форма М конус, с двойной заточкой, серия ЭКСПЕРТ

№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
525	3	3	10	38	1/15	■	861 030 310 380
530	4	3	11	46	1/15	■	861 030 411 460
535	6	6	13	58	1/15	■	861 060 613 580
540	8	6	20	65	1/15	■	861 060 820 650
545	10	6	20	65	1/15	■	861 061 020 650
550	12	6	25	70	1/10	■	861 061 225 700
555	16	6	25	70	1/10	■	861 061 625 700



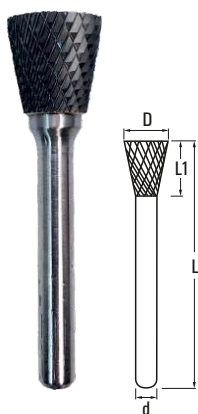
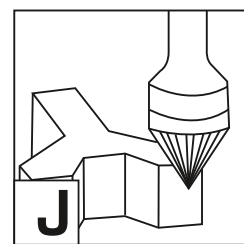
Борфреза твердосплавная (VK8), форма К (M90) конус с углом 90°, с двойной заточкой серия ЭКСПЕРТ

№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
575	6	6	3	51	1/15	■	861 160 603 510
580	8	6	4	54	1/15	■	861 160 804 540
585	10	6	5	55	1/15	■	861 161 005 550
590	12	6	6	57	1/10	■	861 161 206 570
595	16	6	8	58	1/10	■	861 161 608 580
600	19	6	10	60	1/10	■	861 161 910 600



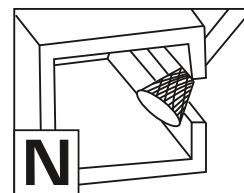
Борфреза твердосплавная (VK8), форма J (M60) конус с углом 60°, с двойной заточкой серия ЭКСПЕРТ

№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
620	6	6	5	50	1/15	■	861 260 605 500
625	8	6	7	52	1/15	■	861 260 807 520
630	10	6	8	53	1/15	■	861 261 008 530
635	12	6	10	57	1/10	■	861 261 210 570
640	16	6	14	62	1/10	■	861 261 614 620



Борфреза твердосплавная (VK8), форма N обратный конус, с двойной заточкой серия ЭКСПЕРТ

№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
665	6	6	8	53	1/15	■	861 360 608 530
670	8	6	7	52	1/15	■	861 360 807 520
675	10	6	10	55	1/15	■	861 361 010 550
680	12	6	13	58	1/10	■	861 361 213 580
685	16	6	19	64	1/10	■	861 361 619 640
686	19	6	16	61	1/10	■	861 361 916 610





9

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ

Фрезы с плоским торцом

с. 93

Фрезы со сферическим торцом

с. 93

Фрезы твердосплавные

ЛЮБЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ФРЕЗЫ ПОД ЗАКАЗ!



Твердосплавная фреза это один из наиболее универсальных инструментов для обработки металла, который может обрабатывать поверхности различных форм. Фрезы широко применяются на станках с ЧПУ в условиях серийного и массового производств.

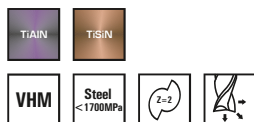
Фрезы различаются по материалу изготовления (быстрорежущие и твердосплавные) и могут иметь разные покрытия, которые обладают различными свойствами. Они в той или иной степени улучшают ресурс эксплуатации в зависимости от вида обрабатываемого материала или от условий резания.

Так же концевые фрезы делятся в зависимости от хвостовика (цилиндрический и конический) и по форме режущей части, например, с плоским торцом или сферические. Так же инструмент может иметь разное количество зубов или стружечных канавок, которое зависит от условий резания, необходимой чистоты изделия и производительности.

Фрезы ТМ ПрофОснастка сделаны из мелкозернистого твердого сплава, который обеспечивает повышенную износостойкость и твердость. Фрезы из данного сплава применяются для фрезерования деталей из чугуна, цветных легких металлов и пластмасс.

В ассортименте представлены специальные концевые фрезы с покрытиями TiAlN и TiSiN, которые значительно удлиняют срок службы инструмента. Покрытие TiAlN увеличивает износостойкость, прочность и уменьшает шанс образования и развития трещин. Покрытие TiSiN отличается способностью сохранять свою твердость при повышенных температурах, химической инертностью и, как следствие, способностью обрабатывать более твердые заготовки.

В каталоге представлены основные группы и размеры концевых фрез с плоским и сферическим торцом, двух / четырехзубые. Под заказ могут быть поставлены фрезы любых типов и размеров.



2Z TiAlN/TiSiN плоский ТОРЕЦ

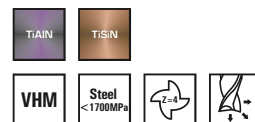
Фрезы твердосплавные двухзубые с плоским торцом, для использования на ЧПУ.

Покрытие TiAlN/TiSiN.

Для обработки металлов в т.ч. нержавеющей, конструкционных и жаропрочных сталей.

Размеры от 2 до 32 мм, хвостовик 6/10/12/16/20/25 мм, могут быть стандартные или удлиненные

Упаковка: пластиковый бокс



4Z TiAlN/TiSiN плоский ТОРЕЦ

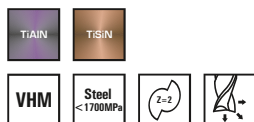
Фрезы твердосплавные четырехзубые с плоским торцом, для использования на ЧПУ.

Покрытие TiAlN/TiSiN.

Для обработки металлов, в т.ч. нержавеющей, конструкционных и жаропрочных сталей.

Размеры от 2 до 32 мм, хвостовик 6/10/12/16/20/25 мм, могут быть стандартные или удлиненные

Упаковка: пластиковый бокс



2Z TiAlN/TiSiN сФЕРИЧЕСКИЙ ТОРЕЦ

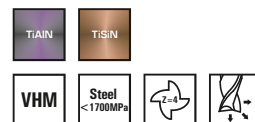
Фрезы сферические твердосплавные двухзубые, для использования на ЧПУ.

Покрытие TiAlN/TiSiN.

Для обработки металлов, в т.ч. нержавеющей, конструкционных и жаропрочных сталей.

Размеры от 2 до 32 мм, хвостовик 6/10/12/16/20/25 мм, могут быть стандартные или удлиненные

Упаковка: пластиковый бокс



4Z TiAlN/TiSiN сФЕРИЧЕСКИЙ ТОРЕЦ

Фрезы твердосплавные сферические четырехзубые, для использования на ЧПУ.

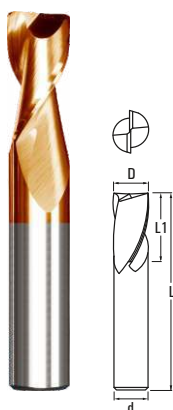
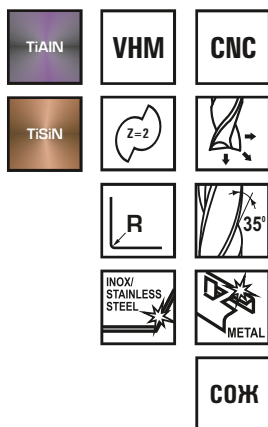
Покрытие TiAlN/TiSiN.

Для обработки металлов, в т.ч. нержавеющей, конструкционных и жаропрочных сталей.

Размеры от 2 до 32 мм, хвостовик 6/10/12/16/20/25 мм, могут быть стандартные или удлиненные

Упаковка: пластиковый бокс





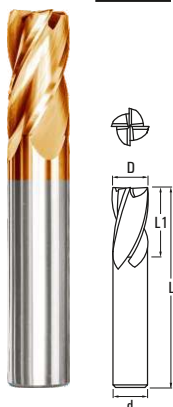
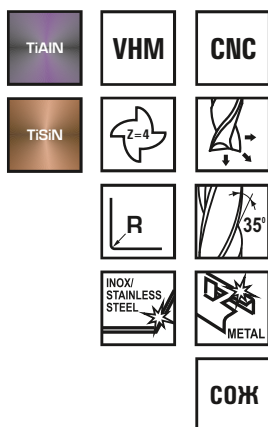
ФРЕЗЫ ТСТ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

2-х зубые твердосплавные фрезы с плоским торцом, цилиндрическим хвостовиком и покрытием TiAlN/TiSiN серия ЭКСПЕРТ



Рекомендуется использовать при профильной обработке, фрезеровании карманов, шпоночных пазов и взаимно перпендикулярных плоскостей. Фреза с 2-мя зубьями обеспечивает максимальный вывод стружки и применяется для обработки алюминия, цветных металлов и неметаллических материалов. Отлично подходят для черновой и полустической обработки.

D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полупт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	TiAlN		TiSiN	
						№	Арт.	№	Арт.
2	3	6	38	1/10	*	2010	020 306 211	2011	020 306 221
3	3	12	38	1/10	*	2020	030 312 211	2021	030 312 221
4	4	14	50	1/10	*	2030	040 414 211	2031	040 414 221
5	5	16	50	1/10	*	2040	050 516 211	2041	050 516 221
6	6	19	63	1/10	*	2050	060 619 211	2051	060 619 221
8	8	19	63	1/10	*	2060	080 819 211	2061	080 819 221
10	10	22	70	1/10	*	2070	101 022 211	2071	101 022 221
12	12	25	75	1/10	*	2080	121 225 211	2081	121 225 221
14	14	30	88	1/10	*	2090	141 430 211	2091	141 430 221
16	16	32	88	1/10	*	2100	161 632 211	2101	161 632 221
18	18	36	100	1/10	*	2110	181 836 211	2111	181 836 221
20	20	38	100	1/10	*	2120	202 038 211	2121	202 038 221



4-х зубые твердосплавные фрезы с плоским торцом, цилиндрическим хвостовиком и покрытием TiAlN/TiSiN серия ЭКСПЕРТ

Рекомендуется использовать при контурной обработке, фрезеровании карманов, шпоночных пазов и взаимно перпендикулярных плоскостей. Хорошо подходят для фрезерования высокопрочной мартенситной нержавеющей стали и вязких материалов. Рекомендуется использовать при чистовой и финишной обработке.

D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полупт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	TiAlN		TiSiN	
						№	Арт.	№	Арт.
2	3	6	38	1/10	■	2150	020 306 411	2151	020 306 421
3	3	12	38	1/10	■	2160	030 312 411	2161	030 312 421
4	4	14	50	1/10	■	2170	040 414 411	2171	040 414 421
5	5	16	50	1/10	■	2180	050 516 411	2181	050 516 421
6	6	19	63	1/10	■	2190	060 619 411	2191	060 619 421
8	8	19	63	1/10	■	2200	080 819 411	2201	080 819 421
10	10	22	70	1/10	■	2210	101 022 411	2211	101 022 421
12	12	25	75	1/10	■	2220	121 225 411	2221	121 225 421
14	14	30	88	1/10	■	2230	141 430 411	2231	141 430 421
16	16	32	88	1/10	*	2240	161 632 411	2241	161 632 421
18	18	36	100	1/10	*	2250	181 836 411	2251	181 836 421
20	20	75	150	1/10	■	2260	202 075 411	2261	202 075 421



10 ПАТРОНЫ

Патроны быстрозажимные	с. 95
Патроны ключевые	с. 97
Патроны особо точные	с. 98
Ключи и адаптеры для сверлильных патронов	с. 100
Оправки и дорны для сверлильных станков	с. 101
Переходники для магнитных станков	с. 101

Патроны и оснастка



Патроны в ТМ ПрофОснастка являются первой группой в разделе оснастка. В двух линейках - Мастер и Эксперт - представлены различные варианты оснастки для ручного, электро- и пневмоинструмента, легких металлообрабатывающих станков, центров обработки металла. Принципиальная разница между линейками Мастер и Эксперт обеспечивается точностью изготовления, классом точности и применения оснастки (патронов).

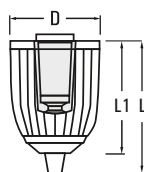
В линейке патронов особенно выделяются следующие типы патронов, которые редко представлены на нашем рынке. MINI патроны с уменьшенным размером самого патрона. Патроны с функцией LOCK - дополнительным блокиратором, который предотвращает разворачивание и ослабление зажима. Особо точные патроны (0,05 мм) для станочных работ. Патроны ТМ ПрофОснастка производятся в Китае на самом большом заводе по производству патронов (более 1000 рабочих). Качество патронов определяется их зажимными свойствами и минимальными показателями биения по стандартам в зависимости от модели патронов.

Патроны ТМ ПрофОснастка серии Мастер применяются для бытового и профессионального использования для ручного электро- и пневмоинструмента. Предлагаются различные варианты зажимов - быстрозажимные и с ключом. В ассортименте патроны под все имеющиеся на рынке посадки как для импортного, так и российского стандарта (M12), полностью металлические патроны, а также патроны для сверл диаметров от 0,5 мм до 20 мм.

Патроны ТМ ПрофОснастка серии Эксперт предназначены для профессионального использования. Рекомендованы для применения в промышленных и индустриальных целях на стационарных станках и инструментах. В серии имеются патроны для различных систем фиксации - конус Морзе и резьбовые. В линейке присутствуют патроны с ключом и самозажимные. Особое внимание заслуживают патроны с системой фиксации LOCK, которые препятствуют ослаблению зажима инструмента в патроне. Точность патронов серии Эксперт от 0,12 мм до 0,05 мм. Патроны этой серии имеют наилучшие показатели по характеристикам зажима инструмента и минимальной вибрации инструмента при использовании.

В ассортименте представлен широкий выбор переходников и адаптеров для всех типов инструмента, станков (в т.ч. магнитных). Благодаря различным типам конструкций и размерам, можно подобрать любой тип конструкции, который позволяет соединить режущий инструмент с конструкцией станка / дрели / перфоратора. Это позволяет оптимально использовать имеющиеся производственные возможности любого производства.

MINI



Упаковка:
пластиковый бокс

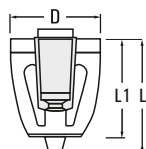


Трехлапчатый быстрозажимной патрон MINI серия МАСТЕР



- Предназначен для бытового и профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,8 до 13 мм.
- Все популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм.
- Упаковка - пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Модель имеет специальный дизайн и конструкцию, что обеспечивает уменьшение размера длины патрона на 20 мм по сравнению с обычными. Это наиболее удобно при работе в труднодоступных местах и позволяет использовать почти всю длину сверла (почти как удлиненное).

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
26	70 103 004	2-13	3/8-20UNF	42	42	49,5	0,35	1/50	■■■■
30	70 103 010	2-13	1/2-20UNF	42	42	49,5	0,35	1/50	■■■■



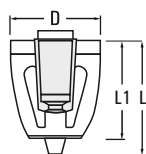
Упаковка:
пластиковый бокс

Трехкулачковый быстрозажимной патрон серия МАСТЕР



- Создан для бытового и профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,8 до 13 мм.
- Все популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм.
- Упаковка - пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, есть штрих-код для продаж любого формата.
- Современный дизайн.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
11	70 101 017	0,8-10	3/8-24UNF	39	50	61	0,35	1/50	■■■
12	70 101 020	1,5-13	3/8-24UNF	43	61	75	0,35	1/50	■■
15	70 101 023	0,8-10	1/2-20UNF	39	50	61	0,35	1/50	■■
16	70 101 026	1,5-13	1/2-20UNF	43	61	75	0,35	1/50	■■■■



Упаковка:
пластиковый бокс

Трехкулачковый быстрозажимной патрон с переходником SDS+ серия МАСТЕР



- Предназначен для бытового и профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,8 до 13 мм.
- Посадка на импортный инструмент (1/2-20UNF).
- Точность патрона 0,35 мм.
- Упаковка - пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- В комплекте переходник SDS+, стоимость патрона с переходником для перфораторов в комплекте выгоднее, чем покупка по отдельности.
- Современный дизайн.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
21	70 102 001	1,5-13	1/2-20UNF	43	61	75	0,35	1/20	■■■■

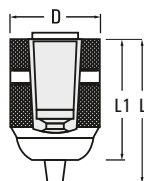
Упаковка



Пластиковый бокс



Оптовая картонная коробка



АДАПТЕР SDS+ В КОМПЛЕКТЕ, ДЛЯ ПЕРФОРАТОРА



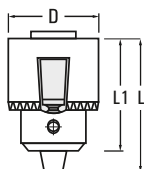
Трехкулачковый быстрозажимной патрон, металл с блокировкой LOCK серия МАСТЕР



- Предназначен для профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 1 до 13 мм.
- Все популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка - пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Группа патронов имеет специальную систему блокировки для дополнительной фиксации зажима от ослабления или разворачивания под воздействием нагрузок и вибрации.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
35	70 104 001	1-10	3/8-24UNF	41	54,5	64,5	0,35	1/50	■ ■
36	70 104 004	2-13	3/8-24UNF	43	62,5	75	0,35	1/50	■ ■
41	70 104 007	1-10	1/2-20UNF	41	54,3	64,2	0,35	1/50	■ ■ ■
42	70 104 010	2-13	1/2-20UNF	43	62,5	75	0,35	1/50	■ ■ ■ ■

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
44	70 104 012	2-13	1/2-20UNF	43	62,5	75	0,35	1/50	■ ■ ■ ■



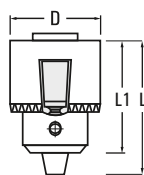
Упаковка: пластиковый бокс

Трехкулачковый патрон с ключом и переходником SDS+ для перфоратора серия МАСТЕР



- Предназначен для профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 1,5 до 13 мм.
- Популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка – пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Наиболее популярные и простые патроны с ключом. В упаковке имеется переходник SDS+.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
95	70 206 004	2-13	1/2-20UNF	42	59	72,5	0,35	1/20	■ ■ ■ ■
99	70 206 007	3-16	1/2-20UNF	51	69	87	0,35	1/20	■ ■ ■



Упаковка:
пластиковый бокс

Трехкулачковый патрон с ключом для инструмента и станков, серия **МАСТЕР**



- Предназначен для профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шурупвертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,6 до 16 мм.
- Все популярные посадки на импортный (1/2-20UNF, 3/8-24UNF) и отечественный инструмент (M12*1,25). B10-B16 – посадки под КОНУС МОРЗЕ.
- Точность патрона 0,35 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка - пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Наиболее популярные и простые патроны с ключом.

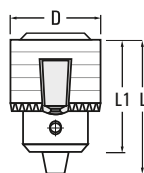
№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
49	70 201 001	1-10	3/8-24UNF	33,5	49	59	0,35	1/50	■ ■
50	70 201 004	2-13	3/8-24UNF	42	57	72,5	0,35	1/50	■ ■ ■ ■
55	70 201 007	1-10	1/2-20UNF	33,5	49	59	0,35	1/50	■ ■ ■ ■
56	70 201 010	2-13	1/2-20UNF	42	57	72,5	0,35	1/50	■ ■ ■ ■
57	70 201 011	3-16	1/2-20UNF	42	69	87	0,35	1/30	■ ■
62	70 201 024	2-13	M12*1,25 ¹	42	59	72,5	0,35	1/50	■ ■
70	70 201 034	0,6-6	B10 ²	30	40	50	0,35	1/50	■
71	70 201 035	1,5-10	B12 ²	33,5	49	59	0,35	1/50	■ ■ ■
75	70 201 038	2-13	B16 ²	42	59	72,5	0,35	1/50	■ ■ ■
78	70 201 041	3-16	B16 ²	51	59	87	0,35	1/30	■ ■ ■
82	70 201 044	3-16	B18 ²	51	59	87	0,35	1/30	■ ■ ■

¹ - для инструмента отечественных производителей

² - патроны предназначены для использования на станках с посадкой типа конус МОРЗЕ



PREC



Упаковка:
пластиковый бокс



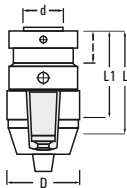
Трехкулачковый патрон с ключом для станков, точный серия **ЭКСПЕРТ**



- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,6 до 20 мм.
- Популярные посадки на КОНУС МОРЗЕ от B10 до B22.
- Точность патрона от 0,18 мм до 0,25 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка - пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Наиболее популярные из станочной программы патроны с ключом.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
144	70 301 025	1-13	1/2-20UNF	53,2	67	86	0,25	1/50	■ ■
150	70 301 000	0,6-6	B10 ²	43,4	52	68	0,18	1/50	■ ■
151	70 301 001	1-10	B12 ²	43,4	52	68	0,18	1/50	■ ■ ■
155	70 301 004	1-13	B16 ²	53,2	69	85,5	0,18	1/30	■ ■ ■
156	70 301 005	1-16	B16 ²	57	77,5	94,5	0,18	1/30	■ ■
157	70 301 007	3-16	B16 ²	53,2	69	87,5	0,18	1/30	■ ■ ■
159	70 301 010	3-16	B18 ²	53,2	69	87,5	0,18	1/30	■ ■ ■
162	70 301 013	5-20	B22 ²	65,3	83	109	0,18	1/20	■ ■

PREC



Упаковка:
пластиковый бокс

Трехкулачковый самозажимной патрон для станков, точный серия **ЭКСПЕРТ**

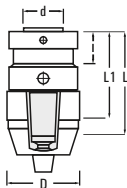


- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,5 до 20 мм.
- Популярные посадки на КОНУС МОРЗЕ от B12 до B22, промышленное исполнение.
- Точность патрона 0,2 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка - пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	d, мм	l, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
165	70 302 001	0,5-8	B12 ²	36,3	69	77	12,06	20	0,2	1/20	■
167	70 302 004	1-10	B12 ²	36	68	75,5	12,06	18,5	0,2	1/20	■■■
169	70 302 007	1-13	B16 ²	44	84,5	94,5	15,73	24	0,2	1/20	■■■
171	70 302 010	1-16	B18 ²	51	101	112	17,78	32	0,2	1/20	■■■
173	70 302 013	5-20	B22 ²	57	116	129,2	21,8	40,5	0,2	1/20	■■

² - патроны предназначены для использования на станках с посадкой типа конус МОРЗЕ

HIGH PREC



Упаковка:
пластиковый бокс

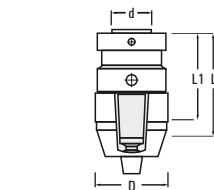
Трехкулачковый самозажимной патрон для станков, особо точный HIGH PREC серия **ЭКСПЕРТ**



- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,5 до 20 мм.
- Популярные посадки на КОНУС МОРЗЕ от B10 до B22, промышленное исполнение.
- Точность патрона 0,05 мм ОСОБО ТОЧНЫЙ PREC, обеспечивает минимальное биение, что гарантирует наилучший результат резания, полностью металлический корпус.
- Упаковка - пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	d, мм	l, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
176	70 303 000	0,5-6	B10 ²	34	71,5	64	10,09	14,5	0,05	1/20	■■
177	70 303 001	0,5-6	B12 ²	43,6	91,5	82,2	12,06	18,5	0,05	1/20	■■
179	70 303 004	1-10	B12 ²	43,6	94,5	85,5	12,06	18,5	0,05	1/20	■■■
182	70 303 007	1-13	B16 ²	51	103,5	92,5	15,73	24	0,05	1/20	■■■
184	70 303 010	1-16	B18 ²	56,6	118	104	17,78	32	0,05	1/20	■■■
187	70 303 013	5-20	B22 ²	59	130	118	21,8	40,5	0,05	1/20	■■





Упаковка: пластиковый бокс

Трехлапчатый самозажимной патрон для станков, особо точный PREC с блокировкой LOCK серия ЭКСПЕРТ



- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 1 до 13 мм.
- Популярные посадки на КОНУС МОРЗЕ B16, 1/2-20 UNF промышленное исполнение.
- Точность патрона 0,12 мм ОСОБО ТОЧНЫЙ PREC, обеспечивает минимальное биение, что гарантирует наилучший результат резания, полностью металлический корпус.
- Патроны имеют специальную систему блокировки LOCK от разворачивания и ослабления зажима.
- Упаковка - пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	d, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
192	70 304 001	1-13	1/2-20UNF	44	83	93	24	0,12	1/20	■ ■
197	70 304 004	1-13	B16 ²	44	83	93	24	0,12	1/20	■ ■ ■
199	70 304 006	1-16	B18 ²	51	112	101	24	0,12	1/20	■ ■

КЛЮЧИ, АДАПТЕРЫ И ПЕРЕХОДНИКИ

Ключи для патронов



№	Арт.	Размер	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
301	71 501 001	10	1/10	■ ■ ■ ■
303	71 501 004	13	1/10	■ ■ ■ ■
305	71 501 007	16	1/10	■ ■ ■ ■

Упаковка: блистер



Адаптер-переходник на SDS+



№	Арт.	Тип	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
351	71 503 005	SDS plus	1/10	■ ■ ■

Упаковка: блистер



Оправки (с лапкой) – переходники для инструмента и станков



- Переходные конические втулки являются сменными элементами для станков. Применяются для достижения соответствия углов конуса хвостовика, устанавливаемого инструмента и шпинделя станка.
- Поверхности переходной втулки отшлифованы, благодаря чему при использовании приспособления не теряется заданная точность обработки.
- Изготовлены из конструкционной легированной стали с поверхностной закалкой, что делает втулку долговечной.
- Переходные параметры: все популярные варианты Конуса Морзе.

№	Арт.	Посадка	D, мм	d, мм	L, мм	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
373	71 504 003	МК2-МК1				1/10	■
374	71 504 004	МК3-МК1				1/10	■
375	71 504 005	МК3-МК2	24,7	17,78	112	1/10	■ ■
377	71 504 007	МК4-МК2	31,6	17,78	124	1/10	■ ■
379	71 504 009	МК4-МК3	32,4	23,82	140	1/10	■ ■



Дорны (с лапкой) – переходники для инструмента и станков

- Дорны используются как оправка для патрона сверлильного станка. Применяются для соединения сверлильного патрона со станком.
- Поверхности дорна отшлифованы, тем самым при использовании данного приспособления не теряется заданная точность обработки.
- Выполнен из конструкционной легированной стали с закаленной поверхностью, что делает его долговечным в использовании.
- Переходные параметры: все популярные посадки.

№	Арт.	Посадка	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Посадка	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
388	71 505 000	МК1-В10	1/100	■■	398	71 505 010	МК2-В18 ²	1/100	■■
389	71 505 001	МК1-В12	1/100	■■	399	71 505 011	МК3-В16 ²	1/100	■■
390	71 505 002	МК1-В16	1/100	■■	400	71 505 012	МК3-В18 ²	1/50	■■
391	71 505 003	МК2-В10	1/100	■■	401	71 505 013	МК3-В22 ²	1/50	■■
392	71 505 004	МК2-В22 ²	1/100	■■	402	71 505 014	МК3-1/2UNF	1/25	■■
393	71 505 005	МК2-3/8UNF	1/100	■■	403	71 505 015	МК4-В16 ²	1/25	■■
395	71 505 007	МК2-1/2UNF	1/100	■■	404	71 505 016	МК4-В18 ²	1/25	■■
396	71 505 008	МК2-В12 ²	1/100	■■	405	71 505 017	МК4-В22 ²	1/25	■■
397	71 505 009	МК2-В16 ²	1/100	■■	406	71 505 018	МК4-1/2UNF	1/25	■■

² - патроны предназначены для использования на станках с посадкой типа конус МОРЗЕ

Переходники для магнитно-сверлильных станков и корончатых сверл



Адаптеры для установки корончатых сверл в сверлильный станок

- Обеспечивают установку корончатых сверл в сверлильные станки с посадкой КОНУС МОРЗЕ.
- Упакованы в индивидуальный пластиковый бокс.
- Без подводки СОЖ.



№	Арт.	Посадка	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
411	71 506 011	W19-МК2	1/10	■■■
412	71 506 012	W19-МК3	1/10	■■■

Адаптеры для установки патронов с посадкой 1/2-20UNF/В в магнитный станок

- Обеспечивают установку быстрозажимных или ключевых патронов с посадкой КОНУС МОРЗЕ на магнитно – сверлильный станок.
- Обеспечивают установку быстрозажимных или ключевых патронов с посадкой S-20 UNF на магнитно – сверлильный станок.
- Имеют индивидуальную упаковку.



№	Арт.	Посадка	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
420	71 506 020	W19-1/2 UNF	1/10	■■■
423	71 506 023	W19-B10	1/10	■■■
424	71 506 024	W19-B12	1/10	■■■
425	71 506 025	W19-B16	1/10	■■■



11. ЗАГОТОВКИ

Заготовки (бруски) для резцов и осевого инструмента серия **ЭКСПЕРТ**

- Заготовки серии Эксперт HSS M2 (6542) улучшенный аналог P6AM5, применяются для изготовления резцов.
- Твердость заготовок HRC 64-66. Под заказ могут быть поставлены заготовки сплав M35Co5-8%.
- Сечение в профиле - квадрат. Заготовки могут быть изготовлены под заказ любого сечения и длины.

№	Размер, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Размер, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
6	4*4*200	150 101 006	1/10	■	27	16*16*200	150 101 027	1/10	■■■
9	5*5*200	150 101 009	1/10	■	30	18*18*200	150 101 030	1/10	■
12	6*6*200	150 101 012	1/10	■■■	33	20*20*200	150 101 033	1/10	■■■
15	8*8*200	150 101 015	1/10	■■■	36	22*22*200	150 101 036	1/10	■
18	10*10*200	150 101 018	1/10	■■■	39	24*24*200	150 101 039	1/10	■
21	12*12*200	150 101 021	1/10	■■■	42	25*25*200	150 101 042	1/10	■■
24	14*14*200	150 101 024	1/10	■■■					

12. РУЛЕТКИ

Рулетка измерительная серия **МАСТЕР**

- Мощный автоматический механизм возврата мерной ленты.
- Корпус из ударопрочного АВС-пластика с вставками из высококачественной резины.
- Полотно белого цвета дает возможность работать в условиях недостаточной видимости.
- Тканевый кистевой ремешок и клипса для поясной фиксации обеспечивают более комфортное использование.



Упаковка:
блистер

№	Арт.	Длина полотна, м	Ширина полотна, мм	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
3	140 101 001	3	16	12/120	■■■■
4	140 101 002	5	19	12/120	■■■■
5	140 101 003	8	25	6/48	■■■■
6	140 101 004	10	25	6/60	■■■■

Рулетка измерительная серия **ЭКСПЕРТ**

- Мощный автоматический механизм возврата мерной ленты.
- Корпус из ударопрочного АВС-пластика и улучшенная эргономика обеспечивает надежный и удобный хват.
- Нейлоновое покрытие полотна многократно увеличивает стойкость измерительной ленты к истиранию, а крюк с магнитом обеспечивает надежную фиксацию на металлических поверхностях.
- Полотно белого цвета дает возможность работать в условиях недостаточной видимости.
- Тканевый кистевой ремешок и клипса для поясной фиксации обеспечивают более комфортное использование.



Упаковка:
блистер














№	Арт.	Длина полотна, м	Ширина полотна, мм	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
22	140 201 003	5	25	12/120	■■■■

Таблица посадок расходника на инструмент











 Точило/ заточ.- станки	 УШМ	 Циркулярки	 Торцовочн. машины, маятник. и распилов. станки	 Дрели	 Шуруповерты	 Прямо- шлифовальная машина	 Станок с ЧПУ	 Станок на магнитном основании
12,7 мм	M14*2	15 мм	20 мм	6 мм	6,35 мм	3/6 мм	6/10/12 мм	Weldon 19
16 мм	22,23 мм	16 мм	25,4 мм					
20 мм		20 мм	30 мм					
22 мм		25,4 мм	32 мм					
32 мм		30 мм						
		32 мм						

Расшифровка пиктограмм













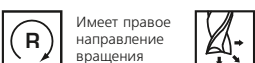





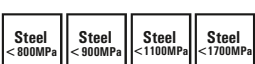






































Оборудование и инструмент, на который устанавливается расходник и оснастка

 Углошлифовальная машина (УШМ), использование под углом 90°	 Циркулярная пила (циркулярка)	 Ручная отрезная машина	 Прямошлифовальная машина
 Углошлифовальная машина (УШМ), использование под углом менее 90°	 Торцовочная или комбинированная пила (торцовка)	 Отрезная машина, стационарный станок	 CNC - станок ЧПУ
 Зачистная машина, зачистной станок, точило	 Дрель или шуруповерт	 Сверлильный, стационарный станок	 Магнитный станок
			 Использование без инструмента, ручное

Пиктограммы, обозначающие материалы, особенности применения и конструкции

HSS-G Изготовлены из быстрорежущей стали, в которых режущая часть вышрифована CBN. Инструменты повышенной стойкости и с меньшим радиальным биением	FULLY GROUND Поверхность инструмента полностью обработана шлифованием	DIN 352 DIN 371 DIN 376 Международный стандарт на метчики
HSSE Изготовлены из быстрорежущей стали типа M35 с добавлением кобальта. Применяются для работы по вязким и сложным материалам	BLANC Поверхность обработана, без покрытия	ГОСТ Соответствует стандарту ГОСТ
9XC Инструментальная сталь, используемая в DIY-сегменте	TiN Поверхность с напылением нитрида титана. Благодаря такому покрытию поверхностная твердость повышается приблизительно на 2300 HV, а термостойкость до 600°C	ISO 529 Стандарт - аналог ГОСТа
4341/W4 Сорт стали (сплав), используемый в мировой классификации, частично соответствует P6M5	BRONZE Цвет покрытия сверл, содержащих кобальт	 Угол при вершине сверла, для металлов с твердостью менее 800 Мпа
M2 P6M5 Наиболее популярный сорт быстрорежущей стали	TiAlN Покрытие (титан алюминий нитрид) - микротвердость 30-33 ГПа, красно-коричневый цвет покрытия. Отличная стойкость к высоким температурам. Подходит для высокоскоростной обработки. Можно использовать без СОЖ	  Угол при вершине сверла, для металлов с твердостью более 800 Мпа
P6M5K5 M35 Co 5% Сорт стали (сплав), используемый в мировой классификации, содержит 5% кобальта	TiSiN TiSiN - покрытие является очень износостойким и позволяет обрабатывать твердые сорта сталей на высокой скорости. Является более продвинутым покрытием по сравнению с TiAlN	   Угол спирали для цилиндрических сверл
M42 Co 8% Сорт стали (сплав), используемый в мировой классификации, содержит 8% кобальта	DIN 338 Международный стандарт на цилиндрические сверла	 Угол при вершине ступенчатого сверла
P18 Сорт быстрорежущей стали, использовавшийся в СССР	DIN 340 Международный стандарт на цилиндрические сверла удлиненные	 Угол ступени ступенчатого сверла
BK8 VHM TCT Твердый сплав	DIN 844 Международный стандарт на биметаллические коронки	 Заточка сверла по DIN 1412 форма C, split point
AISI 201 AISI 304 Сорт нержавеющей стали AISI	DIN 1897 Международный стандарт на сверла укороченные, в том числе на двусторонние сверла	  Углы заточки для сварочных сверл

Пиктограммы, обозначающие материалы, особенности применения и конструкции

	Форма режущей кромки		Качество пропила – хорошее, высокое, идеальное		С использованием / без использования смазочных масел
	Угол наклона режущей спирали		Твердосплавные режущие пластины		Рекомендовано использование смазочно-охлаждающих жидкостей
	Радиусная заточка режущей кромки		Металлокерамические режущие пластины		В комплекте переходные кольца или адаптер
	Длина режущей части		Класс точности изделия		Набор из нескольких позиций
	Имеет правое направление вращения / Направление вращения или движения		Точность сверла		Система заточки твердосплавных пластин с отрицательным углом наклона для пиления алюминия и пластиков с идеально чистым пропилом
	Глубина сверления, измеряемая в диаметрах самого сверла		Металл, сталь		Система заточки твердосплавных пластин с отрицательным углом наклона для пиления алюминия и пластиков с идеальным чистым пропилом
	Оптимально для обработки материалов с указанной твердостью		Нержавеющая сталь		Система заточки твердосплавных пластин с положительным углом наклона для пиления алюминия и пластиков с высокой скоростью пиления
	Количество зубьев на дюйм на биметаллической коронке		Тонколистовая сталь		Система заточки твердосплавных пластин с нулевым углом наклона для пиления заготовок из стали
	Для нарезания резьбы в сквозных отверстиях		Алюминий и сплавы с содержанием алюминия		Имеют значительно уменьшенный размер
	Для нарезания резьбы в глухих отверстиях		Цветные металлы		Система дополнительной блокировки патронов, предотвращающая ослабление зажима
	Наружная резьба		Пластик, плексиглас		Изделия, имеющие особо высокий класс точности
	Сферическая форма головки фрезы		Чугун		Переходник для SDS+ включен в комплект
	Количество зубьев (перьев) концевых фрез		Дерево, в том числе твердые породы дерева		Ключ для зажима патрона включен в комплект
	Хвостовик стандарта WELDON 19		Сложносоставные материалы (сэндвич-панели, композитные материалы)		Поставляется под заказ со сроком поставки от 3 месяцев с момента заказа
	Хвостовик с тремя плоскостями		Полые металлические конструкции, в том числе трубы		Товар находится в разработке и ожидается в наличии в ближайшие 6 месяцев
	Двойная универсальная заточка режущей поверхности твердосплавных фрез		Массивные заготовки из металла		Товар находится в ограниченном количестве на складе и может быть недоступен для заказа в больших количествах
	Станок с ЧПУ		Машинно-ручной способ нарезания резьбы		Товар находится на складе постоянно в достаточном количестве
	Имеют увеличенный ресурс использования		Ручной способ нарезания резьбы		Наиболее популярные товарные позиции, находятся на складе в большом количестве
	Увеличенный ресурс в 6 раз от обычного		Машинный способ нарезания резьбы		Новый ассортимент



ИНВЕРТОРНЫЕ ПЗУ В КЕЙСЕ

Autostart



Autostart i620
для грузовиков, автобусов
и тракторов

Autostart i520
для внедорожников и
малых грузовиков

- ▶ Работают в режиме 12/24 В.
- ▶ Ток заряда регулируется ручкой и отображается на дисплее.
- ▶ ПЗУ имеют мощный вентилятор и защиту от перегрева и крутят стартер до 20с.
- ▶ Автоматизированный цикл зарядки - максимальное напряжение заряда в 12-вольтовом режиме снижено до 14.8В, что исключает закипание батареи.
- ▶ Съемные клеммы и компактные «крокодилы».
- ▶ Внешний предохранитель — защищает от неправильного подключения полярности, а также короткого замыкания.
- ▶ Дисплей напряжения для контроля процесса заряда.
- ▶ Автоматическое определение и выбор режим напряжения 12/ 24 вольта.
- ▶ Поставляется в алюминиевом кейсе.



**НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ ОТСУТСТВУЮТ АНАЛОГИ
СРЕДИ ИНВЕРТОРНЫХ ПЗУ!**

НАШ ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН
ДЛЯ ОПТОВЫХ И КОРПОРАТИВНЫХ
КЛИЕНТОВ



bwtool.ru

оборудование и инструмент
для производства



профоснастка

РАСХОДНИК И ОСНАСТКА ДЛЯ
МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ОПТОВАЯ ПРОДАЖА

ООО "БэстВелд"
119361, Россия, Москва
ул. Озерная 42, оф. 501

8 800 333-25-90

звонок по России бесплатный

www.profosnastka.ru
www.bwtool.ru